



**!** L'installation doit impérativement être exécutée par un personnel qualifié. Toutes les étapes doivent être réalisées en intégralité, dans l'ordre et contrôlées.

**Domaine de validité**

La présente notice d'installation est valable pour les modèles suivants:

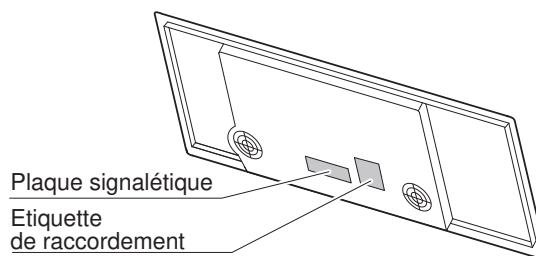
Famille de produits	Avec cadre de montage normal	Sans cadre, pour un encastrement affleurant	Sans cadre, avec facettes
975	GK36TIPSC	GK36TIPSF, GK36TIPSF spéc.	GK36TIPS
31038	GK37TIPSC	GK37TIMPSF, GK37TIMPSF spéc.	GK37TIMPS

**Indications générales**

**!** En cas d'encastrement dans un matériau inflammable, il est impératif de respecter les directives et les normes relatives pour les installations basse tension et pour la protection contre le feu.

**Plaque signalétique**

La plaque signalétique se trouve à côté de l'étiquette de raccordement.



► Coller la deuxième plaque signalétique fournie de manière visible à l'arrière de la face avant du meuble encastré du bas.

**Accessoires d'installation fournis**

**Encastrement affleurant:**

Désignation	No d'article
Guide de masticage	J004130
Kit de bande d'étanchéité	H63283

**Accessoires**

**Pour toutes les variantes d'encastrement:**

Désignation	No d'article
Kit de tôle de protection d'aération, pour largeur de niche de 550 mm	H61082
Kit de tôle de protection d'aération, pour largeur de niche de 600 mm	H61083
Kit de tôle de protection d'aération, pour largeur de niche de 825 mm	H61084
Kit de tôle de protection d'aération, pour largeur de niche de 900 mm	H61085

**Encastrement à fleur:**

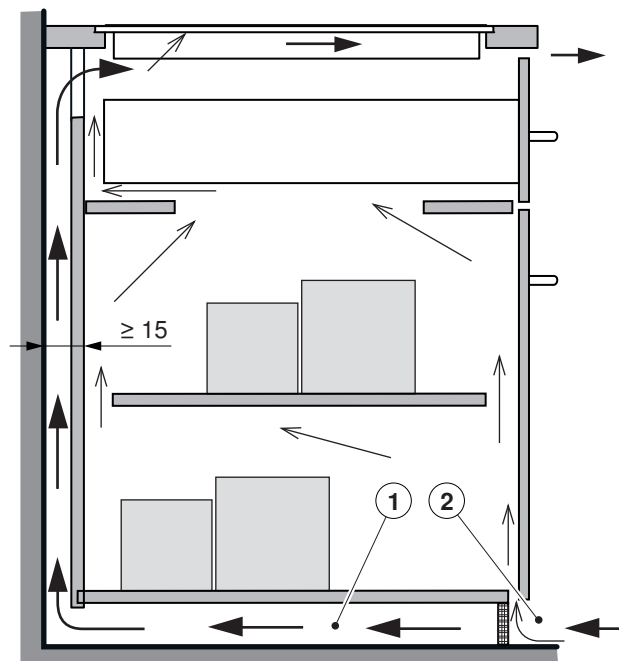
Désignation	No d'article
Kit d'équerres en acier, taille 80	H62679
Colle rapide pour installation des équerres en acier Permabond F246, avec activateur, tube de 50 ml. Fournie par Silitech AG, 3008 Berne.	B11502
Set de masticage complet avec détergent, primer de type 1105, cartouche avec colle silicone noire, avec buse. Convient pour tous les matériaux de revêtement absorbants (bois et pierres naturelles comme le marbre ou le granit).	86.3928.85
Primer spécial type 107 convient pour les matériaux de revêtement non absorbants (ne convient pas pour le polyéthylène, le polypropylène ou le téflon).	45.2771.76



**Aération**

Afin de garantir une bonne aération, il doit y avoir un espace d'une hauteur  $\geq 10$  mm sous l'appareil.

1. La paroi arrière du meuble inférieur doit être ouverte au niveau de la découpe du plan de travail afin de garantir une circulation d'air continue par les fentes d'aération. L'air doit être aspiré depuis l'extérieur du meuble et pouvoir circuler librement à l'intérieur du meuble jusqu'au champ de cuisson.
2. La circulation d'air à l'intérieur du meuble peut également être assurée par une amenée d'air frais cachée. Pour que suffisamment d'air froid puisse être aspiré, une circulation d'air frais continue doit être garantie jusqu'à l'extérieur du meuble. L'air doit être aspiré depuis l'extérieur du meuble et doit pouvoir circuler librement du meuble jusqu'au champ de cuisson.



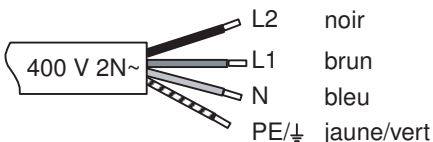
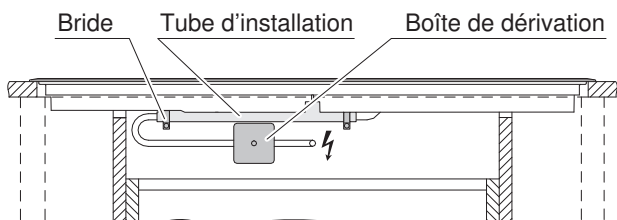
**Raccordement électrique**

**⚠ Les raccordements électriques doivent être réalisés par un personnel qualifié, selon les directives et les normes relatives aux installations à basse tension et conformément aux prescriptions des entreprises locales d'électricité.**

Un appareil prêt à brancher doit exclusivement être raccordé à une prise de courant de sécurité installée conformément aux prescriptions. Dans l'installation domestique, un dispositif de séparation réseau sur tous les pôles avec un intervalle de coupure de 3 mm est à prévoir. Les interrupteurs, les dispositifs enfichables, les automates LS et les fusibles librement accessibles après l'installation de l'appareil et qui déclenchent tous les conducteurs polaires valent comme disjoncteurs admis. Une mise à la terre correcte et des conducteurs neutres et de protection posés séparément garantissent un fonctionnement sûr et sans dérangement. Après le montage, tout contact avec des pièces conductrices de tension et des lignes isolées doit être impossible. Contrôler les installations anciennes.

- ▶ Altitude de service des appareils: max. 2000 m au-dessus du niveau de la mer.
- ▶ La plaque signalétique fournit les informations nécessaires relatives à la tension secteur, au type de courant et à la protection par fusible.

L'appareil est équipé d'un câble de raccordement à brancher sur une boîte de dérivation à fournir par le client.



**Message d'erreur U400**

**⚠ Mauvais raccordement: Un conducteur polaire a été raccordé sur la borne de raccordement pour conducteur neutre.**

Débrancher rapidement l'appareil du réseau!

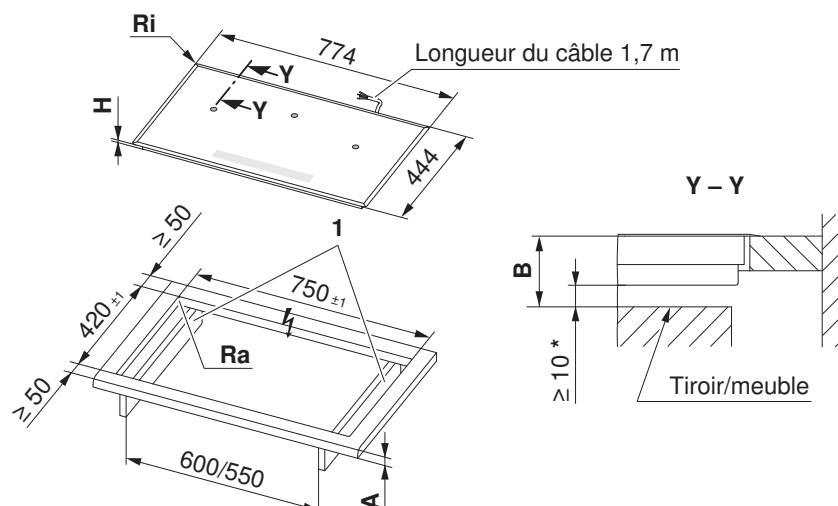


### Conseils généraux d'installation

- Le plan de travail doit être plan.  
 Facettes: Pour assurer l'étanchéité nécessaire contre l'infiltration de liquides.
- Afin de garantir une bonne aération, un espace d'une hauteur d'au moins 10 mm doit se trouver sous l'appareil.

### Cadre de montage normal et sans cadre, avec facettes

L'agencement des plaques du champ de cuisson à encastrer peut être différent du champ de cuisson représenté!



\* L'espace libre est impératif!

**1** En cas d'encastrement symétrique, il n'est pas nécessaire de découper les parois latérales.

Type	A au gré du fabricant	B	H	Rayon d'angle Ra/Ri	Remarque
GK36TIPS	≥ 30 mm	≥ 57,7 mm	47,7 mm	10/8 mm	Sans cadre, avec facettes
GK37TIMPS		≥ 57,7 mm	47,7 mm		
GK36TIPSC		≥ 58,5 mm	48,5 mm		Cadre de montage normal
GK37TIMPSC		≥ 59,7 mm	49,7 mm		

**A** Épaisseur du plan de travail (en combinaison avec un four installé directement dessous)

**B** Dégagement nécessaire pour l'échange en SAV

**H** Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du champ de cuisson (ouverture de ventilation)

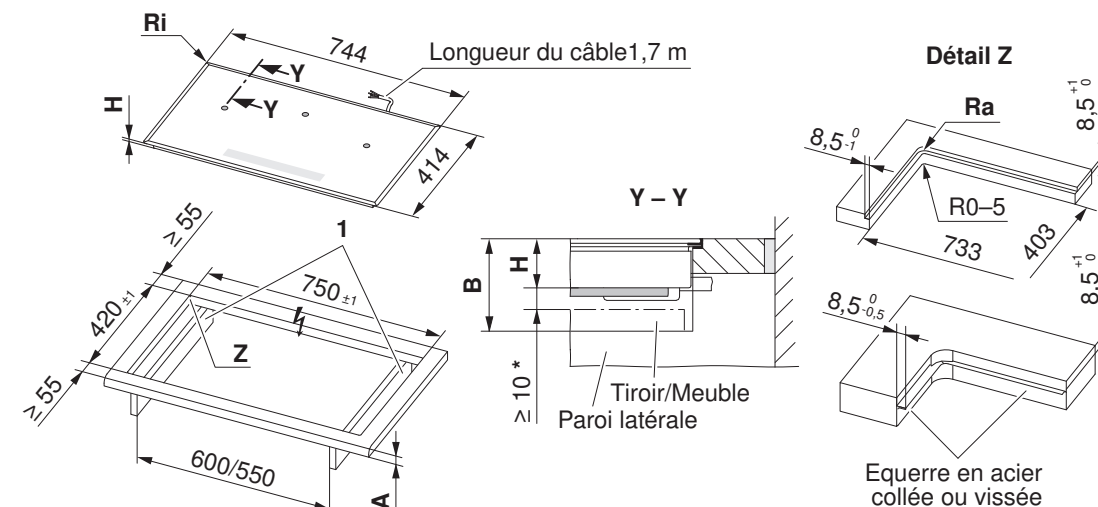
**Ri** Rayons d'angle de l'appareil

**Ra** Rayons d'angle extérieurs de la découpe



**Sans cadre, pour un encastrement à fleur**

L'agencement des plaques du champ de cuisson à encastrer peut être différent du champ de cuisson représenté!



\* L'espace libre est impératif!

1 En cas d'encastrement symétrique, il n'est pas nécessaire de découper les parois latérales.

Type	A au gré du fabricant	B	H	Rayon d'angle Ra/Ri
GK36TIPSF, GK37TIMPSF	≥ 30 mm	≥ 75 mm	51 mm	5/1,5 mm
GK36TIPSF spéc., GK37TIMPSF spéc.				14/11 mm

- A** Epaisseur du plan de travail (en combinaison avec un four installé directement dessous)
- B** Dégagement nécessaire pour l'échange en SAV
- H** Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du champ de cuisson (ouverture de ventilation)
- Ri** Rayons d'angle de l'appareil
- Ra** Rayons d'angle extérieurs de la découpe

**Installation**

1. Etablir une ouverture d'encastrement précise.
  - La surface de pose peut être fraisée et créée par le montage de tasseaux en bois/en pierre ou avec un kit d'équerres en acier (voir accessoires).

L'accès à l'appareil par dessous doit être assuré sur toute la surface de la découpe. En cas de service, le générateur d'induction avec la tôle d'appui peut être démonté par le bas. Les caches anti-contact doivent pouvoir être dévissés par le bas.

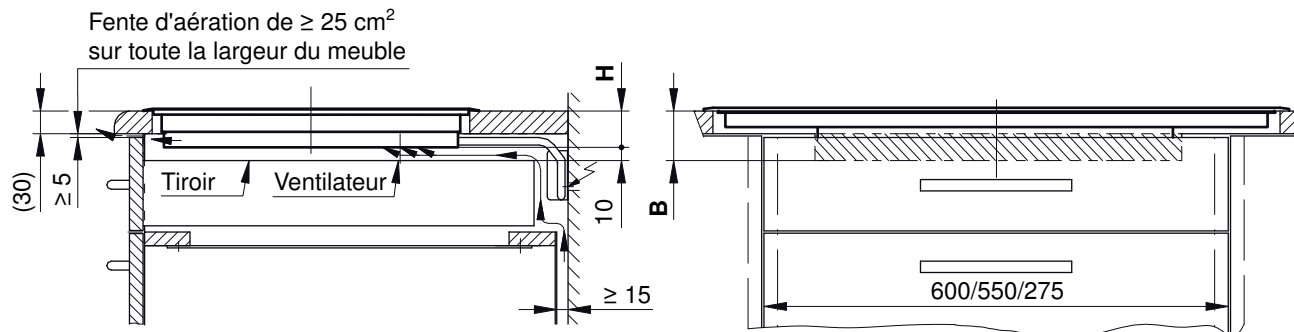
2. Préparer la découpe et l'appareil conformément aux indications du guide de masticage fourni.
3. Procéder soigneusement à la pose du mastic autour de l'appareil et laisser les joints en silicone sécher pendant au moins 24 heures.
4. Etablir éventuellement le raccordement au réseau électrique avant de mettre l'appareil en place.



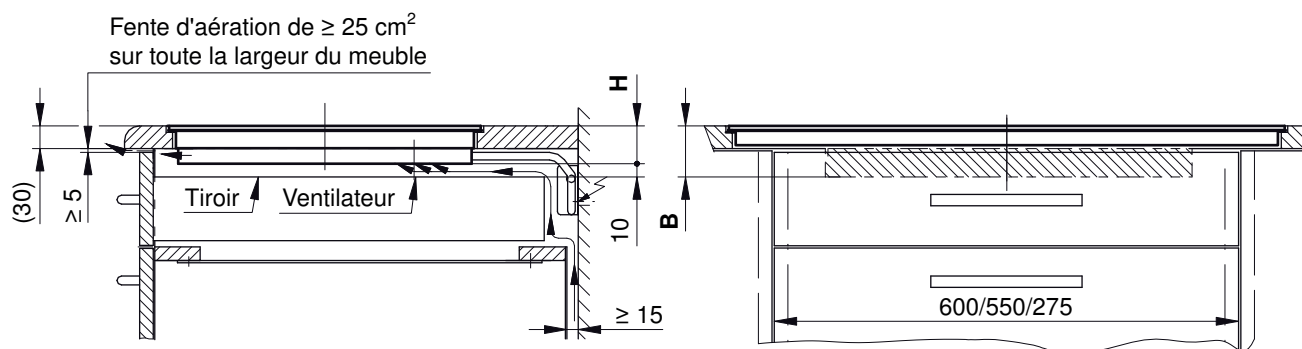
**Tiroirs ou meubles encastrés directement en dessous, pour l'arrivée d'air frais**

Afin de garantir une bonne ventilation, il doit y avoir un espace d'une hauteur  $\geq 10$  mm sous l'appareil.

**Cadre de montage normal / sans cadre, avec facettes**




**Sans cadre, pour un encastrement affleurant**

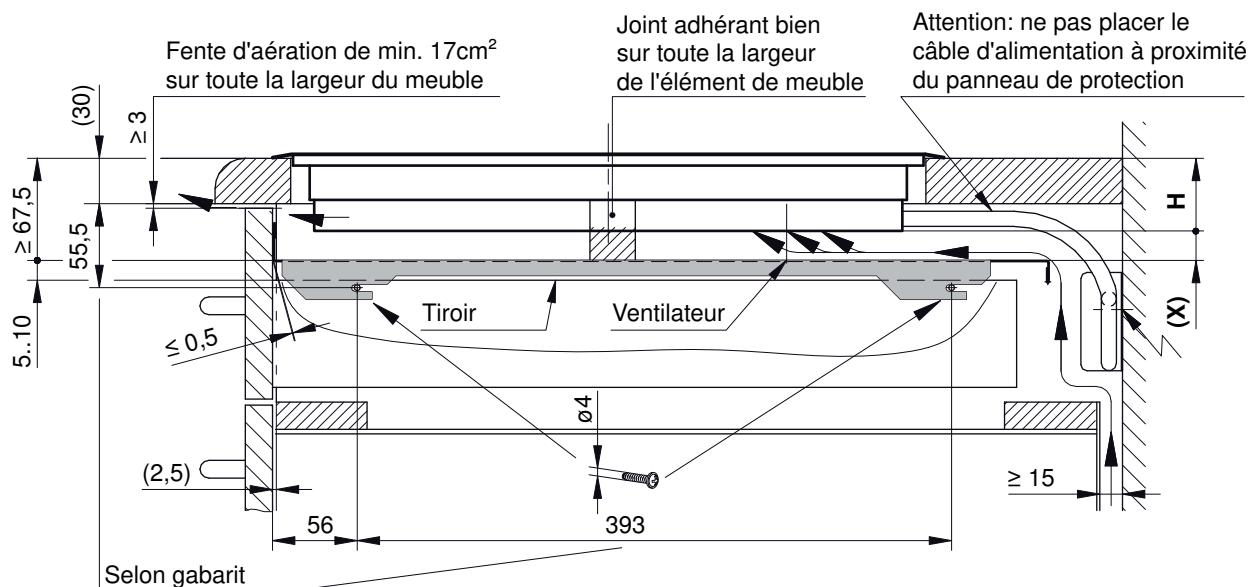


- A** Espace nécessaire sous le plan de travail pour l'appareil.
- B** Espace nécessaire sous le plan de travail pour la ventilation de l'appareil.
- C** Sections nécessaires d'aération dans les parois latérales gauche/droite. Les appareils et éléments de meuble dans les niches voisines ne doivent pas recouvrir ces sections d'aération.
- H** Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du champ de cuisson (ouverture de ventilation).



**Encastrement de la tôle de protection d'aération en cas de fente d'aération de 3 mm à l'avant**

 Pour garantir une aération suffisante du champ de cuisson, il est indispensable d'installer une tôle de protection d'aération. L'écartement entre la face inférieure de l'appareil et la tôle de protection d'aération doit être d'au moins 10 mm.



Type	X	Remarque
GK36TIPSC, GK37TIMPSC	12 mm	Cadre de montage normal
GK36TIPS, GK37TIMPS	14,3 mm	Sans cadre, avec facettes
GK36TIPSF, GK37TIMPSF	10 mm	Sans cadre, encastrement affleurant

**H** Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du champ de cuisson (ouverture de ventilation).