



A instalação pode apenas ser realizada por técnicos especializados. Todas as etapas de trabalho têm de ser executadas e controladas de forma completa e consecutiva.

Campo de aplicação

Este manual de instalação é válido para o modelo: **007** (GK16TEYSF)

Notas gerais

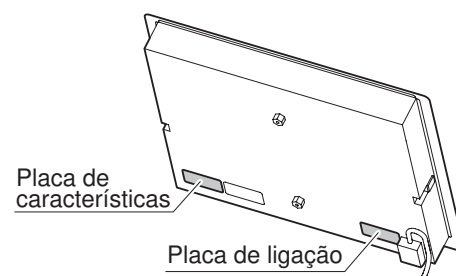


Durante a montagem de material inflamável devem observar-se impreterivelmente as directivas e normas relativas às instalações de baixa tensão e protecção contra incêndios

Placa de características / Placa de ligação

Posicionamento: ver a ilustração ao lado

- Colar a segunda placa de características fornecida por trás da parte frontal do móvel inferior.



Acessórios para instalação fornecidos

Designação	N.º de artigo	Unidades
Conjunto de fita de vedação	H6.2138	1
Campânula	H6.2626	1
Espátula	H6.2627	2

Acessórios

Designação	N.º de artigo
Conjunto de cantoneiras em aço Tamanho da estrutura 60	H6.2084
Conjunto de chapa protectora Para um nicho com uma largura 550–600 mm Para um nicho com uma largura 825–900 mm	H6.2122 H6.2123
Cola rápida para a instalação das cantoneiras em aço Permabond F246, incl. activador, tubo com 50 ml. Silitech AG, 3008 Berna.	B11.502
Conjunto de mástique Completo com produto de limpeza, impregnante tipo 1105, cartucho com cola de silicone preta, com bocal. Adequado para todos os materiais de revestimento absorventes (madeira e pedras naturais como mármore ou granito).	86.3928.85
Impregnante especial, tipo 107 Adequado para os materiais de revestimento não absorventes (não adequado para polietileno, polipropileno ou Teflon).	45.2771.76

Ligações eléctricas



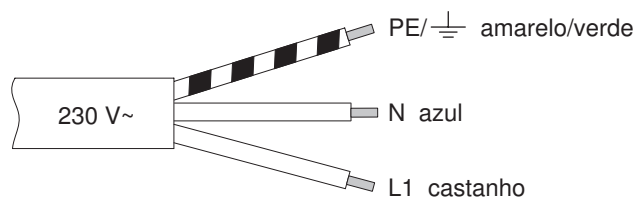
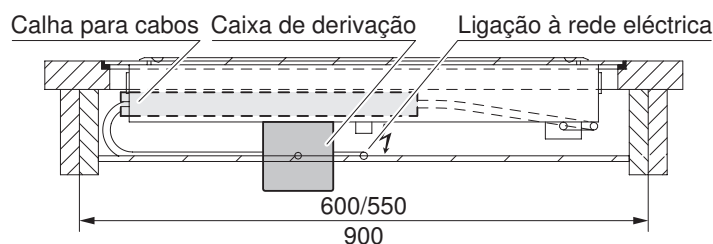
As ligações eléctricas devem ser efectuadas por técnicos especializados, em conformidade com as directivas e normas relativas às instalações de baixa tensão e de acordo com os regulamentos das empresas de electricidade locais.

Um aparelho pronto a ligar pode apenas ser ligado a uma tomada de terra devidamente instalada. Numa instalação doméstica deve ser aplicado um dispositivo de corte omnipolar com uma distância mínima de 3 mm entre os contactos. Os interruptores, dispositivos de ligação, disjuntores e fusíveis que, após a instalação do aparelho, podem ser livremente acedidos e que comutam todos os condutores de fase são considerados dispositivos de corte válidos. Uma correcta ligação à terra, assim como a instalação separada dos condutores neutros e dos condutores de protecção asseguram um funcionamento seguro e sem falhas. Após a instalação, as peças sob tensão e os cabos com isolamento funcional têm de ficar protegidos contra o contacto. Verificar as instalações antigas.

- Os dados relativos à voltagem necessária, ao tipo de tensão eléctrica e ao disjuntor podem ser consultados na placa de características.



- A placa está equipada com um cabo de ligação que tem de ser ligado a uma caixa de derivação não fornecida.
- No caso de um forno encastrado recomenda-se que a caixa de derivação seja posicionada por trás da base. A entrada do cabo pode ser feita através de um recorte a efectuar na parede posterior.



Instalação



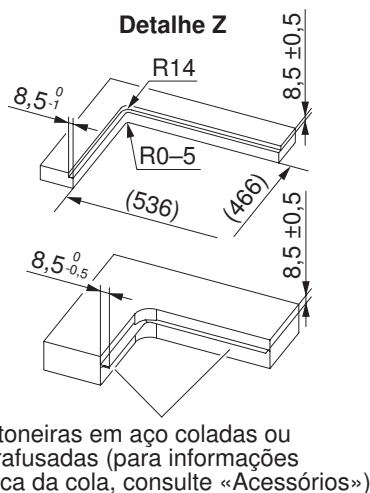
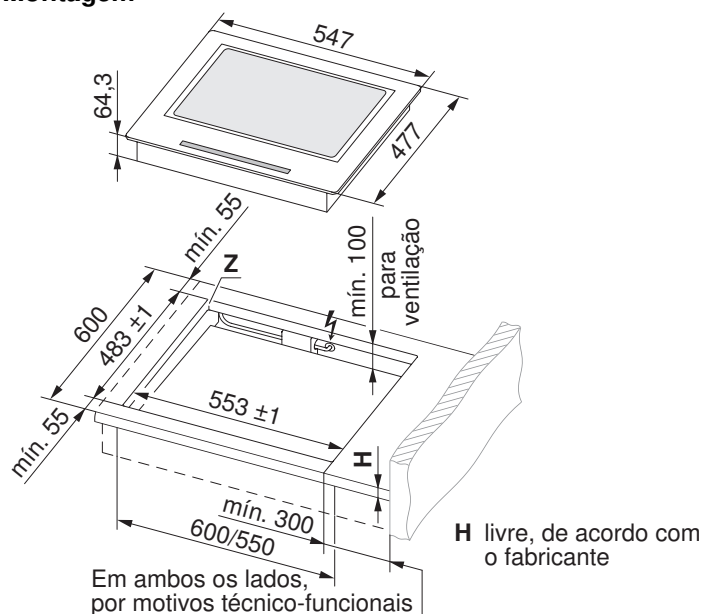
A distância mínima entre o recorte da placa e as paredes inflamáveis (esquerda, direita, posterior) deve ser de 55 mm. As paredes laterais, barras de reforço, situadas abaixo da placa de fogão, têm de ser ignífugas.

Em caso de montagem encastrada directa de uma gaveta, se a bandeja da placa de fogão permitir o acesso pela parte inferior sem a ajuda de ferramentas, é necessário montar uma protecção de acesso (fundo falso ou conjunto de chapa protectora) sob a placa. Esta tem de permitir a desmontagem pela parte inferior, com a ajuda de ferramentas, para efeitos de assistência (requisito de segurança). A ventilação da placa de fogão requer uma distância mínima de 100 mm, desde a extremidade superior da bancada.

Notas

- A bancada tem de ser plana e possuir uma espessura mínima de 30 mm
- Largura da orla entre os recortes de placas adjacentes em revestimentos de pedra:
A largura da orla é determinada pelo fabricante do revestimento de pedra. Dependendo das propriedades da pedra, a largura mínima da orla pode variar entre 40–60 mm ou pode ainda ser armada pela parte inferior.

Montagem



1. Recortar o recorte com grande precisão.
 - O suporte pode ser fresado ou construído através da montagem de frisos em madeira/pedra ou com um conjunto de cantoneiras em aço (consulte «Acessórios»).



É necessário assegurar o acesso pela parte inferior até à placa. Em caso de trabalhos de assistência, é possível substituir o comando da placa de fogão pela parte inferior. Os revestimentos de protecção contra o contacto têm de permitir o desaparafusamento.

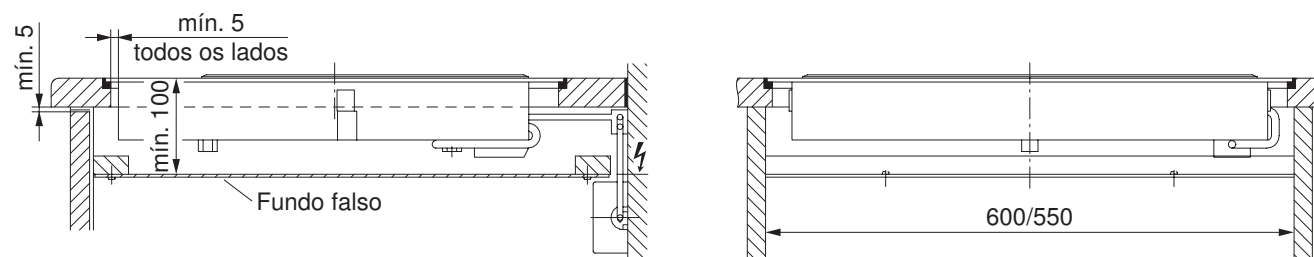
2. Montar a placa cuidadosamente com mástique (consulte «Aplicação de mástique»).
3. As ligações eléctricas devem ser criadas antes da montagem da placa. Para esse efeito, observar a placa de características e a placa de ligação.



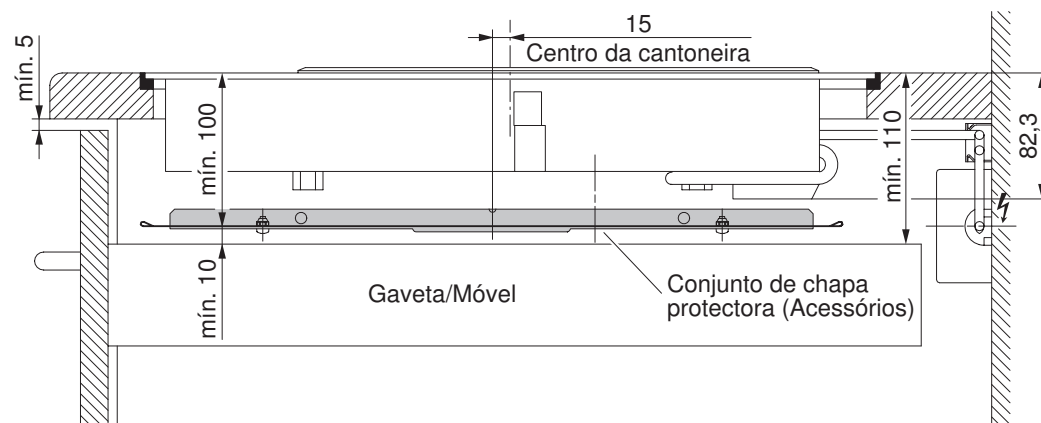
O cabo de ligação não pode tocar nas partes quentes da bandeja da placa de fogão, situadas por baixo das zonas de coção.

**Protecção de acesso**

- Requisito de segurança: a protecção de acesso tem de permitir a desmontagem pela parte inferior, com a ajuda de ferramentas, para efeitos de assistência.
- Ventilação da placa: deve ser observada uma distância mínima de 100 mm, desde a extremidade superior da bancada.

com fundo falso**com conjunto de chapa protectora**

Se for necessário, é possível montar uma chapa protectora (consulte «Acessórios») acima da gaveta.

**Acessórios – Utilização****Conjunto de mástique 86.3928.85 (não fornecido)**

Adequado para todos os materiais de revestimento absorventes (madeira e pedras naturais como mármore, granito).

O conjunto contém:

Designação	Observações	Unidades
Produto de limpeza, tipo T *	—	1
Impregnante, tipo 1105 *	Frasco de 100 ml	1
Cola de silicone preta	Cartucho com bocal	1

Para os restantes materiais, nomeadamente para os materiais de revestimento não absorventes e de pedra artificial é necessário utilizar o impregnante especial tipo 107 *, artigo n.º 45.2771.76. Não adequado para polietileno, polipropileno e Teflon.

* Tipos de impregnantes: Designação da empresa H. OTTO GmbH u. Co., Chemie GK, D-83413 Fridolfing

O xisto e outros materiais que contêm óleo não permitem obter uma aderência satisfatória. Não se recomenda a utilização de tais materiais de revestimento para a montagem encastrada de placas vitrocerâmicas.



Em caso de dúvida quanto à adequabilidade do material do conjunto de mástique, sobretudo na primeira aplicação, recomendamos que sejam realizados pequenos testes de colagem em amostras de material ou em locais que não sejam visíveis.

Conjunto de fita de vedação H6.2138 (fornecido)

O conjunto contém:

Características	Espessura x largura	Comprimento por rolo
células abertas (macia)	5 mm x 8 mm	2,5 m
alta densidade (dura)		0,8 m



Conjunto de cantoneiras em aço H6.2084 (não fornecido)

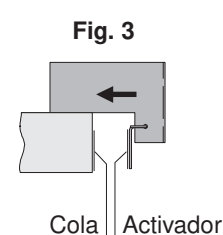
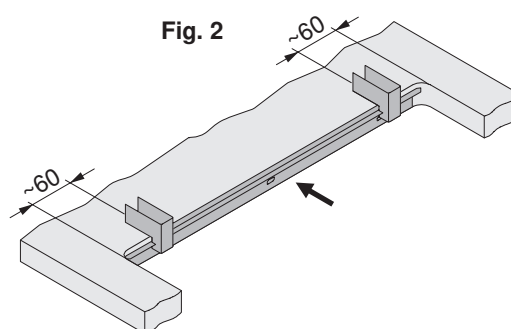
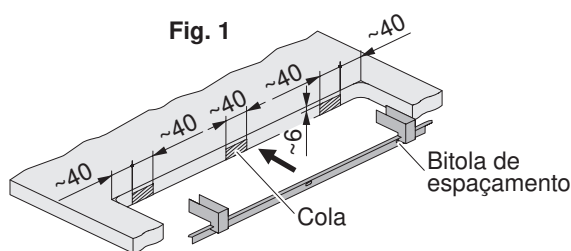
Utilizando um conjunto de cantoneiras em aço, é possível cortar directamente através da espessura da bancada do recorte e do raio angular sem saliência de suporte. As 2 bitolas de espaçamento fornecidas ajustam a posição correcta das abas das cantoneiras em relação ao nível da bancada.

Procedimento



Nos revestimentos em madeira as cantoneiras em aço podem ser aparafusadas.

1. Limpar e desgordurar meticulosamente as superfícies de corte da pedra.
2. Aplicar uma camada fina de cola rápida (consulte «Acessórios») sobre a pedra (**Fig. 1**).
3. Limpar e desgordurar meticulosamente a superfície de colagem das cantoneiras em aço.
4. Aplicar o activador sobre a primeira cantoneira em aço, de forma que o activador e a cola entrem em contacto com a superfície de pedra onde foi aplicada a cola.
5. Colocar ambas as bitolas de espaçamento sobre a primeira cantoneira de suporte (**Fig. 1**).
6. Colocar as bitolas de espaçamento sobre a superfície da bancada, fazer deslizar a cantoneira de suporte de forma centrada na extremidade de corte da pedra (**Fig. 3**) e exercer pressão (**Fig. 2**).
 - Após aprox. 1 minuto, a cola está suficientemente seca.
7. Remover e guardar ambas as bitolas de espaçamento para utilizações posteriores.
8. Colar as restantes 3 cantoneiras de suporte observando o mesmo procedimento.



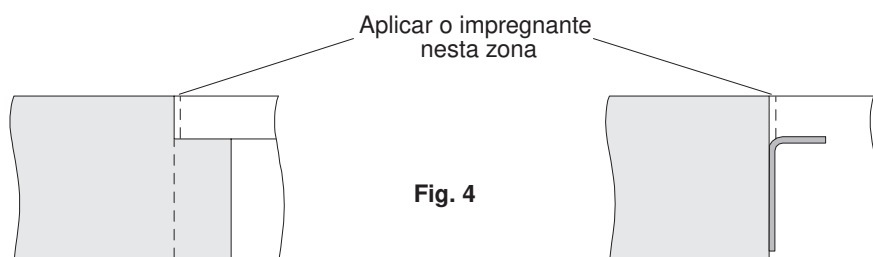
Preparação do recorte



Se os trabalhos de preparação não forem realizados de forma meticulosa, é possível que entrem líquidos, enchando o elemento de madeira e provocando a destruição do revestimento.

Se forem aplicadas colas e produtos de pré-tratamento inadequados com os materiais de revestimento especiais, é possível que estes materiais sofram eventuais alterações de cor ao longo da junta de colagem e de vedação.

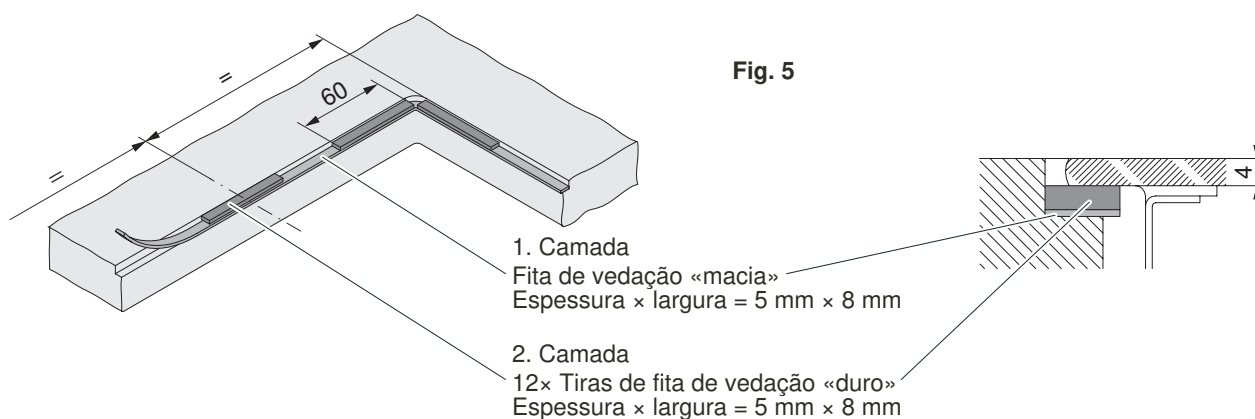
1. Limpar o pó e sujidade existentes no recorte.
2. Aplicar generosamente 1–2× impregnante especial (consulte «Acessórios») (**Fig. 4**) e deixar secar durante 30 minutos. Aguardar a secagem completa do impregnante.
 - O impregnante protege (sela) a superfície de recorte contra a entrada de humidade e aumenta a aderência da cola.





Aplicação de mástique

1. Desengordurar e limpar as extremidades da placa de fogão com álcool etílico, álcool isopropílico, «Tri» ou um produto do tipo T. Não utilizar água com detergente!
2. Deixar secar por breves instantes.
3. Aplicar a fita de vedação autocolante (5 mm × 8 mm), fornecida com a placa de fogão sobre a extremidade limpa (**Fig. 5**).
4. Nas zonas dos cantos, colar respectivamente 2 tiras e no centro 1 tira de fita de vedação «dura» sobre a fita de vedação.



5. Colocar e alinhar a placa de fogão no recorte preparado, de forma que a junta de vedação fique posicionada de forma homogênea em toda a volta.
6. Pressionar a placa de fogão, especialmente nos cantos, de forma que a placa de fogão fique nivelada com a bancada.



Não exercer pressão com ferramentas sobre a extremidade de vidro!



Se não se obtiver imediatamente um resultado nivelado, é necessário reduzir o comprimento das tiras de fita de vedação de forma correspondente.

7. Prensar a cola de silicone para dentro da junta de vedação, de forma a ficar superior ao nível da placa e evitar a entrada de ar.
8. Pulverizar o silicone com uma solução à base de água e detergente.
9. Com a ajuda de uma espátula de borracha ou plástico, também previamente molhada na solução à base de água e detergente, raspar o silicone de forma nivelada. Limpar e mergulhar repetidamente a espátula na solução à base de água e detergente.
10. Limpar a placa de vidro e a bancada, para eliminar resíduos de silicone. Se for necessário, as extremidades do recorte e da placa vitrocerâmica podem ser isoladas com uma fita adesiva, antes dos trabalhos de vedação, deixando apenas exposta a junta de vedação. A junta de silicone pode ainda ser mais alisada com o polegar, em conjunto com bastante solução de água e detergente.



Para atingir uma consistência e elasticidade final, a cola de silicone necessita um tempo de impregnação (tempo de cura) mínimo de 24 horas. Durante esse tempo, a placa de fogão não pode ser colocada em funcionamento nem ser sujeita a qualquer tipo de carga mecânica. Por estes motivos (cargas mecânicas indevidas), a placa de fogão deve apenas ser limpa depois de decorrido este tempo de cura. Cobrir a placa de fogão com um cartão ou semelhante, para que não ocorra a fixação de pó ou sujidade durante a fase de secagem.