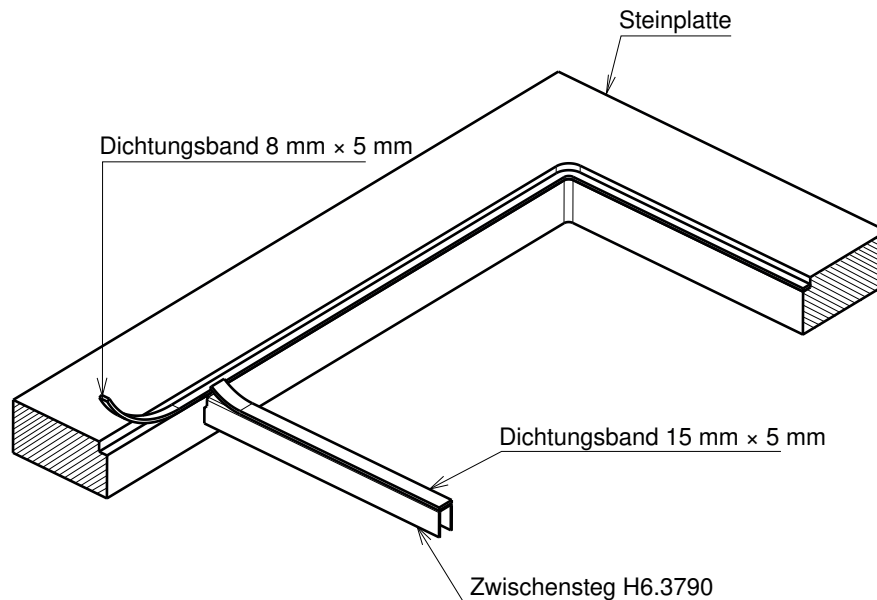




Einbau Zwischensteg

1. Kochfeldränder mit Äthylalkohol (Brennspiritus), Isopropylalkohol, «Tri» oder Reiniger Typ T von Fett und Schmutz säubern. Kurz trocknen lassen. Kein Wasser mit Spülmittel verwenden!
2. Das dem Kochfeld beige packte selbstklebende Dichtungsband (8 mm x 5 mm) auf die gesäuberte Auflagerandfläche aufkleben (**Fig. 8**). Für den Zwischensteg das im Kit (H6.3789) beige packte Dichtungsband (15 mm x 5 mm) verwenden.



3. Das Kochfeld sorgfältig in den vorbereiteten Ausschnitt legen und so ausrichten, dass die Dichtfuge rundum gleichmässig ist.
4. Das Kochfeld anpressen, insbesondere in den Ecken, so dass die Kochfeldfläche niveaugleich mit der Arbeitsfläche wird.



Nicht mit Werkzeug auf die Glaskante drücken!

5. Silikonklebermasse in die Dichtfuge pressen, Lufteinschlüsse vermeiden und eine etwas überhöhte Raupe ziehen.
6. Silikonraupe mit Seifenlauge (Wasser und Spülmittel) besprühen.
7. Mit einem Hartgummi- oder Plastikspachtel, welcher vorher ebenfalls in die Seifenlauge getaucht wurde, die Silikonraupe flächenbündig abstreifen. Regelmässiges Säubern und Wiedereintauchen des Spachtels in die Seifenlauge wiederholen.
8. Glasfläche und Arbeitsplatte reinigen, damit sie frei von Silikonresten sind. Gegebenenfalls können die Ränder des Ausschnittes und der Glaskeramikplatte vor Beginn der Eindichtarbeiten mit breitem Klebeband sauber abgedeckt werden, so dass lediglich die Dichtfuge offen bleibt. Die Silikonfuge kann mit dem Daumen, unter reichlicher Zugabe von Seifenlauge, zusätzlich noch fein abgeglättet werden.



Der Silikonkleber benötigt eine Vernetzungszeit (Wartezeit) von mindestens 24 Stunden, um die Endfestigkeit und Elastizität zu erreichen. Während dieser Zeit darf das Kochfeld weder in Betrieb genommen, noch irgend einer mechanischen Belastung ausgesetzt werden. Aus diesen Gründen (unzulässige mechanische Belastung) soll die Endreinigung des Kochfeldes erst nach Ablauf dieser Wartezeit erfolgen. Das Kochfeld mit einem Karton oder Ähnlichem abdecken, damit sich kein Staub und Schmutz während der Trocknungsphase festsetzen kann.

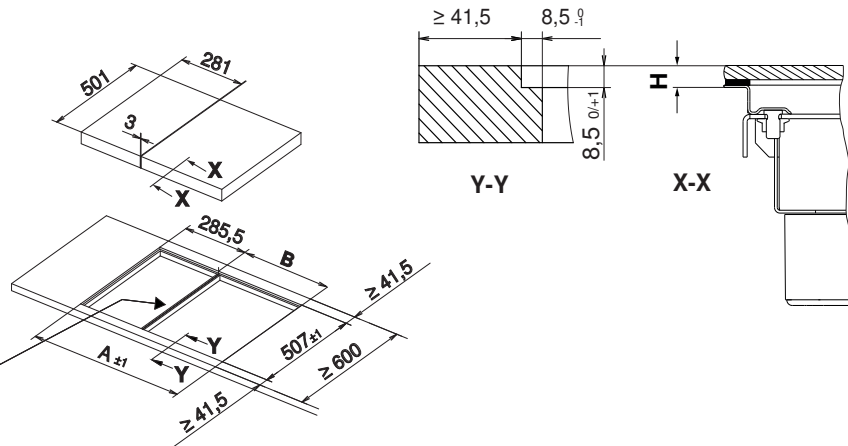


Einbaubeispiele für kombinierte Kochfeldanordnungen

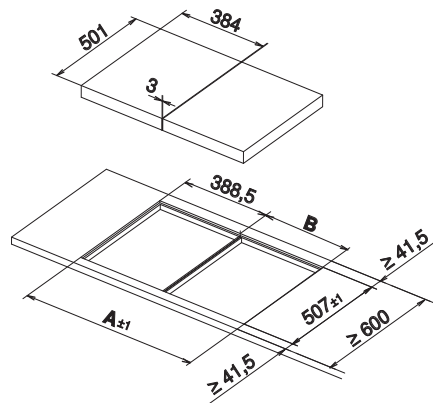
siehe auch Einkittanleitung J004.130, beiliegend in Geräten.

Baugröße	B	A ± 1
30 + 40	388,5	674 ± 1
30 + 60	575,5	861 ± 1

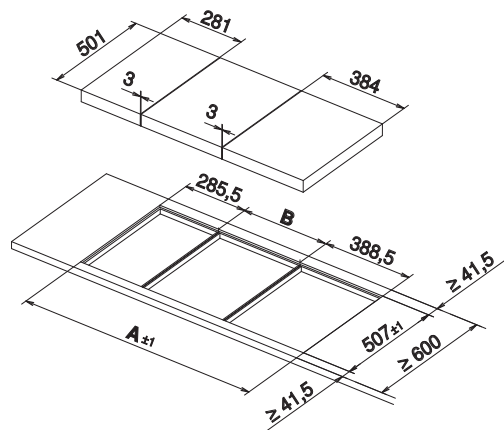
Bausatz Zwischensteg
H63789



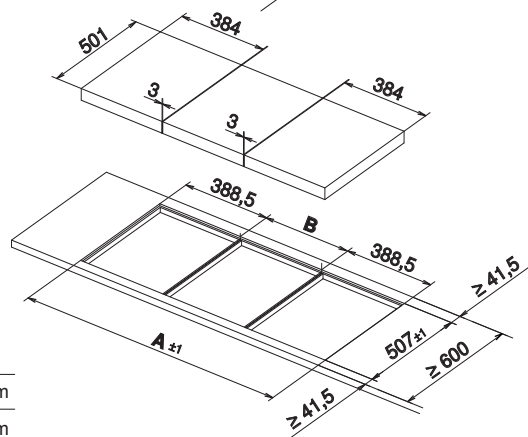
Baugröße	B	A ± 1
40 + 40	388,5	777 ± 1
40 + 60	575,5	964 ± 1



Baugröße	B	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1



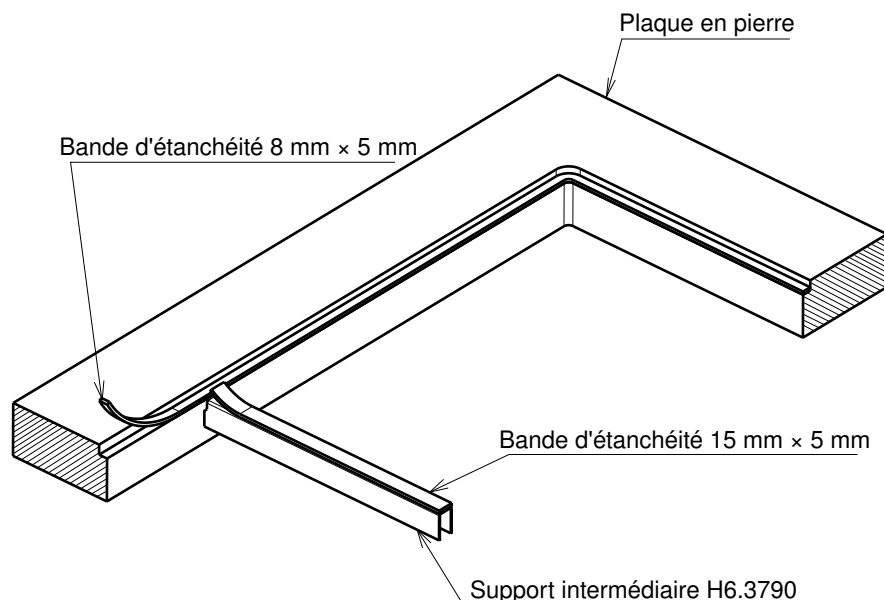
Baugröße	B	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1



Typ	H
Standard	6,5 mm
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7,7 mm

**Installation du support intermédiaire**

1. Nettoyer les bords du champ de cuisson de toute saleté et de toute graisse avec de l'alcool éthylique (alcool à brûler), de l'alcool isopropylique, du «Tri» ou du détergent de type T. Laisser brièvement sécher. N'utiliser en aucun cas de l'eau avec du produit de lessive!
2. Coller la bande d'étanchéité auto-adhésive (8 mm × 5 mm) – livrée avec le champ de cuisson – sur la surface s'appuyant nettoyée (**Fig. 8**). Utiliser la bande d'étanchéité (15 mm × 5 mm) fournie avec le kit (H6.3789).



3. Poser avec précaution le champ de cuisson vitrocéramique dans la découpe de telle sorte que le joint soit de même largeur sur tout le pourtour.
4. Presser sur le champ de cuisson, en particulier dans les angles, pour qu'il soit de niveau avec le plan de travail.



Ne pas presser avec un outil sur les bords du verre!

5. Introduire la colle silicone dans le joint en évitant la formation de bulles d'air et en formant un cordon légèrement bombé.
6. Asperger le cordon de silicone avec de l'eau de lessive.
7. Aplatir et racler à fleur le cordon de silicone avec une spatule en caoutchouc dur ou en plastique préalablement trempée dans l'eau de lessive, en nettoyant et trempant en alternance la spatule dans le bain de lessive.
8. Nettoyer la surface en verre ainsi que le plan de travail, afin qu'ils soient libres de résidus de silicone. On peut le cas échéant recouvrir soigneusement le pourtour de la découpe et du champ de cuisson avec du ruban adhésif large avant d'effectuer l'opération d'étanchéité, de telle sorte que seul le joint reste accessible. Le joint de silicone peut être lissé avec le pouce et beaucoup d'eau de lessive.



La colle silicone a besoin d'un temps de réticulation (temps d'attente) d'au moins 24 heures pour atteindre sa résistance et son élasticité finales. Pendant ce temps, le champ de cuisson ne doit pas être mise en service, ni être soumise à une quelconque charge mécanique. C'est pourquoi il est conseillé de faire le nettoyage final du champ de cuisson seulement après écoulement du temps d'attente de la colle silicone. Recouvrir le champ de cuisson en vitrocéramique d'un carton ou similaire afin d'éviter tout dépôt de poussière ou de saleté pendant le temps de réticulation.

Notice d'installation

Support intermédiaire pour champs de cuisson combinés en vitrocéramique



J402.80-2

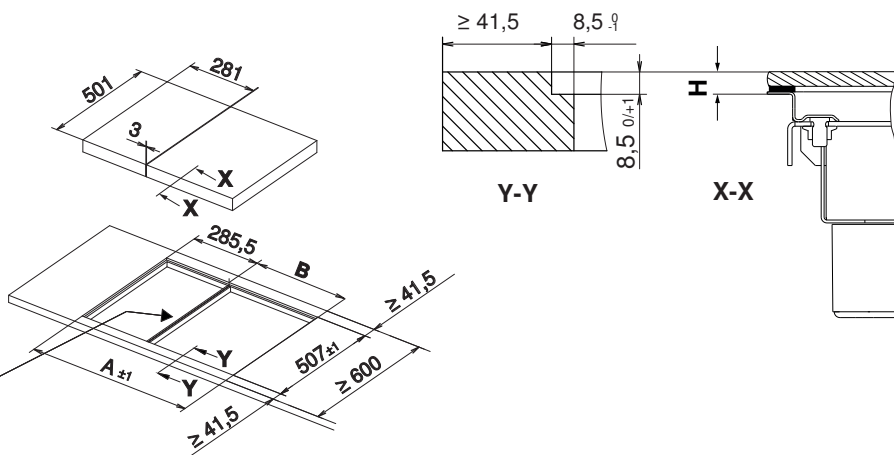
5.12.13

Exemples de montage pour dispositions combinées de champs de cuisson

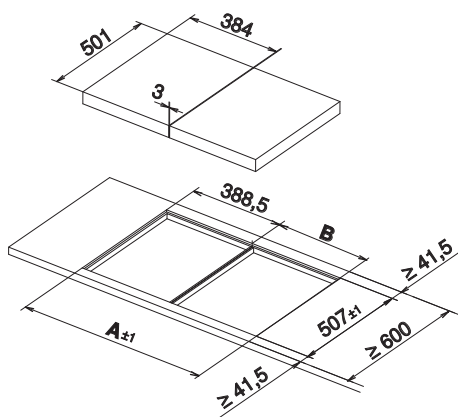
Voir également les instructions de masticage J004.131, fournies avec les appareils.

Taille	B	A ± 1
30 + 40	388,5	674 ± 1
30 + 60	575,5	861 ± 1

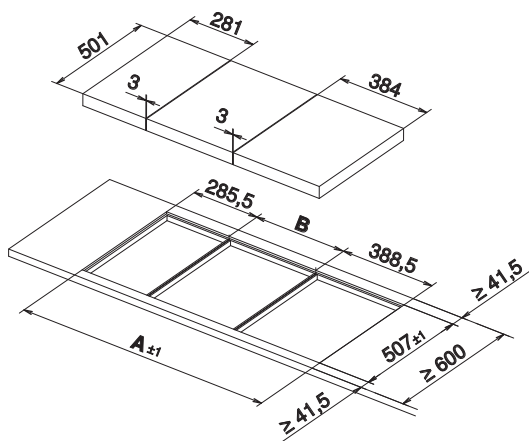
Kit d'entretoises
H63789



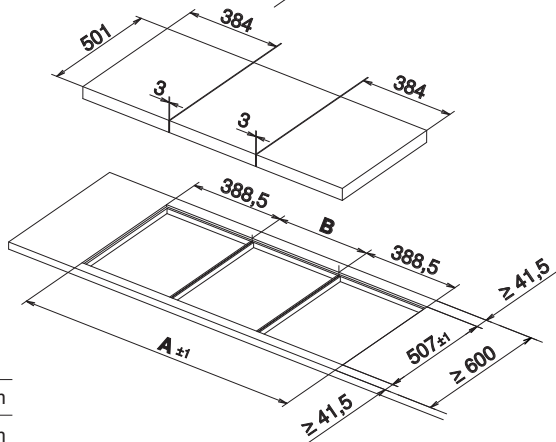
Taille	B	A ± 1
40 + 40	388,5	777 ± 1
40 + 60	575,5	964 ± 1



Taille	B	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1



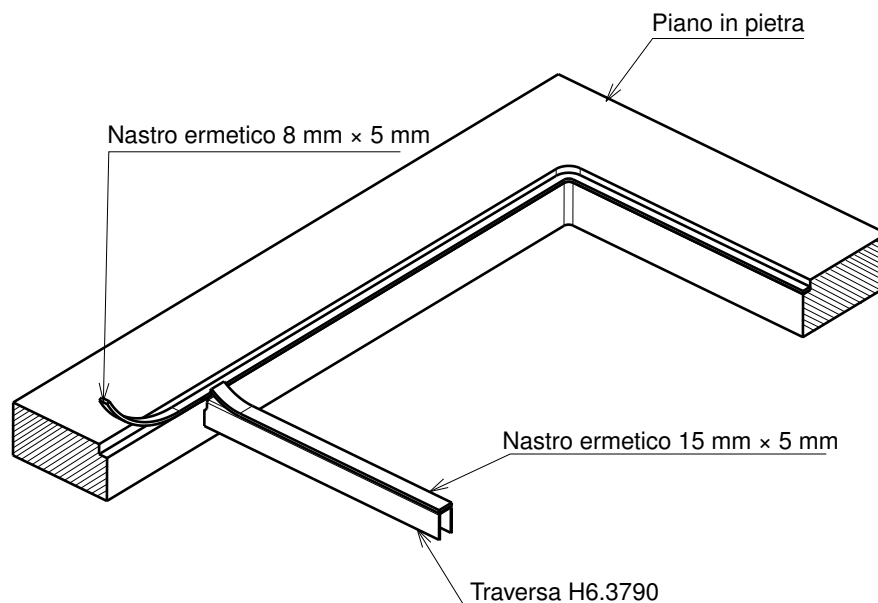
Taille	B	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1



Type	H
Standard	6,5 mm
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7,7 mm

**Campo di validità / Installazione traversa**

1. Pulire dal grasso e dallo sporco i bordi del piano di cottura usando alcool etilico (spirito da ardere), alcool isopropilico, «Tri» o detersivo tipo T. Lasciar essiccare brevemente. Non utilizzare acqua e detersivo!
2. Incollare il nastro ermetico autoadesivo (8 mm × 5 mm) – consegnata con il piano di cottura – sulla superficie appoggio pulita (**Fig. 8**). Per la traversa, utilizzare il nastro ermetico (15 mm × 5 mm) contenuto nel kit (H6.3789).



3. Inserire il piano di cottura accuratamente nel ritaglio preparato e allinearne in modo che il giunto di tenuta sia omogeneo sull'intero perimetro.
4. Premere sul piano di cottura, specialmente sugli angoli, fino a quando la superficie del piano di cottura si trova allo stesso livello della superficie di lavoro.



Non premere con utensili sullo spigolo di vetro!

5. Premere il mastice ai siliconi nel giunto di guarnizione, evitare inclusioni d'aria e produrre un cordone leggermente più alto del piano.
6. Spruzzare liscivia di sapone (acqua e detersivo) sul cordone di silicone.
7. Con una spatola di gomma dura o di plastica, precedentemente immersa anch'essa nella liscivia di sapone, pareggiare adesso il cordone di silicone. Pulire regolarmente e immergere di nuovo la spatola nella liscivia di sapone.
8. Pulire la superficie di vetro e il piano di lavoro, fino a togliere ogni resto di silicone. Coprire eventualmente i bordi del ritaglio e della piastra in vetroceramica con un largo nastro adesivo prima di iniziare i lavori d'impermeabilizzazione, in modo da lasciare aperto solo il giunto di guarnizione. Il giunto di silicone può essere rifinito lasciandolo con il pollice e usando abbondantemente liscivia di sapone.



La durata d'indurimento (periodo di attesa) della colla ai siliconi è di minimo 24 ore, per ottenere la resistenza ed elasticità finale. Durante questo periodo di attesa non si può mettere in esercizio il piano di cottura, né esporlo a qualsiasi sollecitazione meccanica. Per questi motivi (sollecitazione meccanica inammissibile), la pulizia finale del piano di cottura deve avvenire solo dopo decorso questo periodo di attesa. Coprire il piano di cottura con un cartone o simile, per impedire che polvere e sporco si attacchino durante la fase d'indurimento.

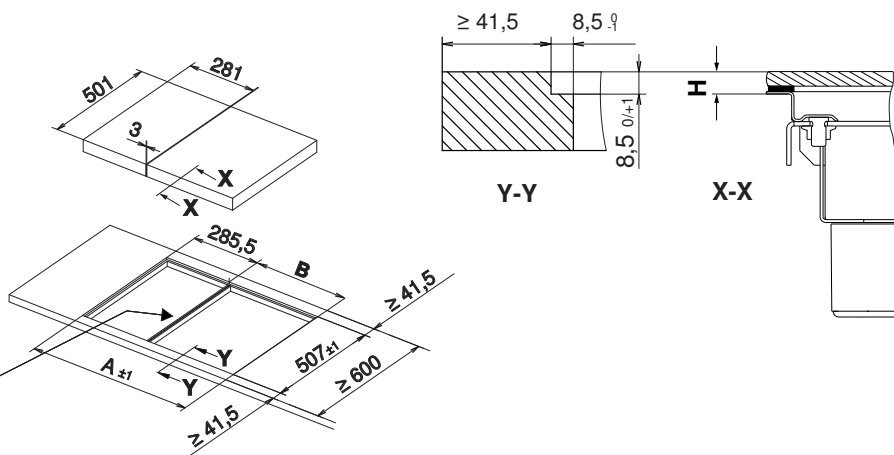


Esempi di montaggio per piano cottura combinato

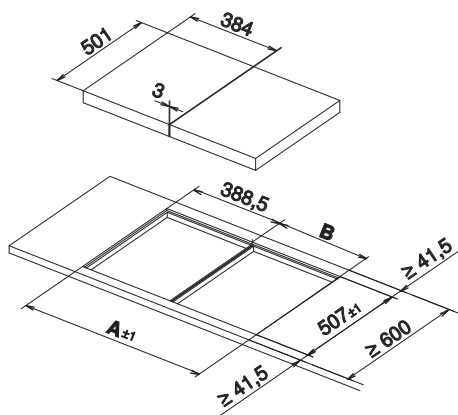
vedere anche le istruzioni del kit J004.132, in allegato agli apparecchi.

Dimensione della costruzione	B	A ± 1
30 + 40	388,5	674 ± 1
30 + 60	575,5	861 ± 1

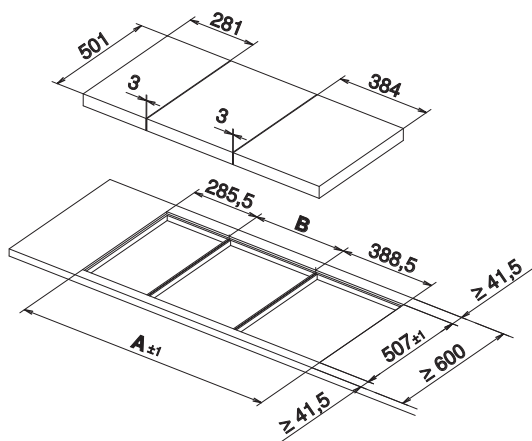
Kit di montaggio traversa H63789



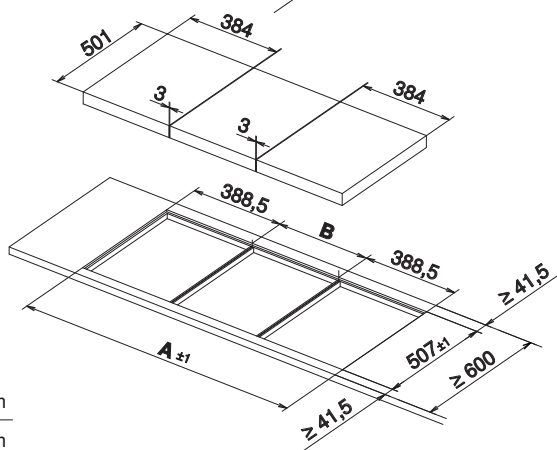
Dimensione della costruzione	B	A ± 1
40 + 40	388,5	777 ± 1
40 + 60	575,5	964 ± 1



Dimensione della costruzione	B	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1



Dimensione della costruzione	B	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1

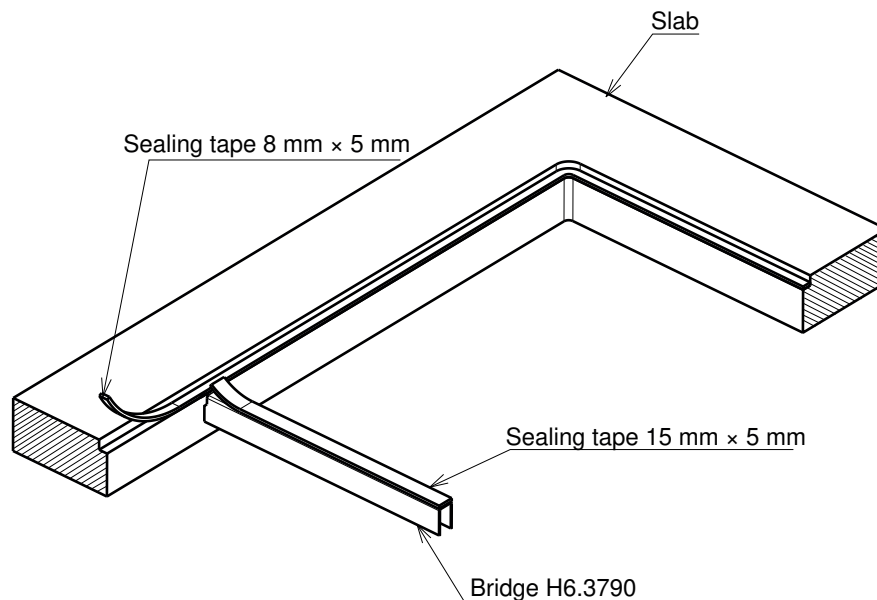


Typo	H
Standard	6,5 mm
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7,7 mm



Installing the bridge

1. Clean the edges of the hob with ethyl-alcohol (fuel alcohol), isopropyl-alcohol, trichlorethylene or cleaner type T, ensuring total freedom from grease and dirt. Leave to dry for a short time. Do not use water with detergent!
2. Stick the self-adhesive sealing strip (8 mm × 5 mm) supplied with the hob to the cleaned edge mounting surface (**Fig. 8**). For the bridge, use the sealing tape (15 mm × 5 mm) included in the kit (H6.3789).



3. Place the hob carefully in the prepared cut-out and align it so that the sealing gap is uniform all around.
4. Press the hob, especially in the corners so that the hob surface is level with the work surface.



Do not press against the edge of the glass with tools!

5. Press silicon adhesive compound into the sealing gap, avoid air bubbles and drawing a somewhat raised bead.
6. Spray the silicon bead with soap solution (water and washing-up liquid).
7. Using a hard rubber or plastic spatula which has also been previously dipped into the soap solution, spread the silicon bead so it is flush. Regularly clean and immerse the spatula in the soap solution.
8. Clean off all silicon residues from the glass surface and the work surface. As appropriate, the edges of the cut-out and the glass-ceramic hob plate can be covered with wide masking tape before commencing the sealing work, so that only the sealing gap is exposed. The silicon bead can also be smoothed more finely using the thumb liberally lubricated with soap solution.



The silicon adhesive requires a curing time (waiting time) of at least 24 hours to achieve the final strength and elasticity. During this time the hob is not to be placed in operation nor subjected to any form of mechanical stress. For this reason (impermissible mechanical stress), the final cleaning of the hob is only to take place after the expiry of this waiting time. Cover the hob with cardboard or similar to prevent dust and dirt from settling during the drying phase.

Installation instructions

Bridge for combination
glass ceramic hob



J402.80-2

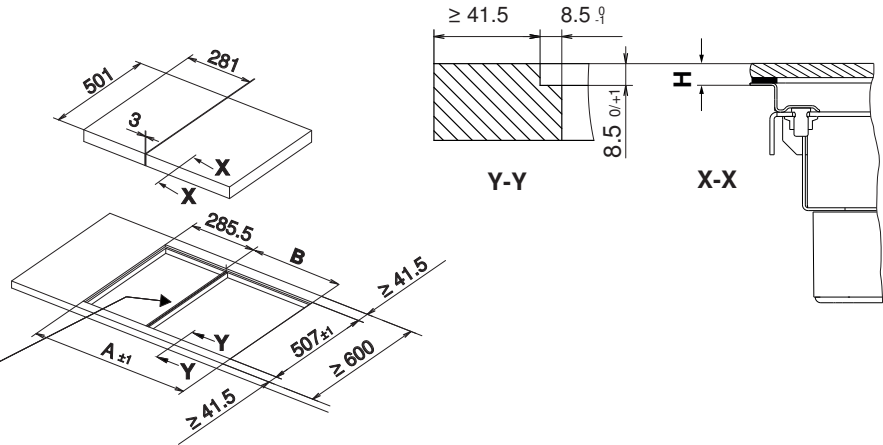
5.12.13

Installation examples for combined hob structures

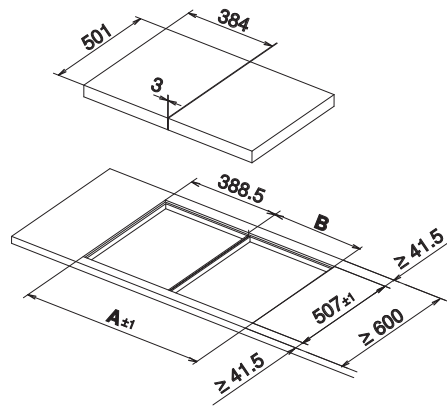
See also instructions for fixing with mastic J004.133, included with appliances.

Installation dimension	B	A ± 1
30 + 40	388.5	674 ± 1
30 + 60	575.5	861 ± 1

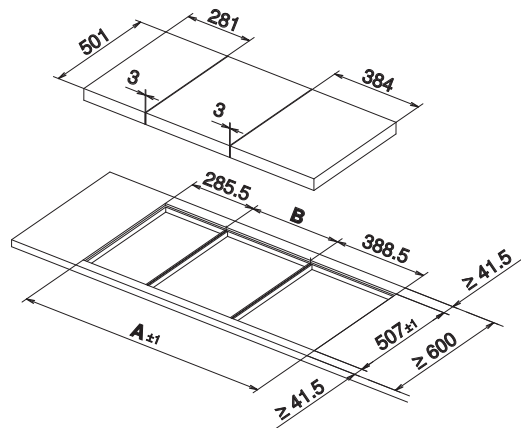
Bridge construction kit
H63789



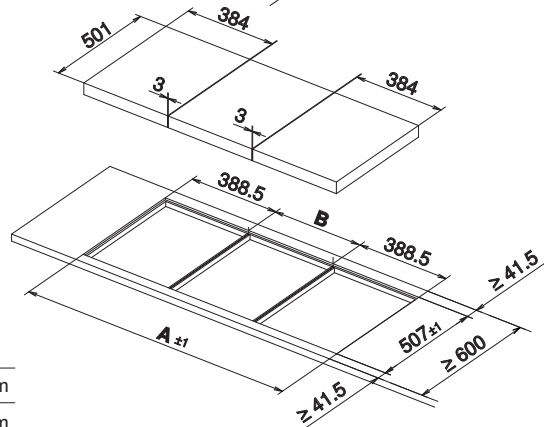
Installation dimension	B	A ± 1
40 + 40	388.5	777 ± 1
40 + 60	575.5	964 ± 1



Installation dimension	B	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1



Installation dimension	B	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1

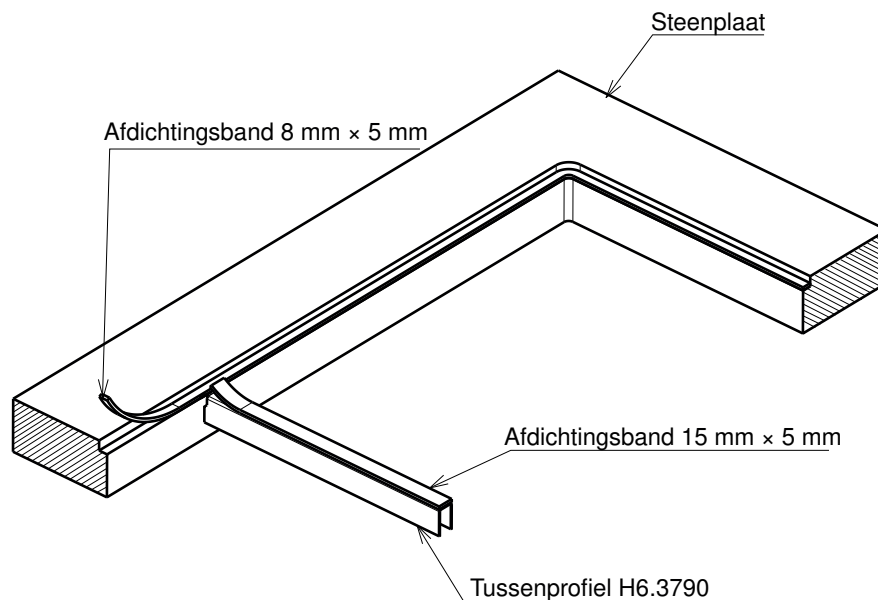


Type	H
Standard	6.5 mm
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7.7 mm



Geldigheidsbereik / Installatie tussenprofiel

1. Verwijder vet en vuil van de randen van de kookvelden met ethylalcohol (brandspiritus), isopropylalcohol, «Tri» of reinigingsmiddel type T. Laat het even drogen. Gebruik geen water met afwasmiddel!
2. Kleef het bij het kookveld gevoegde zelfklevende afdichtingsband (8 mm x 5 mm) op de schoongemaakte steunrandvlakken (**Fig.8**). Gebruik voor het tussenprofiel het bij de set (H6.3789) meegeleverde afdichtingsband (15 mm x 5 mm).



3. Leg het kookveld zorgvuldig in de voorbereide uitsnede en plaats die zo, dat de afdichtingsvoeg rondom gelijkmatig is.
4. Druk het kookveld aan, met name in de hoeken, zodat het kookveldoppervlak op het niveau van het werkvlak komt.



Druk niet met gereedschap op het glas!

5. Pers siliconen kleefmassa in de afdichtingsvoeg, vermijd luchtbelletjes en trek een beetje te hoge rups.
6. Besproei de siliconenrups met zeepsop (water en afwasmiddel).
7. Met een spatel van hardgummi of plastic die van tevoren eveneens in het zeepsop is gedompeld, moet de siliconenrups dan naadloos weggeschraapt worden. De spatel moet regelmatig worden schoongemaakt en in het zeepsop worden gedompeld.
8. Reinig het glasoppervlak en de werkplaat, zodat er geen siliconenresten achterblijven. Eventueel kunnen de randen van de uitsnede en de glaskeramische plaat voor het begin van de afdichtingswerkzaamheden met breed kleefband volledig worden afgedekt, zodat enkel de afdichtingsvoeg vrij blijft. De siliconenvoeg kan met de duim, onder rijkelijke toevoeging van zeepsop nog extra fijn worden gladgemaakt.



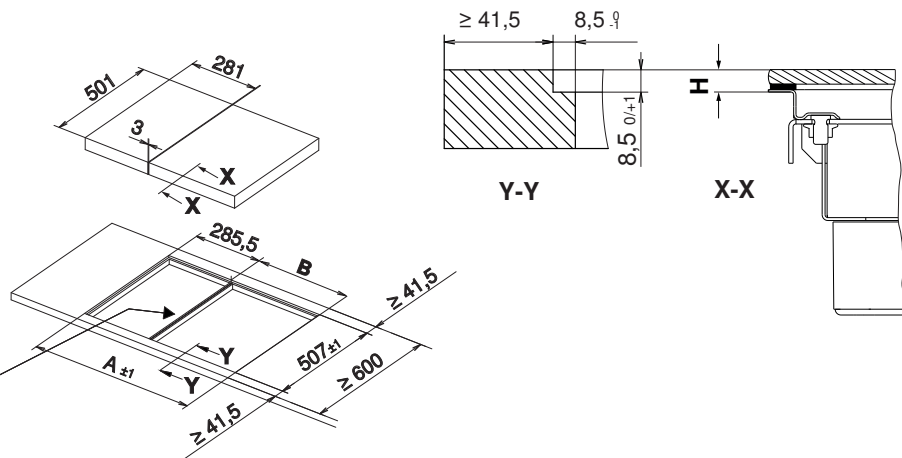
De siliconenkleefstof heeft een koppelings-tijd (wacht-tijd) van tenminste 24 uur nodig om zijn uiteindelijke stevigheid en elasticiteit te bereiken. In deze tijd mag het kookveld niet in gebruik worden genomen, noch worden blootgesteld aan een of andere mechanische belasting. Om deze redenen (ontoelaatbare mechanische belasting) mag de eindreiniging van het kookveld pas worden uitgevoerd na afloop van deze wachttijd. Dek het kookveld af met een stuk karton of iets dergelijks, zodat tijdens de droogfase er zich geen stof en vuil kan vasthechten.



Inbouwvoorbeelden voor gecombineerde kookveldconfiguraties

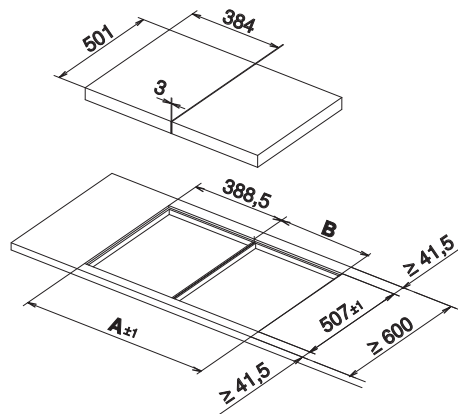
zie ook de met de apparaten meegeleverde kithandleiding J004.137.

Maten	B	A ± 1
30 + 40	388,5	674 ± 1
30 + 60	575,5	861 ± 1

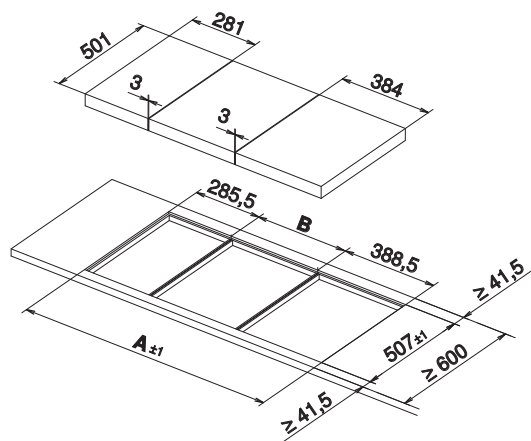


Inbouwset tussenprofiel
H63789

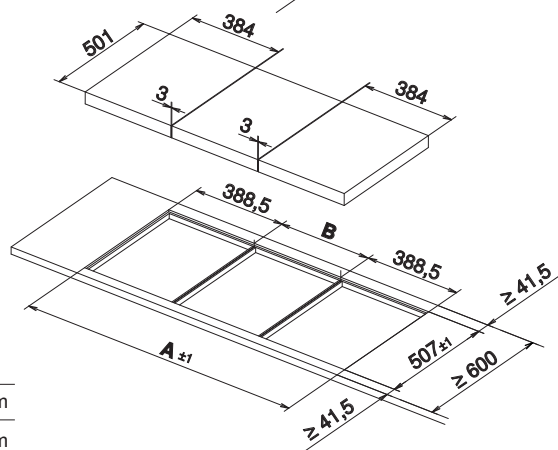
Maten	B	A ± 1
40 + 40	388,5	777 ± 1
40 + 60	575,5	964 ± 1



Maten	B	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1



Maten	B	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1

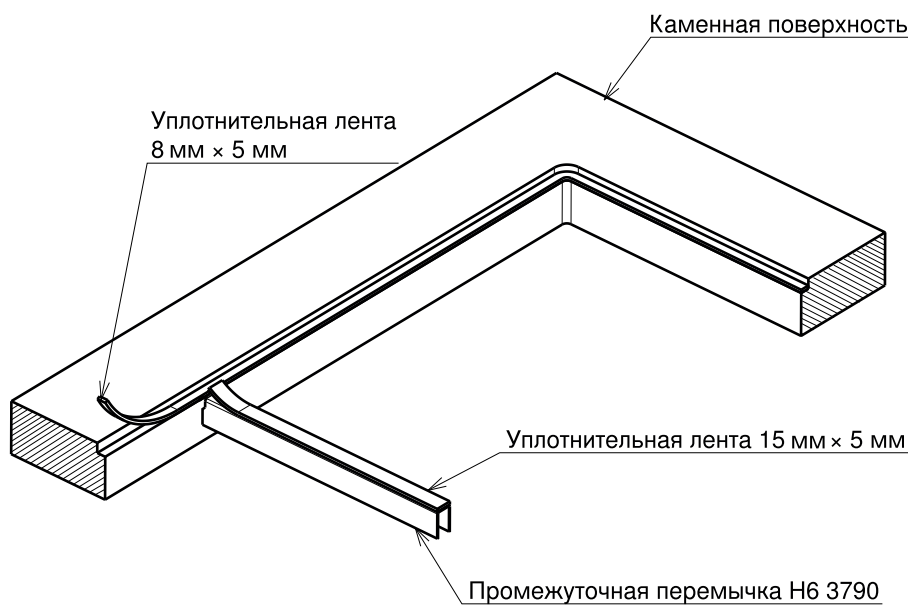


Type	H
Standaard	6,5 mm
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7,7 mm



Установка промежуточной перемычки

1. Края варочной панели очистить от жира и грязи этиловым спиртом (денатуратом), изопропиловым спиртом, трихлорэтиленом или очистителем типа Т. Недолго просушить. Не использовать воду со средством для мытья посуды!
2. Прилегающую к варочной панели самоклеющуюся уплотнительную ленту (8 мм × 5 мм) наклеить на очищенную поверхность края опоры (**Рис. 8**). Для промежуточной перемычки использовать включенную в комплект поставки уплотнительную ленту (15 мм × 5 мм).



3. Осторожно положить варочную панель в подготовленное отверстие и выровнять так, чтобы шов уплотнения был со всех сторон равномерным.
4. Прижать варочную панель, особенно по углам, таким образом, чтобы поверхность варочной панели находилась на одной плоскости с рабочей поверхностью.



Не нажимать инструментами на стеклянный край!

5. Выдавить силиконовый клей в шов уплотнения, избегая воздушных включений и с легким возвышением.
6. Обрызгать силиконовый слой мыльным раствором (вода и средство для мытья посуды).
7. С помощью эбонитовой или пластиковой лопаточки, которую тоже предварительно нужно окунуть в мыльный раствор, соскоблить выступающий клей, чтобы силиконовый слой был вровень с поверхностью. Повторить равномерную очистку и смачивание лопаточки в мыльном растворе.
8. Отчистить стеклянную и рабочую поверхность от остатков силикона. При необходимости края отверстия и стеклокерамической панели до начала работ по посадке на клей аккуратно покрыть широкой клейкой лентой, чтобы остался открытым только шов уплотнения. Силиконовый шов можно дополнительно сгладить большим пальцем, нанеся достаточное количество мыльного раствора.



Время застывания силиконового клея (время ожидания) составляет минимум 24 часа для достижения конечной твердости и эластичности. В течение этого времени нельзя ни пользоваться варочной панелью, ни подвергать ее какой-либо механической нагрузке. По этим причинам (недопустимая механическая нагрузка) окончательную очистку варочной панели следует выполнить лишь по истечении этого времени. Закрывать варочную панель картоном или чем-то подобным, чтобы предотвратить осаждение пыли или грязи во время высыхания.

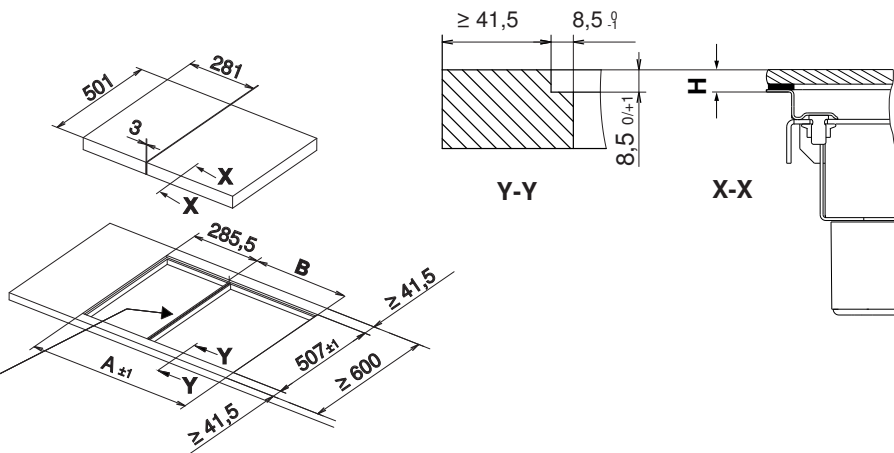


Примеры установки для вариантов комбинированного расположения варочных панелей

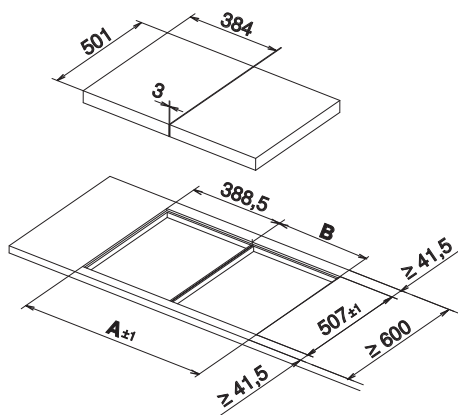
См. также руководство по посадке на клей J004.138, входящее в комплект поставки.

Типовой размер	В	A ± 1
30 + 40	388,5	674 ± 1
30 + 60	575,5	861 ± 1

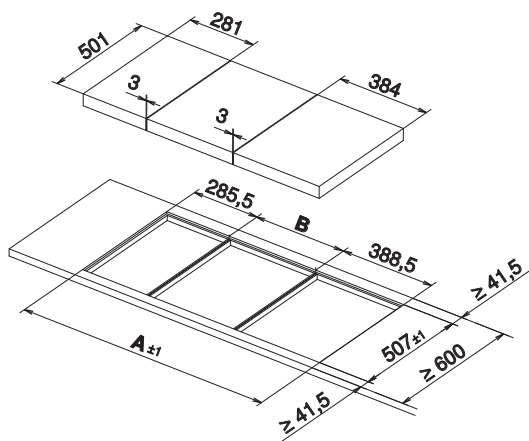
Блок промежуточных поперечин в сборе H63789



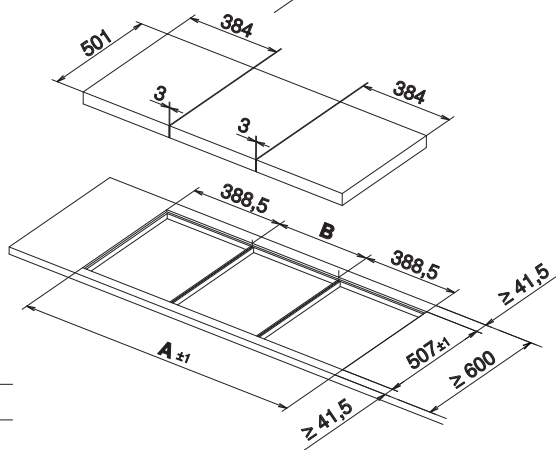
Типовой размер	В	A ± 1
40 + 40	388,5	777 ± 1
40 + 60	575,5	964 ± 1



Типовой размер	В	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1



Типовой размер	В	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1

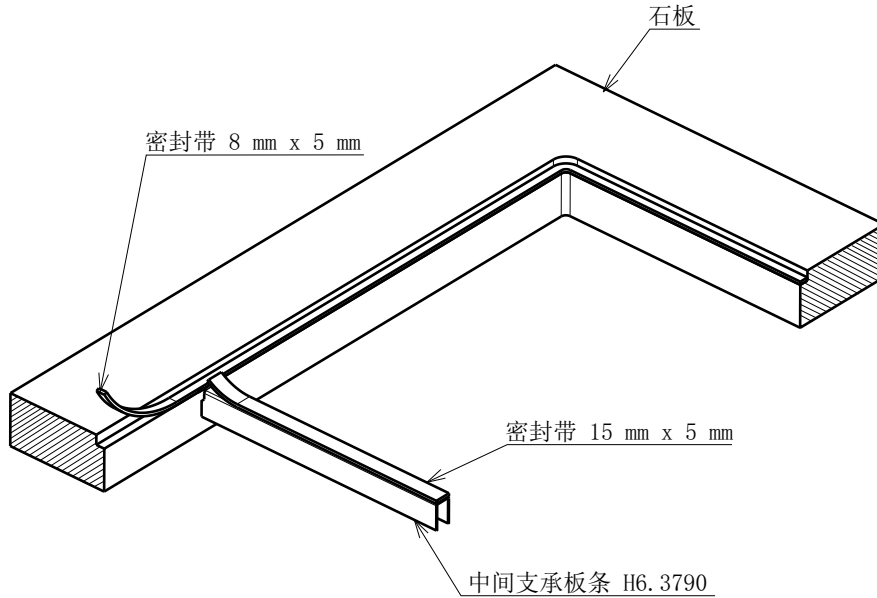


Тип	Н
Стандарт	6,5 мм
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7,7 мм



有效范围

1. 用酒精（燃烧用酒精）、异丙基酒精、「Tri」或 T 型清洁剂清除炉盘边缘处的油脂及脏污。稍微等其干燥。不要用兑清洁剂的水！
2. 将与炉具随运的自粘式密封带（8 mm × 5 mm）贴到干净的支承边表面处（图 8）。针对中间支承板条，应使用套件（H6.3789）中随附的密封带（15 mm × 5 mm）。



3. 小心地将炉盘置入准备好的开口中，并使四周的密封接缝均匀。
4. 按压炉盘，尤其是角部，使炉盘面和工作台面齐平。



不要用工具按压玻璃边缘！

5. 将硅胶粘结剂注入密封接缝中，避免进入空气，并稍微拉出一点凸起。
6. 用肥皂液（水和清洁剂）喷洒到硅胶凸起处。
7. 用事先在肥皂液中浸过的硬橡胶或塑料刮铲将硅胶刮平。有规律地清洁并重复将刮铲浸入肥皂液中。
8. 清洁玻璃面和工作台，使其上不再有剩余硅胶。需要的话可以在开始密封工作之前，用宽胶带将切面边缘和玻璃陶瓷板边缘整齐地贴上，只留出密封接缝。可以再用拇指，沾过足够的肥皂液，将硅胶缝细细刮平。



硅胶粘结剂需要至少 24 小时的聚合时间（等待时间），以达到最终强度和弹性。在此时间内不可使用炉具，也不可使其受到任何机械压力。因此（不允许受到机械压力），炉盘的最终清洁工作应在等待时间结束之后进行。用一个纸箱或类似物品遮盖炉盘，以使在干燥过程中不要有灰尘及脏污落在其上。



组合式炉盘排布的安装示例

请参见安装固定说明书 J004.139，与设备随附。

结构规格	B	A ± 1
30 + 40	388.5	674 ± 1
30 + 60	575.5	861 ± 1

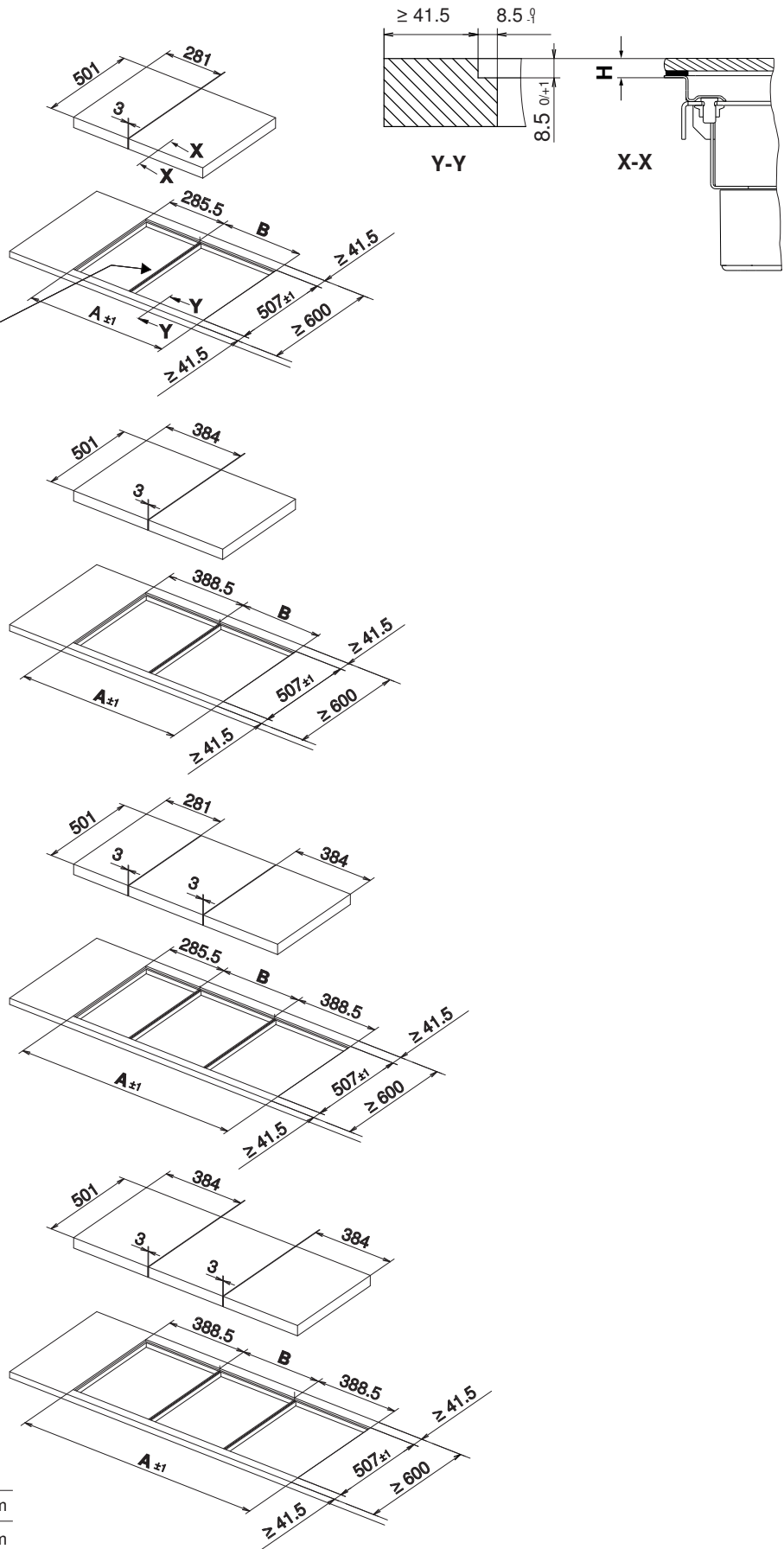
中间连接板条构件
H63789

结构规格	B	A ± 1
40 + 40	388.5	777 ± 1
40 + 60	575.5	964 ± 1

结构规格	B	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1

结构规格	B	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1

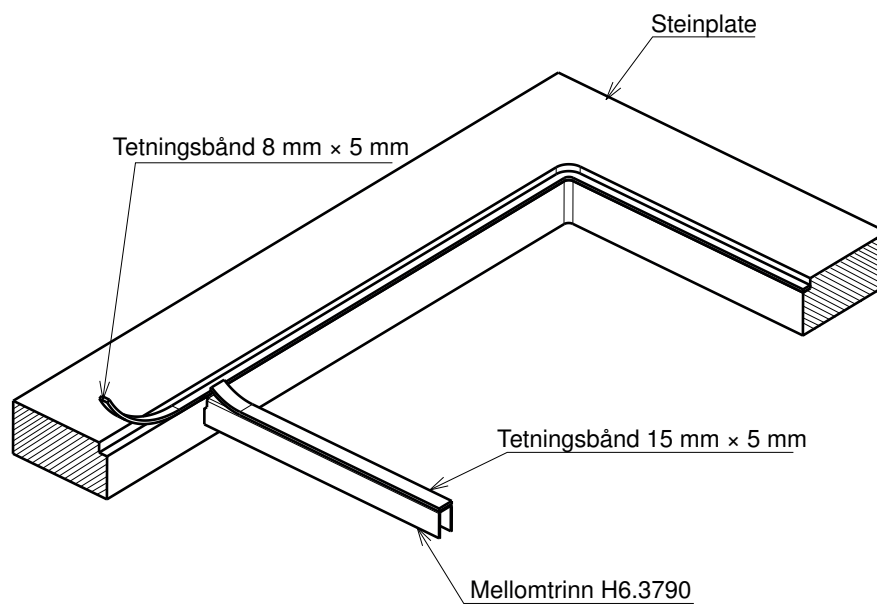
型号	H
标准	6.5 mm
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7.7 mm





Gyldighetsområde / Installasjon mellomtrinn

1. Fjern fett og smuss fra kantene til komfyrtoppen med etylalkohol, isopropylalkohol, «Tri» eller rengjøringsmiddel av type T. La det tørke en liten stund. Ikke bruk vann med vaskemiddel!
2. Kleb det selvklebende tetningsbåndet (8 mm × 5 mm) som leveres med komfyrtoppen på de rengjorte bæreflatekantene (**fig. 8**). For mellomtrinnet brukes tetningsbåndet (15 mm × 5 mm) som er vedlagt i settet (H6.3789).



3. Legg komfyrtoppen forsiktig i det klargjorte utsnittet, og rett den inn slik at tetningsfugen rundt er symmetrisk.
4. Press ned komfyrtoppen, spesielt i hjørnene, slik at komfyrtoppflaten kommer på samme nivå som arbeidsflaten.



Ikke press på glasskantene med verktøy!

5. Press silikonklebemassen i tetningsfugene, unngå luftinneslutting og legg på en noe opphøyet klebemiddelstreng.
6. Sprut på silikonstrengen med såpevann.
7. Stryk silikonstrengen flat med en hardgummi- eller plastspaktel, som først har blitt dyppet i såpevannet. Rengjør spaktelen regelmessig, og dypp den i såpevannet på nytt.
8. Rengjør glassflaten og arbeidsplaten, slik at det ikke er silikonrester igjen. Eventuelt kan kantene på utsnittet og glasskeramikkplaten dekket til med brede klebebånd før tetningsarbeidet, slik at bare tetningsfugen er tilgjengelig. Silikonfugen kan så gattes fint med tomlene, bruk mye såpevann.



Silikonklebemiddelet trenger en bindingstid (ventetid) på minst 24 timer for å oppnå endelig fasthet og elastisitet. I løpet av denne tiden skal ikke komfyrtoppen brukes, eller utsettes for mekaniske belastninger. På grunn av dette (ingen mekanisk belastning) skal den endelige rengjøringen av komfyrtoppen først utføres når ventetiden er over. Dekk til komfyrtoppen med en pappplate eller lignende, slik at det ikke festes støv og smuss i løpet av tørketiden.

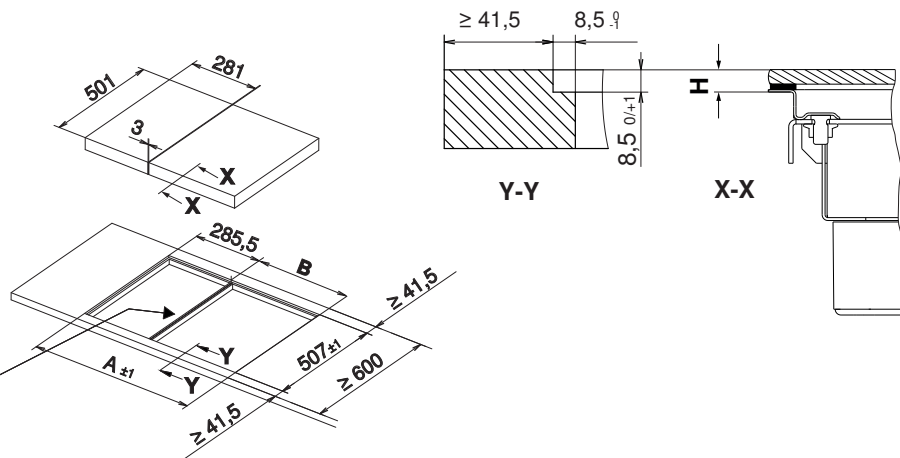


Innbyggingseksempler for kombinerte kokefeltanordninger

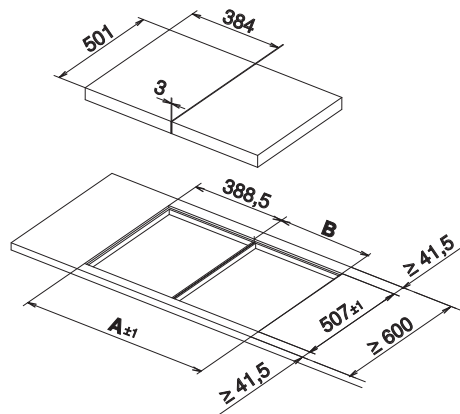
se også fastkittingsveiledning J004.960, som er vedlagt apparatene.

Dimensjon	B	A ± 1
30 + 40	388,5	674 ± 1
30 + 60	575,5	861 ± 1

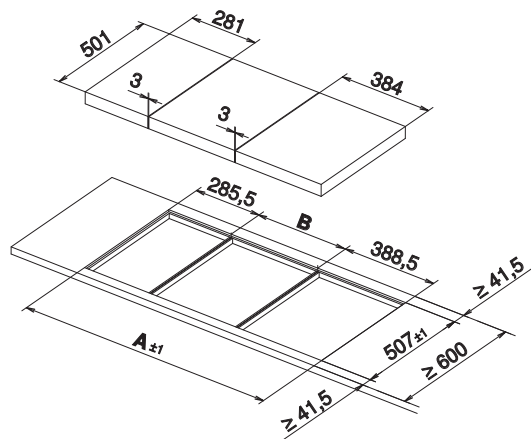
Byggesett avløpsrenne
H63789



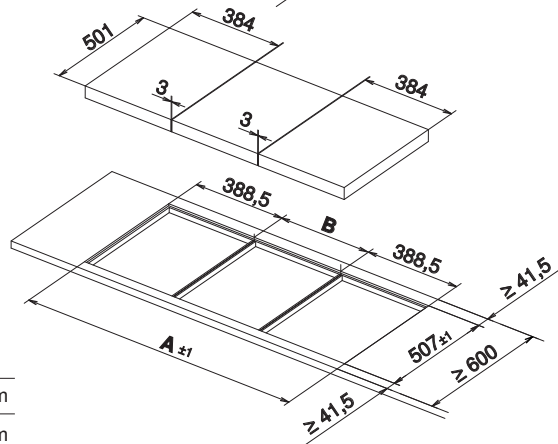
Dimensjon	B	A ± 1
40 + 40	388,5	777 ± 1
40 + 60	575,5	964 ± 1



Dimensjon	B	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1



Dimensjon	B	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1

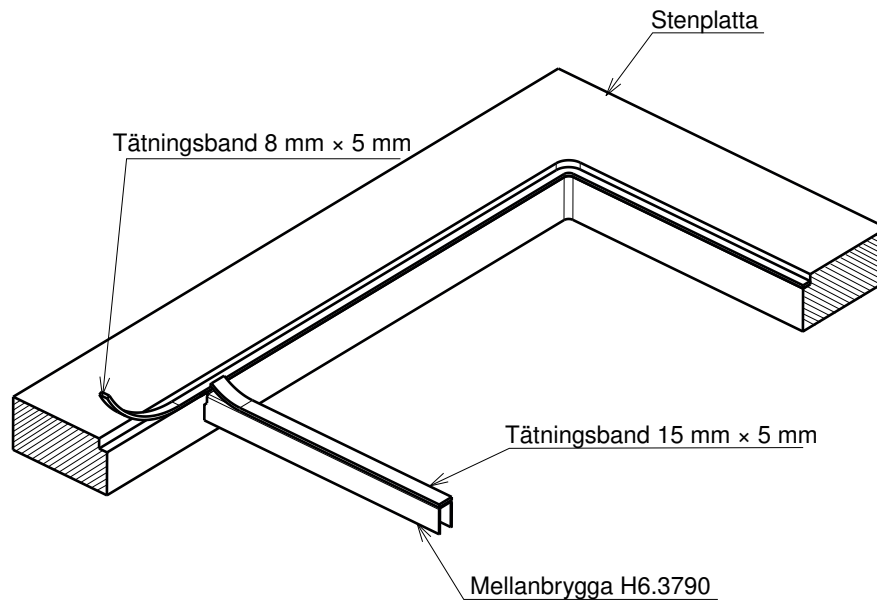


Type	H
Standard	6,5 mm
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7,7 mm



Installation av mellanbrygga

1. Rengör hällens kant från fett och smuts med etanol (rödsprit), isopropylalkohol, «Tri» eller ett rengöringsmedel av typ T. Låt det torka. Använd inte vatten med diskmedel!
2. Klistra fast tätningsbandet (8 mm × 5 mm) som följer med hällen på de väl rengjorda ytorna (**bild 8**). Använd för mellanbryggan det tätningsband (15 mm × 5 mm) som medföljer satsen (H6.3789).



3. Lägg hällen försiktigt i ursparningen så att den ligger centralt i tätningsfogen.
4. Tryck på hällen, särskilt i hörnen, så att hällen ligger i samma nivå som arbetsytan.



Tryck inte med verktyg på glaskanten!

5. Pressa in silikonlim i tätningsfogen, undvik luftblåsor och pressa in så mycket att en liten "rygg" bildas.
6. Spraya silikonet med vatten och diskmedel.
7. Doppa en hårdgummi- eller plastspackel i diskvattnet och spackla silikonet så att det ligger jämnt. Rengör och doppa spackeln i diskvattnet flera gånger.
8. Rengör glasplattan och arbetsbänken från silikonrester. Man kan även täcka ursparningens rand och glaskeramikplattan med tejp innan man pressar in silikonet, så att endast fogen syns. Silikonfogen kan formas med tummen – med mycket diskvatten på tummen – så att den blir perfekt.



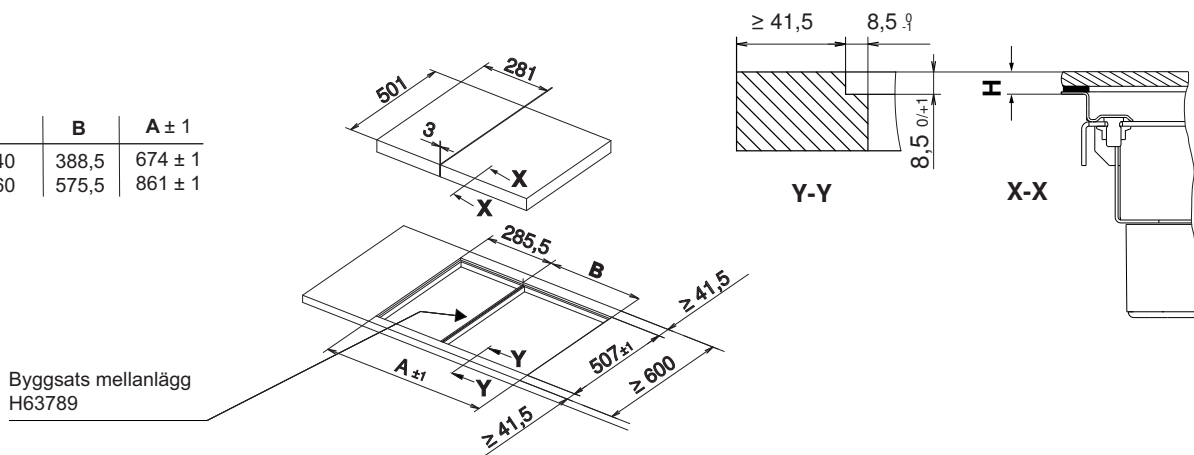
Silikonlimmet behöver minst 24 timmars förhätningsstid (torktid) innan det blir stabilt och elastiskt. Under denna tid får inte hällen tas i drift eller utsättas för mekanisk belastning. Därför ska inte hällen rengöras förrän efter 24 timmar (olämplig mekanisk belastning). Täck hällen med en kartong eller liknande så att inget damm eller smuts kan fastna i silikonet medan det torkar.



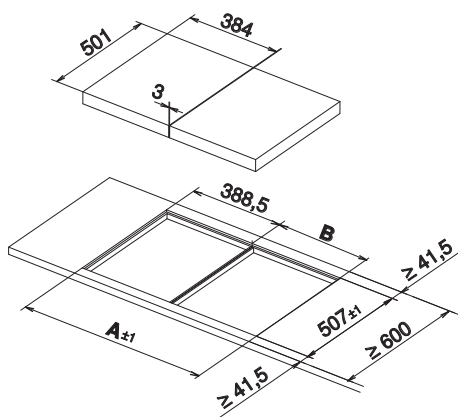
Monteringsexempel på kombinerade spishällsarrangemang

se även kittningsanvisningarna J004.963 som medföljer spisarna.

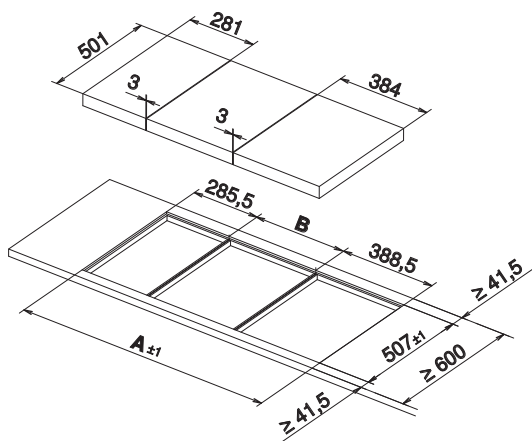
Storlek	B	A ± 1
30 + 40	388,5	674 ± 1
30 + 60	575,5	861 ± 1



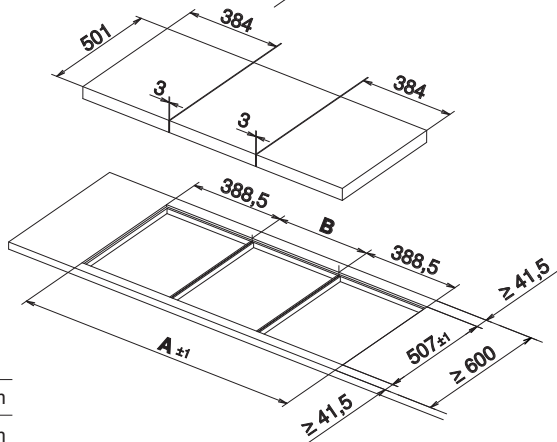
Storlek	B	A ± 1
40 + 40	388,5	777 ± 1
40 + 60	575,5	964 ± 1



Storlek	B	A ± 1
30 + 40 + 40	387	1061 ± 1
30 + 60 + 40	574	1248 ± 1



Storlek	B	A ± 1
40 + 40 + 40	387	1164 ± 1
40 + 60 + 40	574	1351 ± 1



Typ	H
Standard	6,5 mm
GK16TIWSF, GK16TIWS.1F	7,7 mm