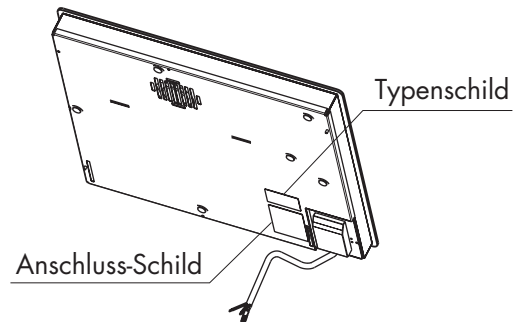


Allgemeine Informationen

Typenschild

Dieses befindet sich, neben dem Anschluss-Schild. Das beige-packte zweite Typenschild hinter der Front des untenliegenden Einbaumöbels zugänglich einsehbar aufkleben.



Verfügbare Lüftungsgitterbausätze

Artikel-Nr.	Farbe	Erforderliche Nischengrösse	Bauform/Backofen
H6.2527	Weiss	B x H = 55 x 63,5 cm	55-600 (SMS)
H6.2529	Nero		B x H = 55 x 60 cm
H6.2531	ChromeClass Alu Class	B x H = 55 x 41,6 cm	55-381 (SMS 3/6)
K2.3717			B x H = 55 x 38,1 cm
H6.2528	Weiss	B x H = 60 x 63,5 cm	60-600 (EURO)
H6.2530	Nero		B x H = 60 x 60 cm
H6.2532	ChromeClass Alu Class	B x H = 60 x 41,6 cm	60-381 (EURO)
K2.3718			B x H = 60 x 38,1 cm

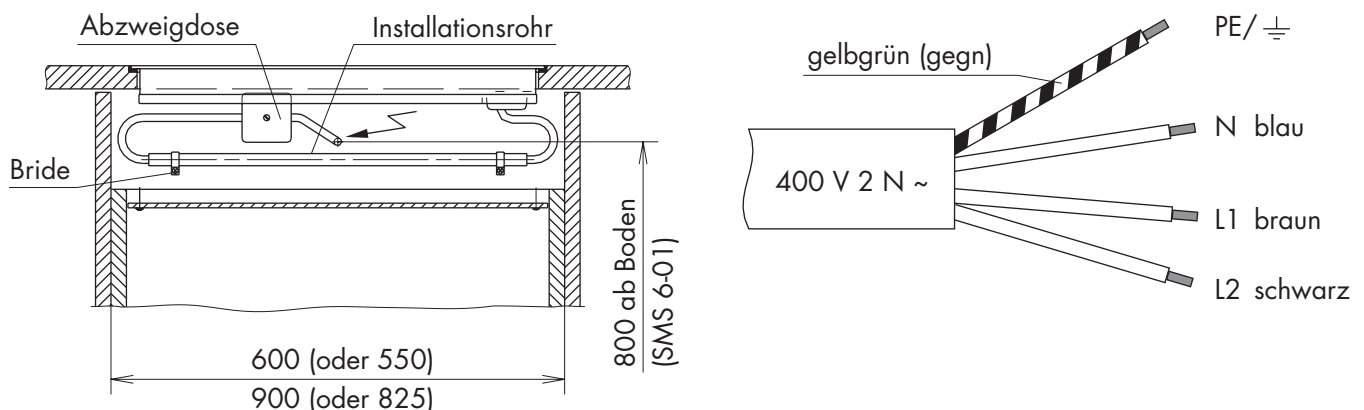
Elektrischer Anschluss

Typ	Anschlusswert	Spannung	Sicherung
GK45TIF	7200 W	400 V 2 N ~ 50 Hz	16 A
GK45TIVF	7200 W	400 V 2 N ~ 50 Hz	16 A



Der elektrische Anschluss ist durch Fachpersonal nach den Vorschriften der NIN und der örtlichen Elektrizitätswerke auszuführen.

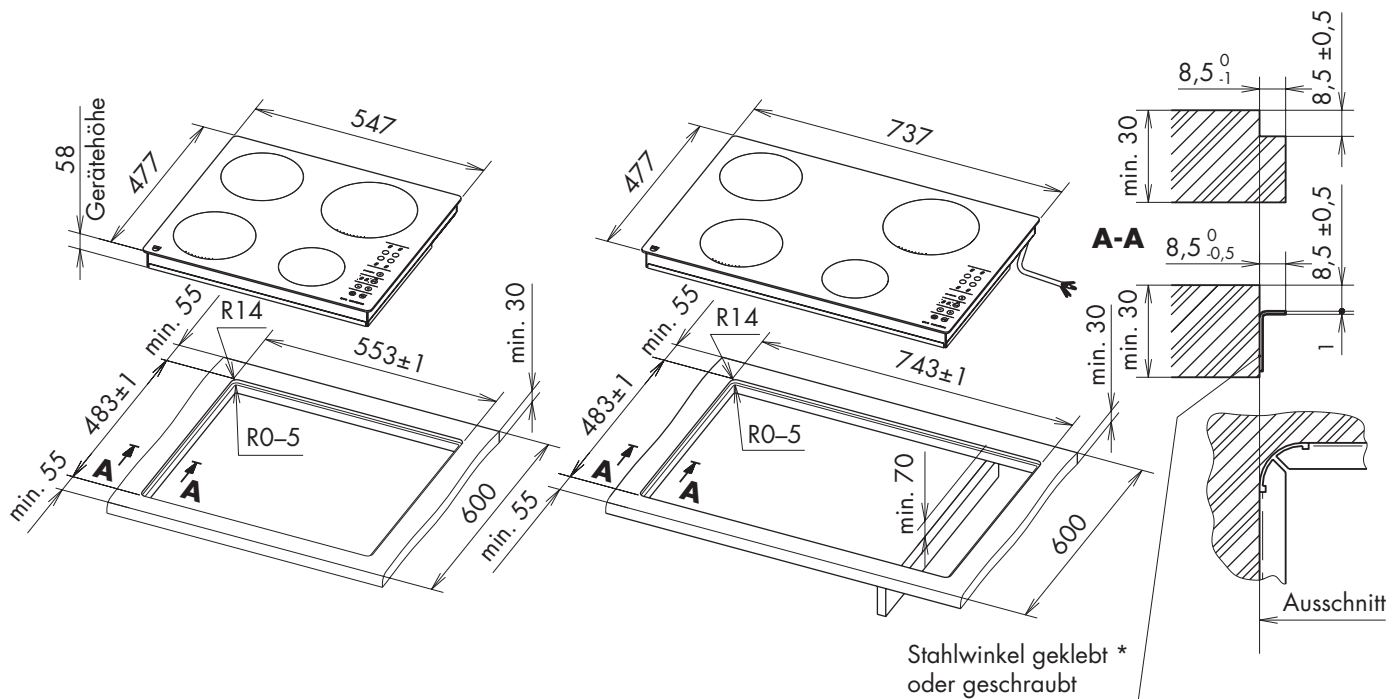
In der Hausinstallation ist eine Netz-Trennvorrichtung mit 3 mm Kontaktöffnung vorzusehen. Schalter, Steckvorrichtungen, LS-Automaten und Schmelzsicherungen, die nach der Gerätemontage frei zugänglich sind und alle Polleiter schalten, gelten als zulässige Trenner. Eine einwandfreie Erdung und getrennt verlegte Neutral- und Schutzleiter (Schema TN-S) sorgen für einen sicheren und störungsfreien Betrieb. Alte Installationen eventuell überprüfen.



Montage

Generelle Einbauhinweise

- Diese Spezialkochfelder werden in der Regel in Gesteinsabdeckungen eingebaut.
- Arbeitsplatte ist in der Standardausführung min. 30 mm stark und muss gut plan sein, damit die erforderliche Abdichtung gegen eindringende Flüssigkeiten gewährleistet ist.
- Das Kochfeld wird nach beiliegender Einkittanleitung Nr. J402.67 in den vom Gesteinsabdeckungsfabrikanten eingearbeiteten Einbauausschnitt eingebettet. Nur gutes, nicht überaltertes Kittmaterial (Silikon schwarz) verwenden, das innerhalb einer Vernetzungszeit von 24 Stunden die erforderliche Endfestigkeit und Elastizität erreicht.
- Das Kochfeld ist mit Anschlusskabel ausgerüstet, das auf eine bauseitige Abzweigdose anzuschliessen ist. Bei untergebautem Backofen ist es empfehlenswert, die Abzweigdose hinter dem Sockel zu plazieren. Die Kabel-Zuleitung kann über einen zu erstellenden Ausschnitt in der Rückwand erfolgen (siehe Seite 4).
- Um eine gute Lüftung zu gewährleisten, muss unter dem Gerät ein mindestens 2 cm hoher Raum sichergestellt sein.
- Beim Unterbau eines Backofen in Kurzbauforn 55/60–600 oder 55/60–381, kann ein Lüftungsgitter-Bausatz nach den Angaben auf Seite 4 verwendet werden.
- Bei Arbeitsplattendicke ≥ 30 mm kann ein SMS 6/6 Backofen direkt untergebaut werden, siehe Angaben auf Seite 4.
- Für das Unterbauelement wird die Nebennormbreite 600 empfohlen (Norm SMS 2-01), bzw. die Nischenbreite 825 oder 900.

GK45TIF**GK45TIVF**

* mit Klebstoff: PERMABOND F246 von Silit AG, 3008 Bern; (inkl. Aktivator) Tube zu 50 ml;
Artikel-Nr. V-ZUG AG: B11.502

Einkittzubehör

Komplettes Kittset mit Reinigungsmittel, Primertyp 105, Pinsel, Spachtel, Kartusche mit Silikonkleber schwarz, Düse mit Treibspindel. Geeignet für alle «saugfähigen» Abdeckungsmaterialien (Holz, Naturgesteinsarten wie Marmor, Granit).
Artikel-Nr. V-ZUG AG: 86.3928.85

Spezialprimer, Typ 107, für «nicht saugfähige» Abdeckungsmaterialien (nicht geeignet für Polyäthylen, Polypropylen, Teflon). Artikel-Nr. V-ZUG AG: 45.2771.76



Einbau-Vorgehen

1. Einbauausschnitt präzise erstellen.
 Die Auflagefläche kann entweder ausgefräst oder durch den Einbau von Holz- oder Steinleisten oder mit Stahlwinkelset erzeugt werden.
 Artikel-Nr. Stahlwinkelset: H6.2084 (für GK45TIF) bzw. H6.2085 (für GK45TIVF).

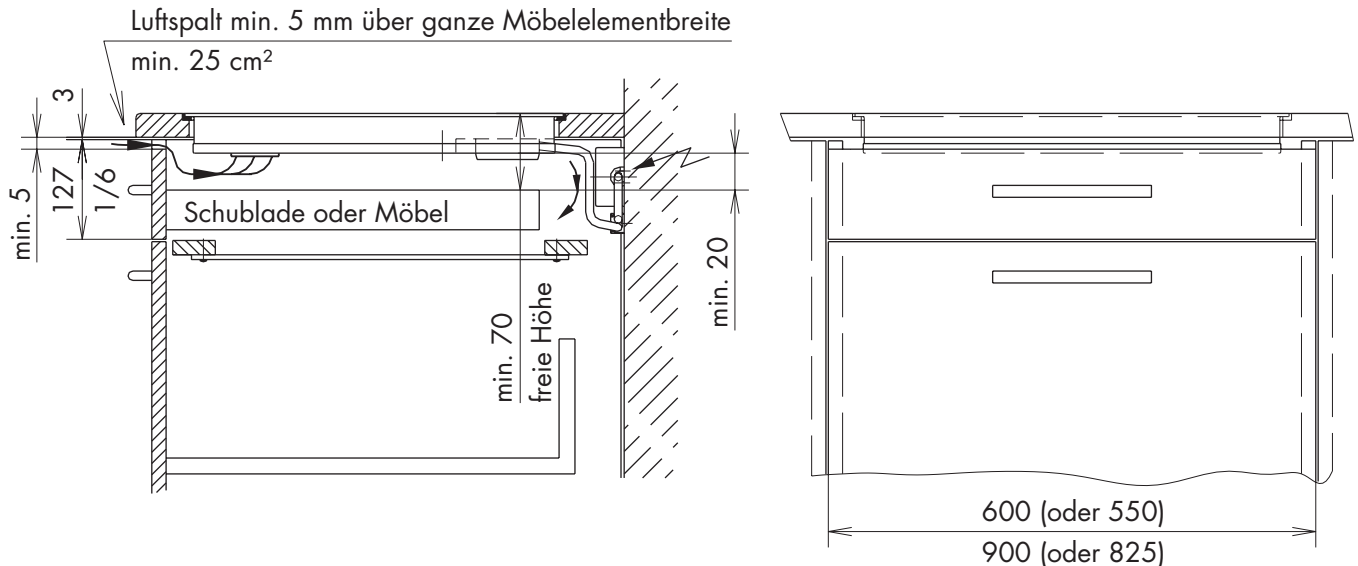
Wichtig:

Der Zugang zum Kochfeld von unten her muss über die ganze Ausschnittfläche gewährleistet sein, so dass die Blechwanne des Kochfeldes samt den Einbauteilen im Servicefall von unten aus- und einbaubar ist. Die berührungssichernden Abdeckungen müssen von unten weggeschraubt werden können. (Norm SMS, Seite 5–10)

2. Ausschnitt und Kochfeld zum Einkitten vorbereiten gemäss Angaben in beige packter Einkittanleitung J402.67. Kochfeld sorgfältig einkitten und Silikonkittfugen mindestens 24 Stunden ausvulkanisieren lassen.
3. Elektrischer Netzanschluss evtl. vor dem Einsetzen des Kochfeldes erstellen (siehe auch Seite 4).

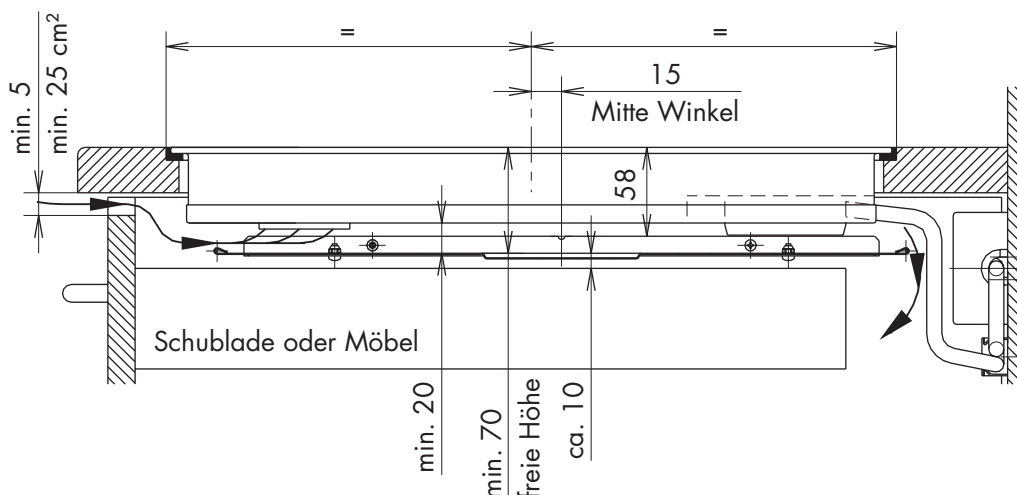
Einbauvariante mit untergebauter Schublade oder Möbel bezüglich Kühlluftzufuhr

- Um eine gute Lüftung zu gewährleisten, muss unter dem Gerät ein mindestens 2 cm hoher Raum sichergestellt sein.



Zubehör:

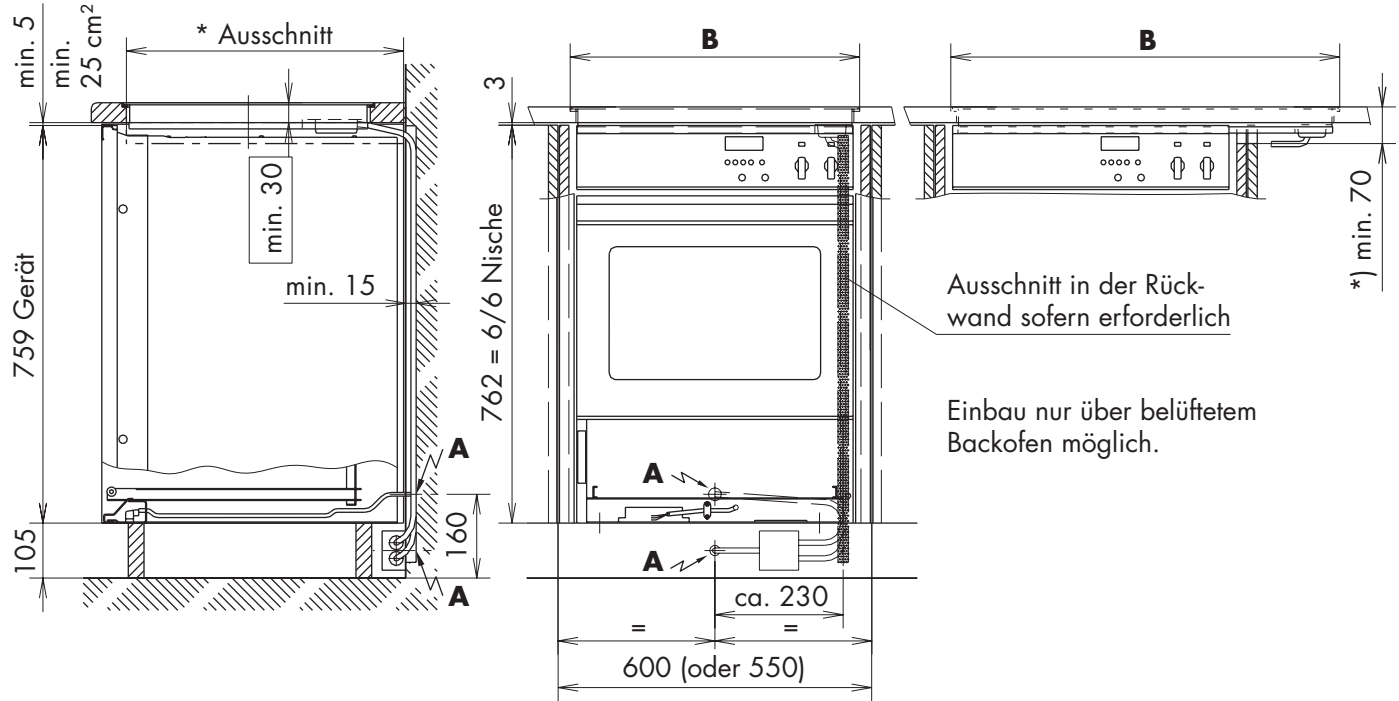
Falls gewünscht, kann ein Schutzblech oberhalb der Schublade eingebaut werden.
 Für Nischenbreite 550–600 mm (Zubehör H6.2122)
 Für Nischenbreite 825–900 mm (Zubehör H6.2123)





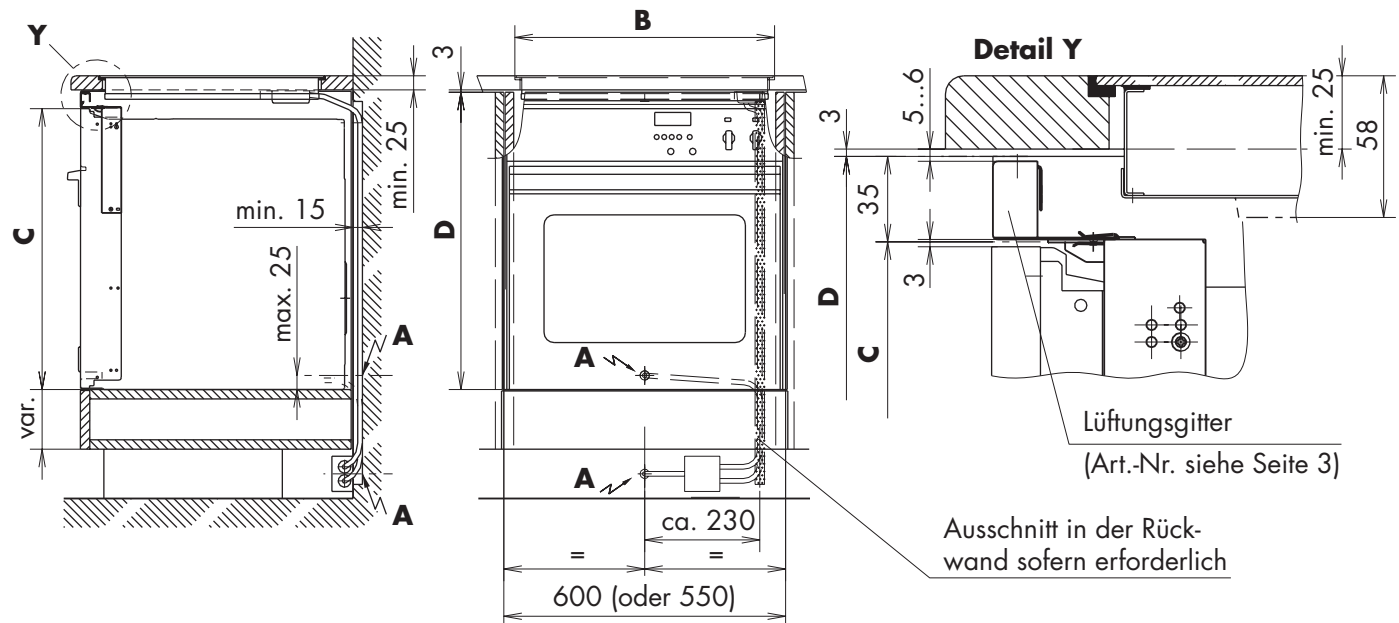
Einbau-Backöfen

Bauform 55-762 oder 60-762



Einbau-Backöfen mit Verwendung von Lüftungsgitter (siehe auch J402.54)

Bauformen: 55-600; 60-600 (Kurzbackofen, ohne Schublade)
 55-381; 60-381
 (Art.-Nr. siehe Seite 1)



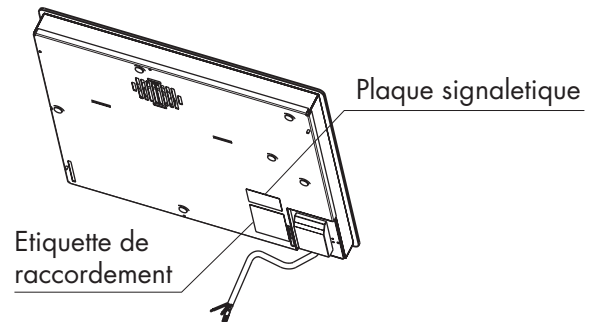
- * Ausschnitte in Seitenwände für GK45TIVF
- A** Mögliche Elektrische Netzanschlüsse
- B** Einbauausschnitt gemäss Angaben auf Seite 2

- C** Gerätehöhe 60,0 cm; 38,1 cm
- D** Nischenhöhe
 SMS 5/6, 63,5 cm
 - , 41,6 cm

Informations générales

Plaque signalétique

Celle-ci trouve, à côté de l'étiquette de raccordement. Coller visiblement la seconde plaque signalétique (jointe dans l'emballage) derrière la face du meuble situé en dessous de la table de cuisson.



Sets «grille d'aération» disponible

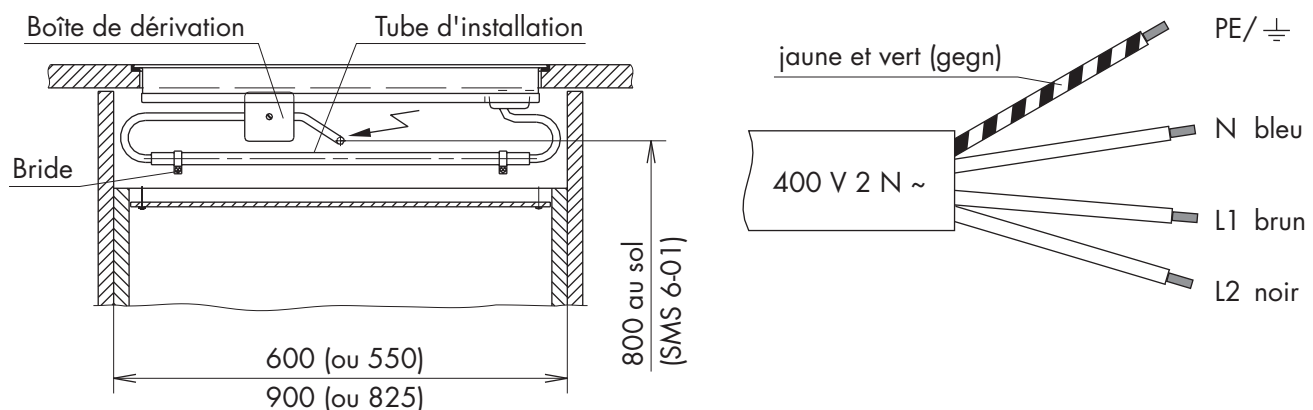
N° d'art.	Couleur	Dimensions nécessaires de la niche	Type de construction/Four
H6.2527	Weiss	B x H = 55 x 63,5 cm	55-600 (SMS)
H6.2529	Nero		B x H = 55 x 60 cm
H6.2531	ChromeClass	B x H = 55 x 41,6 cm	55-381 (SMS3/6)
K2.3717	Alu Class		B x H = 55 x 38,1 cm
H6.2528	Weiss	B x H = 60 x 63,5 cm	60-600 (EURO)
H6.2530	Nero		B x H = 60 x 60 cm
H6.2532	ChromeClass	B x H = 60 x 41,6 cm	60-381 (EURO)
K2.3718	Alu Class		B x H = 60 x 38,1 cm

Raccordement électrique

Type	Puissance connectée	Fusible	Tension
GK45TIF	7200 W	400 V 2 N ~ 50 Hz	16 A
GK45TIVF	7200 W	400 V 2 N ~ 50Hz	16 A



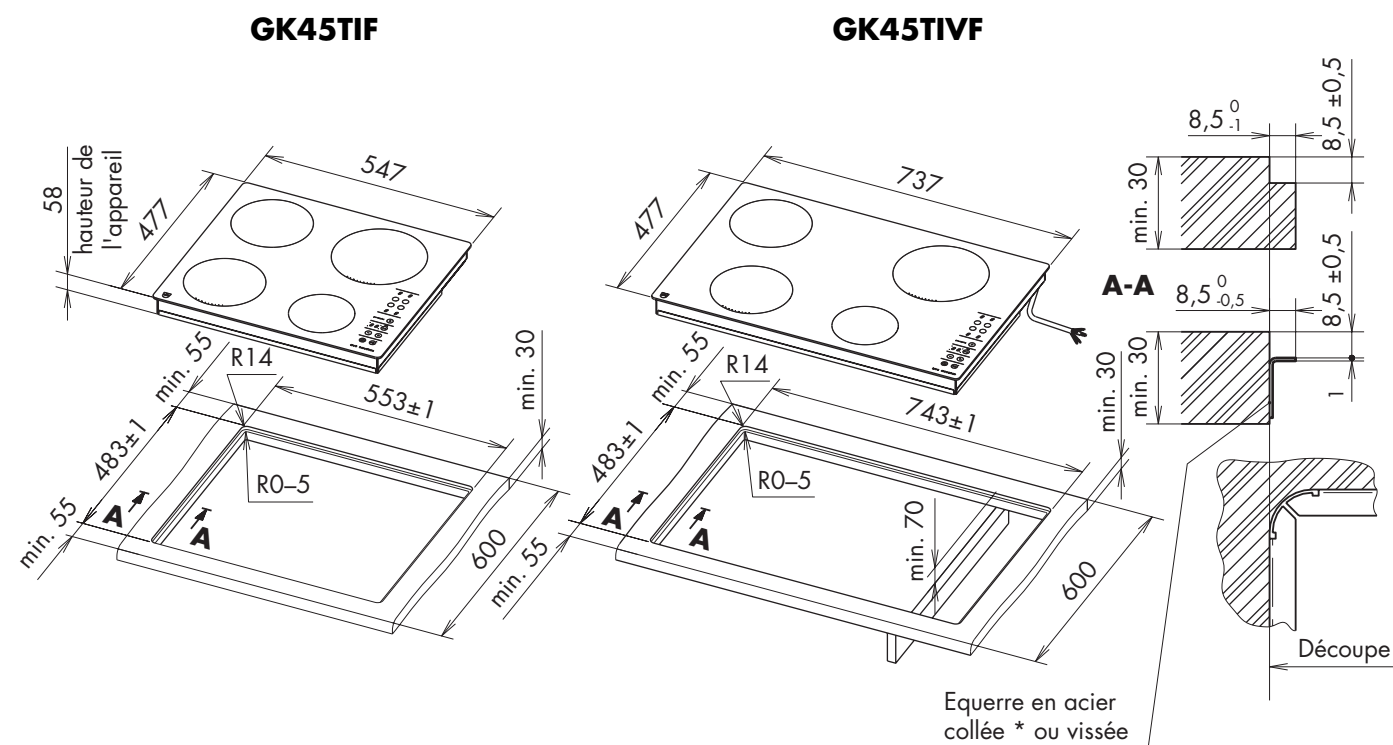
Le raccordement électrique doit être réalisé par un personnel qualifié, selon les règlements de la NIN/NIBT et les directives locales. Un dispositif de coupure, avec une distance de coupure de 3 mm, est à prévoir dans l'installation domestique. Les interrupteurs, les prises, les disjoncteurs de protection et les fusibles accessibles après le montage de l'appareil et qui déclenchent tous les conducteurs polaires, sont des interrupteurs fiables. Une mise à la terre correcte et des conducteurs neutres et de protection posés séparément (schéma TN-S) garantissent un fonctionnement sûr et sans panne. Contrôler éventuellement les installations anciennes.



Montage

Remarques générales pour l'encastrement

- Ces tables de cuisson spéciales sont en général encastrées dans un plan de travail en pierre.
- Le plan de travail doit être plat et dans l'exécution standard d'une épaisseur min. de 30 mm (voir page 8), afin que l'étanchéité nécessaire contre l'infiltration de liquides puisse être garantie.
- La table de cuisson est masticuée dans l'ouverture d'encastrement, préparée par le fabricant du plan de travail, selon le guide de masticage no J402.67. N'utiliser que du bon mastic (silicone noir), pas trop vieux, qui atteint sa résistance finale et l'élasticité nécessaires en 24 heures.
- La table de cuisson est munie d'un câble d'alimentation qui est à brancher sur une boîte de dérivation. Lors du montage d'un four sous la table de cuisson, il est recommandé de placer la boîte de dérivation derrière le socle. Le câble peut être canalisé dans une saignée effectuée dans la paroi arrière (voir page 8).
- Pour permettre une bonne circulation de l'air autour de la table, ne pas cloisonner à moins de 2 cm du dessous du caisson.
- Lors du montage d'un four modèle court 55/60-600 ou 55/60-381 sous la table de cuisson, on peut utiliser un set d'une grille d'aération selon les indications de la page 8.
- Avec un plan de travail d'une épaisseur de ≥ 30 mm, un four SMS 6/6 peut être directement encastré en-dessous, voir à la page 8.
- La largeur 600 (norme secondaire SMS 2-01) est recommandée pour l'élément se trouvant sous la table, resp. largeur de la niche 825 ou 900.



* avec de la colle rapide: PERMABOND F246 de Silitech SA, 3008 Bern; (avec activateur) tube de 50 ml; N° d'art. V-ZUG SA: B11.502

Accessoires de masticage

Set de masticage complet avec produit de nettoyage, Primer type 105, pinceau, spatule, cartouche de colle silicone noire, buse et presse-tube, approprié pour tous les plans de travail en matière «hydrophile» (bois, pierre naturelle comme le marbre ou le granit). N° d'article V-ZUG SA: 86.3928.85

Primer spécial type 107 pour les plans de travail en matière «non hydrophile» ou en pierre artificielle (ne convient pas au Polyacéthylène, au polypropylène et au téflon). N° d'article V-ZUG SA: 45.2771.76



Procédé d'encastrement

1. Découper avec précision l'ouverture pour l'encastrement.
La surface d'appui peut être fraisée ou bien être obtenue par le montage de lattes en bois ou en pierre ou du set d'équerres en acier.
N° d'article du set d'équerres : H6.2084 (pour GK45TIF) ou H6.2085 (pour GK45TIVF).

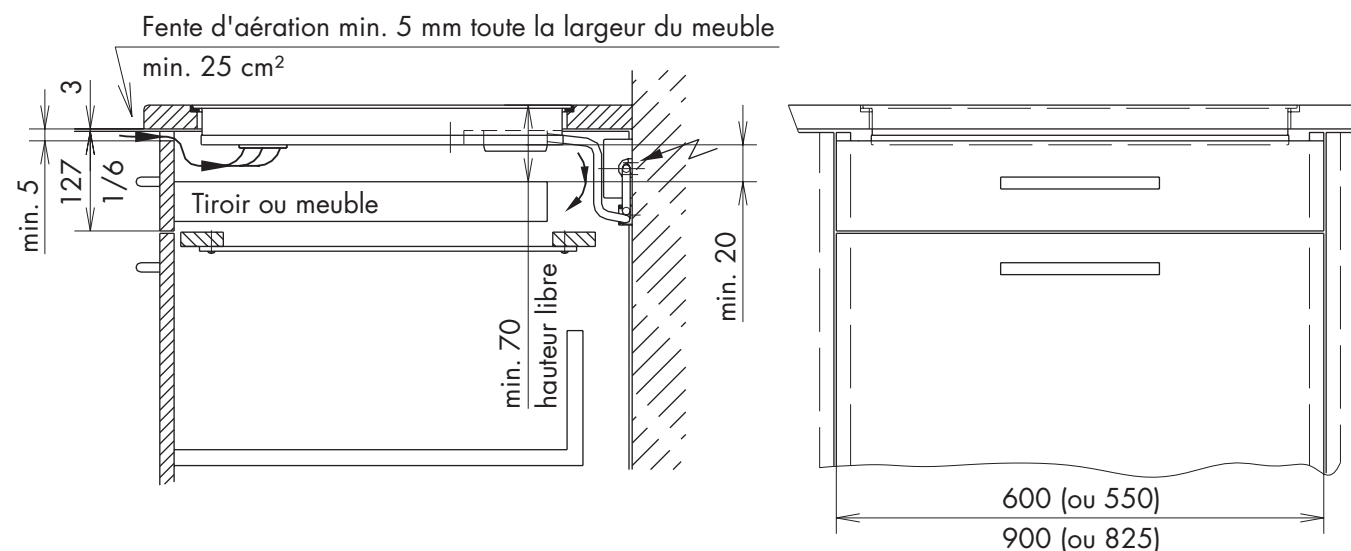
Important:

L'accès par le bas à la table de cuisson doit être garanti sur toute la surface de l'ouverture, de telle sorte que la cuve en tôle de la table de cuisson, ainsi que les éléments montés sur la cuve, puissent être, lors d'un service, démontés et remontés par le bas. Les couvercles de protection (contre les contacts accidentels) doivent pouvoir être dévissés par le bas. (Norme SMS/SINK, feuille 5-10)

2. Préparer l'ouverture et la table de cuisson pour le masticage, selon le guide de masticage J402.67. Mastiquer soigneusement la table de cuisson et attendre au moins 24 heures la vulcanisation complète des joints.
3. Etablir les connexions électriques éventuellement avant la mise en place de la table de cuisson (voir aussi page 8).

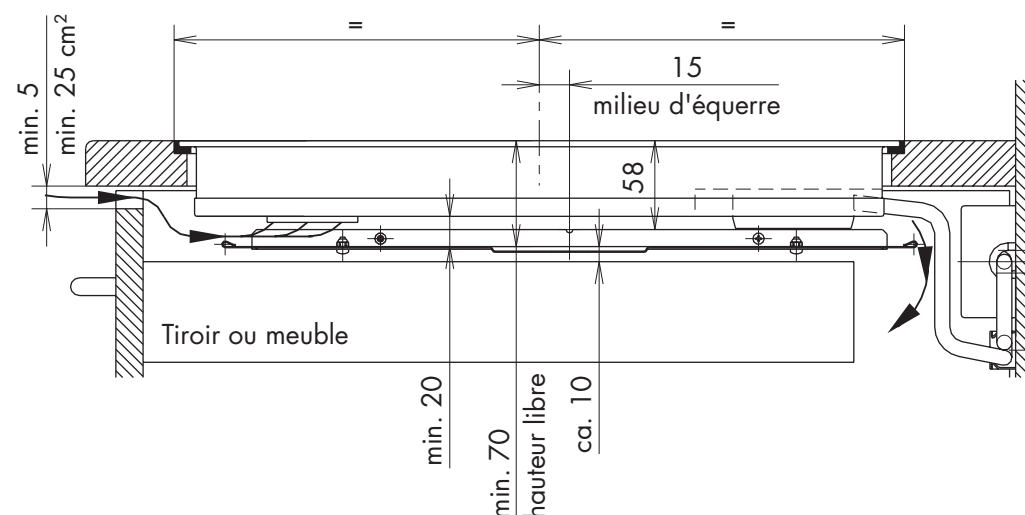
Variante d'encastrement concernant l'aération avec tiroir placé en-dessous ou meuble

- Pour permettre une bonne circulation de l'air autour de la table, ne pas cloisonner à moins de 2 cm du dessous du caisson.



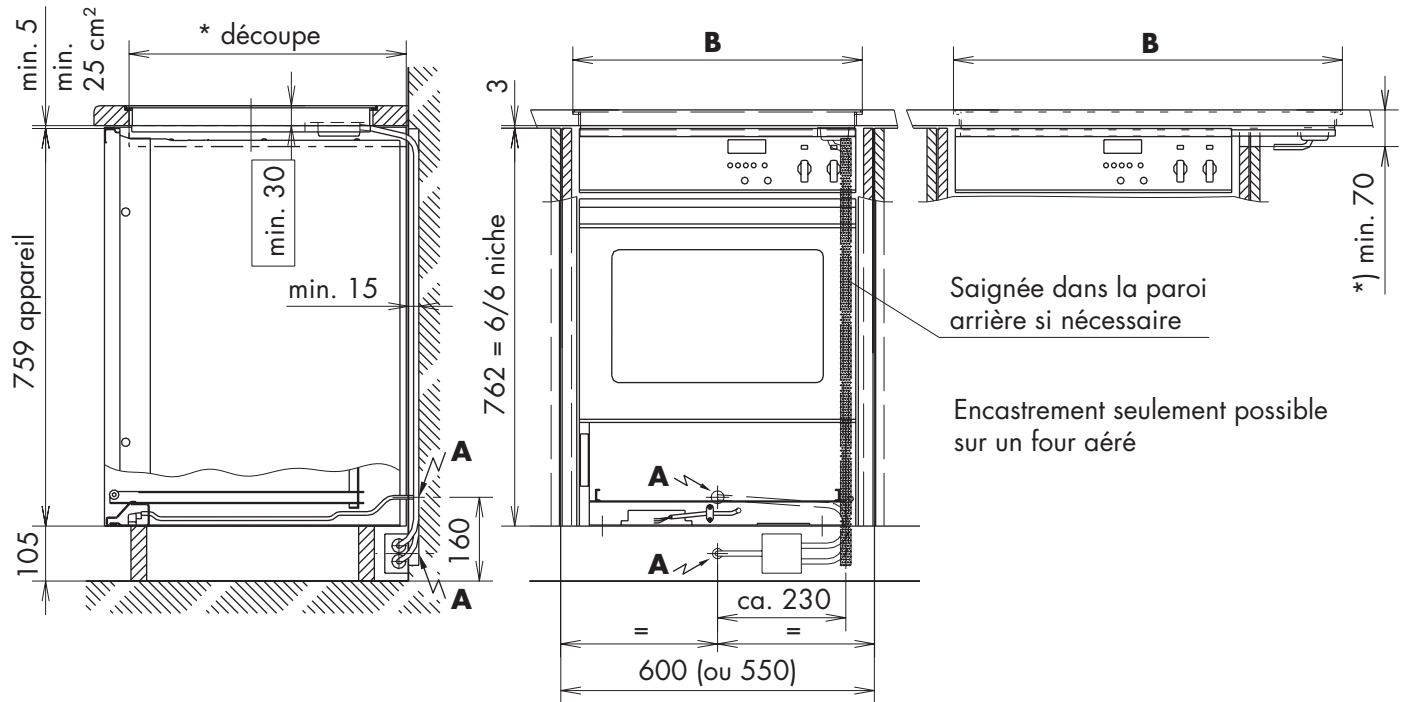
Accessoires:

Si souhaité, une tôle de protection peut être encastrée au-dessus du tiroir.
Pour largeur de la niche 550–600 mm (accessoires H6.2122)
Pour largeur de la niche 825–900 mm (accessoires H6.2123)



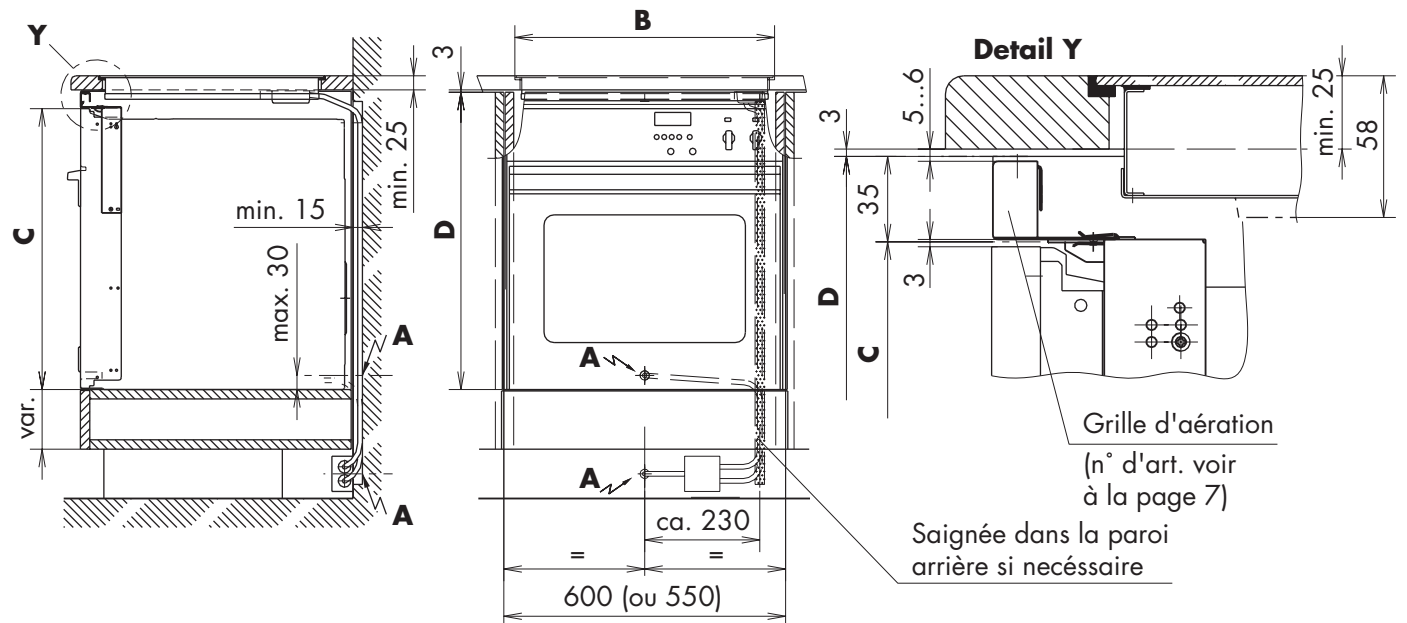
Fours à encastrer

Type de construction 55-762 ou 60-762



Fours à encastrer avec utilisation de la grille d'aération (voir aussi J402.54)

Type de construction: 55-600; 60-600 (four modèle court, sans tiroir)
55-381; 60-381
(N° d'article voir la page 4)



* Découpe dans les parois latérales pour GK45TIVF

A Raccordements possibles au réseau électrique

B Découpe selon les indications de la page 5

C Hauteur de l'appareil 60,0 cm; 38,1 cm

D Hauteur de la niche

SMS 5/6, 63,5 cm

- , 41,6 cm