

Instrucciones de instalación

Para montaje a nivel de la superficie de una placa vitrocerámica sin marco con set de masilla y rollos de juntas



J004.135-4

4.10.10 BAD

Ámbito de validez

Estas instrucciones de instalación son válidas para los modelos:

005, 008, 009, 027, 028, 031, 032, 039-041, 226, 307, 323, 412, 527, 533, 847, 878, 969, 971, 973-979

Accesorios

Set de masilla 86.3928.85

Apto para todos los materiales de revestimiento absorbentes (madera y tipos de piedra natural como mármol o granito).

El set incluye:

Denominación	Observaciones	Cantidad
Detergente del tipo T *	—	1
Imprimación especial del tipo 1105 *	Frasco de 100 ml	1
Pegamento de silicona negro	Cartucho con tobera	1

Para los materiales de revestimiento restantes o para los no absorbentes, así como para los revestimientos de piedra artificial, debe emplearse la imprimación especial del tipo 107 *, núm. de artículo 45.2771.76. No apto para polietileno, polipropileno y teflón.

* Tipos de imprimación: Denominación de la empresa H. OTTO GmbH u. Co., Chemie GK, D-83413 Fridolfing

Sobre esquisto u otros materiales aceitosos no puede obtenerse una buena adherencia. Se desaconseja la utilización de tales materiales de revestimiento para el montaje a nivel de la superficie de placas vitrocerámicas.



En caso de duda sobre la idoneidad del material del set de masilla, especialmente en caso de primera utilización, recomendamos realizar pegados de ensayo en piezas de prueba o en lugares no visibles.

Set de rollo de junta disponible

Núm. de artículo	Características	Grosor × Anchura	Longitud del rollo
H6.2139	poroso (suave)	5 mm × 8 mm	10 m

Set de rollo de junta entregado con las placas

Núm. de artículo	Características	Grosor × Anchura	Longitud del rollo
H6.2142	Rollo de junta poroso (suave)	5 mm × 8 mm	2,65 m
	Secciones de masilla (6×)	ø 5 mm	80 mm



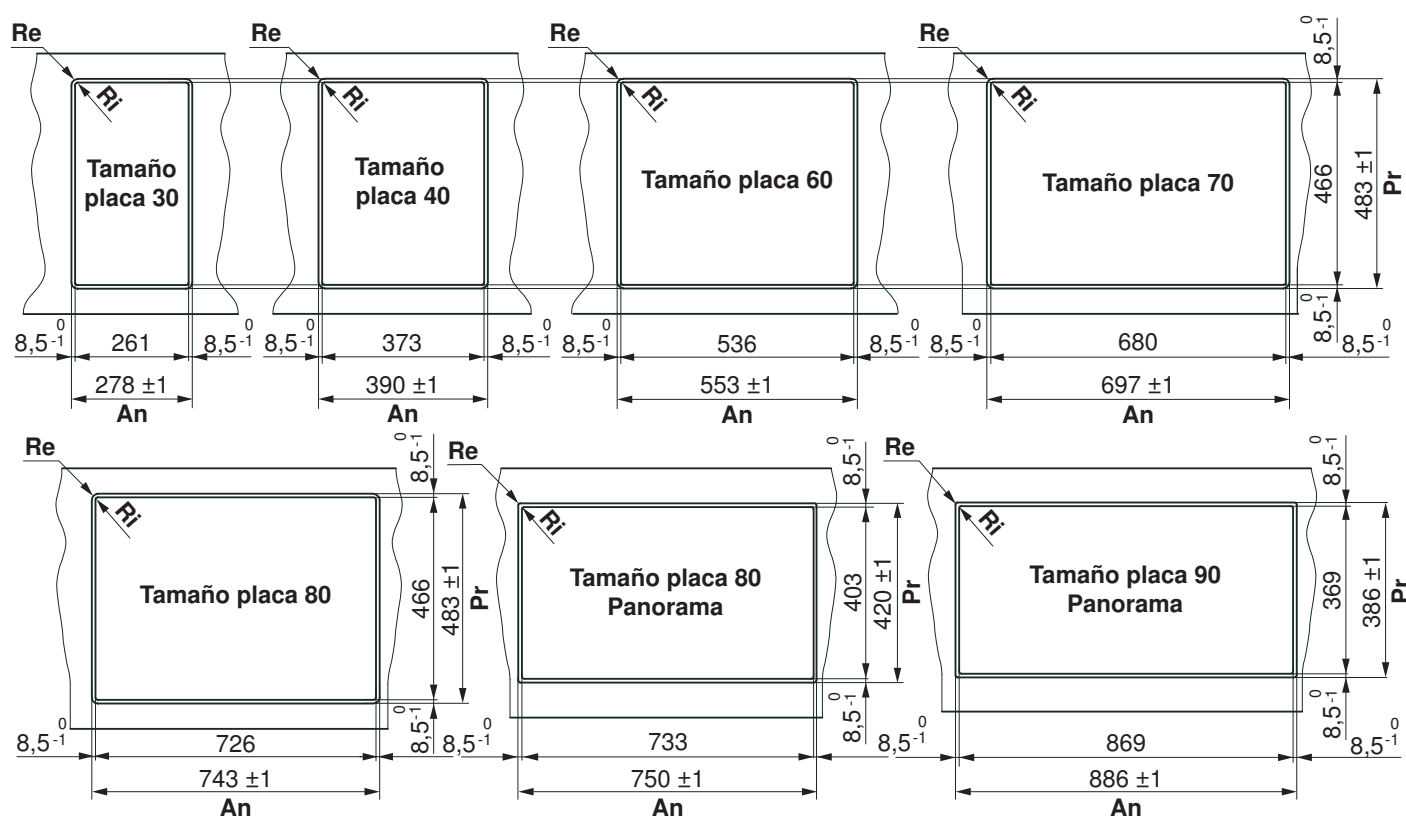
Corte con superficies de contacto integradas o con ángulos de contacto

Dimensiones del corte

La encimera (revestimiento) debe presentar un espesor del material de **como mínimo 30 mm**. Debe fresarse el corte con la máxima exactitud dimensional y en ángulo recto, y deben cumplirse las tolerancias dimensionales indicadas.

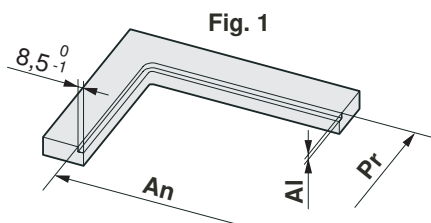


El acceso desde abajo a la placa debe garantizarse en toda la superficie del corte. En un eventual caso de reparación, el revestimiento puede desmontarse desde abajo incluidas las piezas instaladas. Los revestimientos a prueba de contacto se deben poder desatornillar desde abajo.

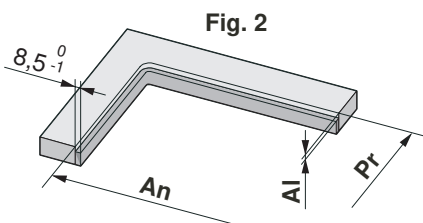


Construcción del soporte de la placa

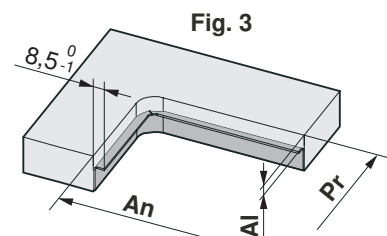
La superficie de colocación se puede fresar (**Fig. 1**), o crear mediante el montaje de listones de madera/piedra (**Fig. 2**) o escuadras de chapa (**Fig. 3**).



Modelo fresado en losa



Modelo con listones de madera/piedra, pegados o atornillados



Modelo con escuadra de chapa, pegada * o atornillada

* Pegamento rápido PERMABOND F246 (incl. activador) de Silitech AG, 3008 Berna, frasco de 50 ml, núm. de artículo B11.502

Tamaño constructivo	AI	Re	Ri	Núm. de artículo set de escuadras
30	8,5 ±0,5	14	0-5	H6.2570
40	9,9 ±0,5	14	0-5	H6.2571
60	8,5 ±0,5	14	0-5	H6.2084
70	8,5 ±0,5	14	0-5	H6.2567
80	8,5 ±0,5	14	0-5	H6.2085
80 Panorama	8,5 ±0,5	5	0-5	H6.2679
90 Panorama	8,5 ±0,5	5	0-5	H6.2568



Set de escuadras de chapa

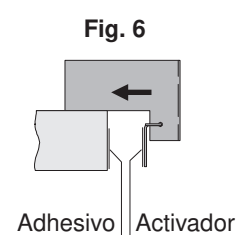
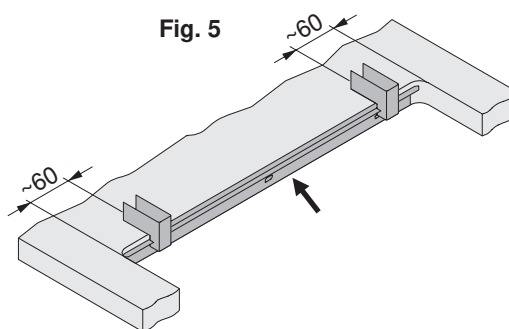
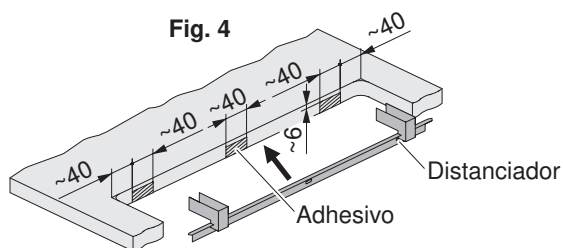
En caso de utilizar el set de escuadras de chapa, el corte **An x Pr** y el radio del reborde se pueden seccionar iguales en todo el grosor de la encimera sin escalón de apoyo. Con los dos calibres de distancia suministrados se ajusta la posición correcta del lado de apoyo del ángulo en relación con el plano de la encimera.

Procedimiento



En los revestimientos de madera se pueden atornillar las escuadras de chapa.

1. Limpie bien y engrase la superficie cortada de la piedra.
2. Recubra moderadamente con pegamento rápido * las superficies a pegar del lado de la piedra (**Fig. 4**).
3. Limpie bien y engrase la superficie a pegar de la escuadra de chapa.
4. Aplique el activador en la primera escuadra de chapa, de modo que el activador y el pegamento entren en contacto en la superficie de piedra humectada.
5. Coloque los dos calibres de distancia en el primer ángulo de apoyo (**Fig. 4**).
6. Coloque los calibres de distancia en la superficie de la encimera y disponga el ángulo de apoyo centrado en el canto cortado de la piedra (**Fig. 6**) y presione (**Fig. 5**). Tras aprox. 1 minuto el pegamento se habrá endurecido suficientemente y pueden retirarse ambos calibres de distancia. Conserve los calibres de distancia para su posterior utilización.
7. Pegue los 3 ángulos de apoyo restantes según el mismo procedimiento.



* Pegamento rápido PERMABOND F246 (incl. activador) de Silitech AG, 3008 Berna, frasco de 50 ml, núm. de artículo B11.502

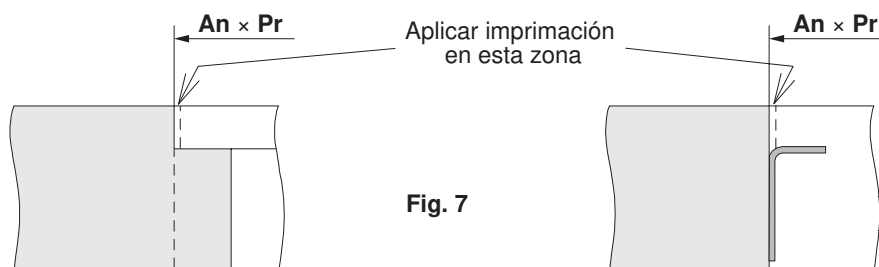
Preparación del corte



En caso de que los trabajos preliminares se realicen sin el debido cuidado, puede penetrar líquido, lo que provoca el hinchamiento de la madera y, por consiguiente, la destrucción del revestimiento.

En materiales de revestimiento especiales, en caso de utilizar agentes de tratamiento previo y pegamentos no adecuados, en determinadas circunstancias puede cambiar el color del material de revestimiento a lo largo de la junta de pegado y obturación.

- Elimine el polvo y cualquier otra suciedad presente en el corte.
- Aplique íntegramente 1–2× de imprimación especial (véase ACCESORIOS) (**Fig. 7**) y deje ventilar como mínimo 30 minutos (espere a que la imprimación se haya secado totalmente). Mediante la imprimación se protege (sella) la superficie del corte contra la penetración de humedad, aumentando la adherencia del pegamento.



Instrucciones de instalación

Para montaje a nivel de la superficie de una placa vitrocerámica sin marco con set de masilla y rollos de juntas

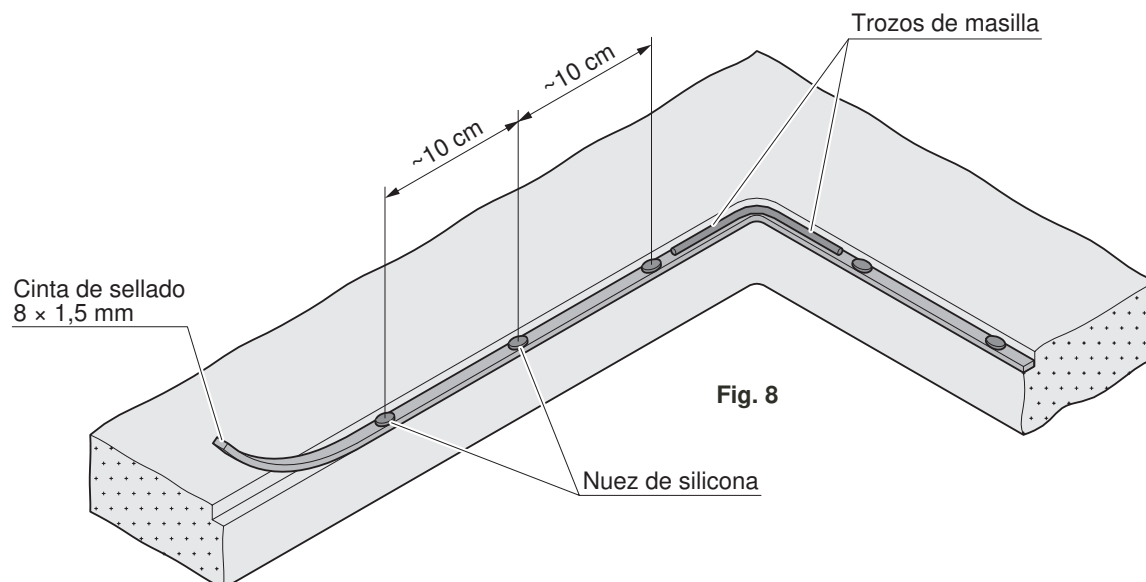


J004.135-4

4.10.10 BAD

Instalación y enmasillado

1. Elimine la grasa y la suciedad de los bordes de la placa con alcohol etílico (alcohol desnaturalizado), isopropilalcohol, tricloroetileno o detergentes del tipo T. Deje secar brevemente. ¡No utilice agua con detergente!
2. Pegue el rollo de junta autoadhesivo (8 × 1,5 mm) entregado con la placa sobre la superficie limpia del borde de apoyo (**Fig. 8**).
3. En las esquinas y a partir del tamaño 80 – lateralmente en el centro – presione las secciones de masilla suministradas desde abajo contra el lado de apoyo de la placa (mejor adherencia). Entremedio, con una separación de aprox. 10 cm, aplique puntos de pegamento de silicona de aprox. 3–4 mm de altura sobre el rollo de junta.



4. Coloque cuidadosamente la placa en el corte preparado y dispóngala de modo que la junta de obturación sea uniforme alrededor.
5. Presione la placa, especialmente en las esquinas, de modo que la superficie de la placa quede nivelada con la superficie de trabajo.



¡No presione con una herramienta los cantos de la vitrocerámica!

6. Presione la masa de pegamento de silicona en la junta de obturación, evite bolsas de aire y forme un cordón un poco elevado.
7. Pulverice el cordón de silicona con lejía jabonosa (agua y detergente).
8. Con una espátula de goma dura o plástico, que previamente también se debe haber sumergido en la lejía jabonosa, allane el cordón de silicona al nivel de la superficie. Repita el lavado periódico y vuelva a sumergir la espátula en la lejía jabonosa.
9. Limpie la superficie de la vitrocerámica y la encimera para eliminar todos los restos de silicona. Eventualmente, antes de empezar los trabajos de obturación, se pueden cubrir los bordes del corte y de la placa vitrocerámica con cinta adhesiva ancha, de modo que únicamente quede al descubierto la junta de obturación. Adicionalmente, la junta de silicona se puede alisar más con el dedo pulgar, añadiendo abundante lejía jabonosa.



El pegamento de silicona requiere un tiempo de reticulación (tiempo de espera) de como mínimo 24 horas para alcanzar su solidez final y elasticidad. Durante este tiempo, la placa no se puede poner en funcionamiento ni ser expuesta a ningún tipo de carga mecánica. Por estos motivos (carga mecánica no permitida), la limpieza final de la placa no debe realizarse hasta que haya transcurrido este tiempo de espera. Cubra la placa con un cartón o similar para que durante la fase de secado no pueda depositarse polvo o suciedad.