



Монтаж должен выполняться только квалифицированным персоналом. Все рабочие операции должны последовательно выполняться в полном объеме и контролироваться.

### Область применения

Данная инструкция по монтажу предназначена для моделей: 31013 (GK36TIS.1F), 31014 (GK46TIMS.1F), 31016 (GK46TIS.1F), 31017 (GK46TIABS.1F), 31019 (GK46TIAS.1F), 31021 (GK46ID.1F), 31022 (GK46IABD.1F), 90A (GK46TIAKSF), 31030 (GK46TIMASF)

### Общие указания

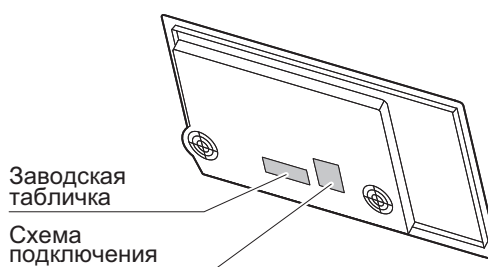


При встраивании в конструкции из горючих материалов необходимо соблюдать директивы и стандарты по низковольтным электрическим цепям и по противопожарной безопасности.

### Заводская табличка

Заводская табличка находится рядом с табличкой со схемой подключения.

- ▶ Входящую в комплект поставки вторую заводскую табличку следует наклеить в доступном месте за передней панелью расположенной внизу мебели.



### Монтажные принадлежности, входящие в комплект поставки

Название	Арт. №
Руководство по посадке на клей	J004.138
Набор уплотняющей ленты	H6.2142

### Принадлежности

Название	Арт. №
Набор стальных уголков, типовой размер 60	H6.3772
Набор стальных уголков, типовой размер 80	H6.3774
Набор защитного вентиляционного щитка, для ширины ниши 550 мм	H6.1082
Набор защитного вентиляционного щитка, для ширины ниши 600 мм	H6.1083
Набор защитного вентиляционного щитка, для ширины ниши 825 мм	H6.1084
Набор защитного вентиляционного щитка, для ширины ниши 900 мм	H6.1085
Быстросхватывающийся клей для установки стальных уголков Permatbond F246, вкл. активатор, тубик 50 мл. Производство Silitech AG, 3008 Bern.	B11.502
Набор для склеивания, включая средство для очистки, праймер типа 1105, картридж с черным силиконовым клеем, с насадкой. Предназначен для всех гигроскопичных покрытий (дерево и такие виды природного камня, как мрамор или гранит).	86.3928.85
Специальный праймер типа 107, предназначен для негигроскопичных покрытий (не пригоден для полиэтилена, полипропилена или тефлона).	45.2771.76



Индукционная стеклокерамическая панель конфорок  
Без рамы, для встраивания заподлицо

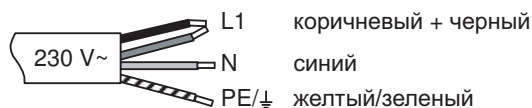
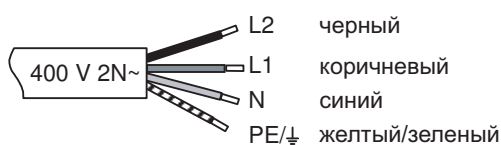
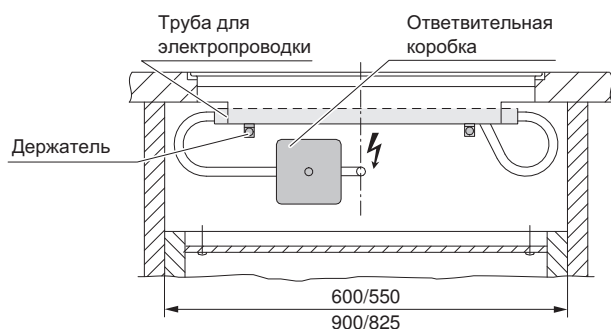
## Электрическое подключение



Электрические соединения должны быть выполнены квалифицированным персоналом согласно нормам и стандартам для низковольтных электрических цепей и согласно требованиям местной электроснабжающей организации. Готовый к присоединению прибор должен подключаться только к должным образом установленной розетке с защитным контактом. В домовых коммуникациях необходимо предусмотреть всеполюсный разъединитель с размыканием контакта 3 мм. Переключатели, штепсельные разъемы, линейные защитные автоматы и плавкие предохранители, к которым после установки прибора имеется свободный доступ и которые переключают все фазовые провода, считаются допустимыми разъединителями. Безупречное заземление и проложенные отдельно нулевой и защитный провода обеспечивают надежную и безаварийную эксплуатацию. После монтажа должна быть обеспечена защита от прикосновения к токоведущим частям и имеющим рабочую изоляцию проводам. Старая проводка подлежит проверке.

Высота эксплуатации приборов: макс. до 2000 м над уровнем моря.

► Информация о требуемом сетевом напряжении, типе тока и защите предохранителями приведена на заводской табличке. Прибор имеет питающий кабель, подсоединяемый к ответвительной коробке, установленной покупателем.



## Сообщение об ошибке U400



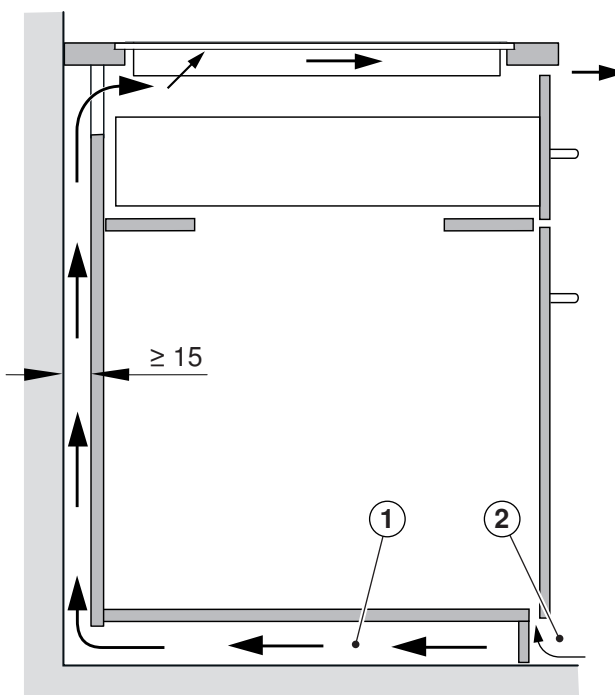
Фланцевое соединение:

к соединительному зажиму для нулевого провода был подсоединен фазовый провод.  
Быстро отсоединить прибор от сети!

## Вентиляция

Для обеспечения хорошей вентиляции под прибором следует оставить не менее 17,5 мм свободного пространства.

1. Задняя стенка нижнего шкафа в области отверстия в столешнице должна быть открыта, чтобы обеспечить беспрепятственную циркуляцию воздуха через вентиляционные щели.
2. В качестве альтернативы можно использовать циркуляцию воздуха внутри мебели через потайной подвод свежего воздуха. Для обеспечения достаточного притока холодного воздуха свежий воздух должен беспрепятственно циркулировать снаружи мебели.





## Монтаж

### Указания

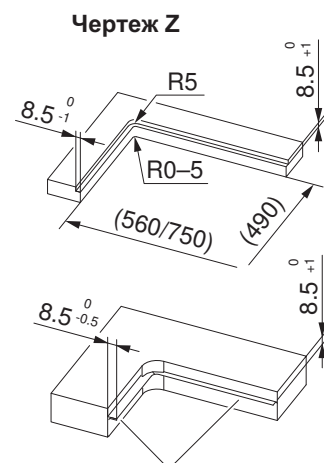
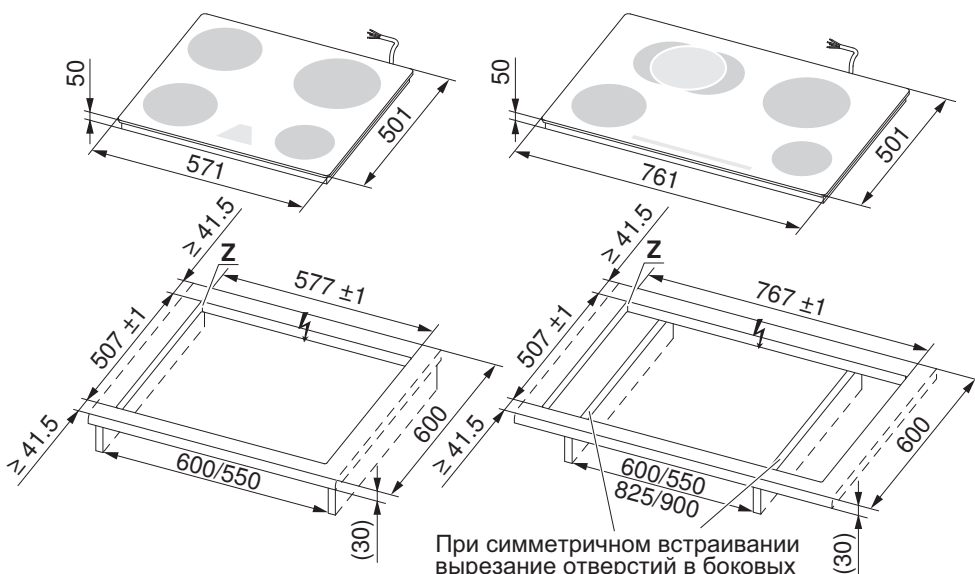
- Рабочая поверхность должна быть ровной.
- Для обеспечения хорошей вентиляции под прибором следует оставить не менее 17,5 мм свободного пространства.

### Монтаж

Расположение конфорок на встраиваемой варочной панели может отличаться от изображения!

GK36TIS.1F, GK46TIS.1F  
GK46ID.1F, GK46TIMS.1F

GK46TIAS.1F, GK46TIABS.1F, GK46IABD.1F,  
GK46TIAKSF, GK46TIMASF




Стальные уголки, приклеенные  
или привинченные  
(клей см. 'ПРИНАДЛЕЖНОСТИ')



Индукционная стеклокерамическая панель конфорок  
Без рамы, для встраивания заподлицо

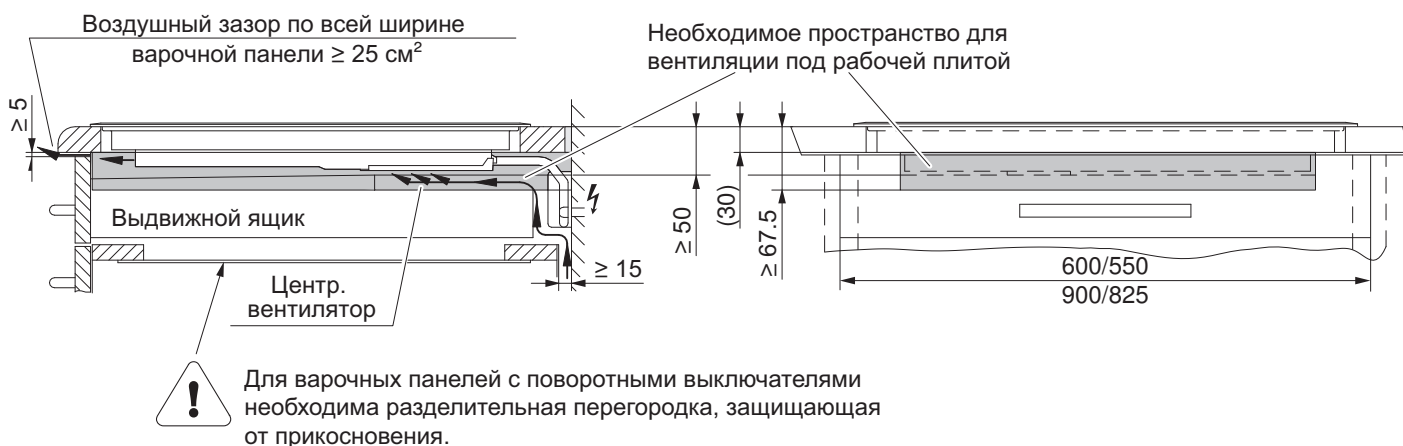
1. Точно вырезать отверстие для встраивания.
  - Площадь опоры можно выфрезеровать или создать путем монтажа деревянных или каменных планок или стальных уголков (см. 'Принадлежности').

 Доступ к прибору снизу должен обеспечиваться по всей площади отверстия. При техническом обслуживании индукционный генератор с несущей металлической пластиной можно демонтировать снизу. Должна быть возможность для откручивания снизу покрытий, защищающих от прикосновения.


2. Отверстие и прибор подготовить согласно информации в приложенном руководстве по посадке на клей.
3. Тщательно намазать прибор клеем и просушить силиконовые швы минимум 24 часа.
4. При необходимости выполнить подключение к электросети перед установкой прибора.

**Со встроенным снизу выдвижным ящиком или мебелью относительно подвода охлаждающего воздуха**

Для обеспечения хорошей вентиляции под прибором следует оставить не менее 17,5 мм свободного пространства.



**Встраивание защитного вентиляционного щитка в 3 мм вентиляционную щель на лицевой стороне (см. 'Принадлежности')**

 Для обеспечения достаточной вентиляции варочной поверхности требуется защитный вентиляционный щиток. Расстояние между нижней стороной прибора и защитным вентиляционным щитком должно составлять мин. 17,5 мм. На индукционных варочных панелях с управлением поворотными выключателями установка защитного вентиляционного щитка невозможна.

