

Instruccions d'instal·lació

Per a la instal·lació integrada d'una placa de cocció sense marc amb massilla



1226889-01

26/1/2023

Abast

Aquestes instruccions d'instal·lació s'apliquen als següents models:

005, 008, 009, 027, 028, 031, 032, 039-041, 226, 307, 527, 533, 878, 973-979, 84A, 87A-91A, 94A-97A, 31001-31200

Accessoris

Designació	Núm. d'article
Adhesiu ràpid per a la instal·lació dels angles d'acer, 50 ml	B11657
Broquet mesclador recte, 10 peces	B11656
Alcohol isopropílic TREMCLEAN, 1000 ml	1056609
Silicona negra FA880, 310 ml	B11555
Silicona gris antracita FA880, 310 ml	B11556
Silicona blanca FA880, 310 ml	1031313
Silicona gris pedra FA880 310 ml	1031314
Agent allisador de marbre AA320, 1000 ml	B11557
Conjunt de Fugenboy	B75158



Si teniu algun dubte de si la massilla és adequada per a la instal·lació, sobretot si l'utilitzeu per primera vegada, recomanem fer una petita prova en material sobrant o en zones invisibles.

Conjunt de cinta de segellat entregat amb les plaques de cocció


Núm. d'article	Característiques	Gruix x amplada	Longitud per rotlle
H63283	Cinta adhesiva de cèl·lula oberta (tova)	5 mm x 8 mm	2,75 m
	Conjunt de la placa de suport (H60330)	0,5/1,0/2,0 x 7 mm	-



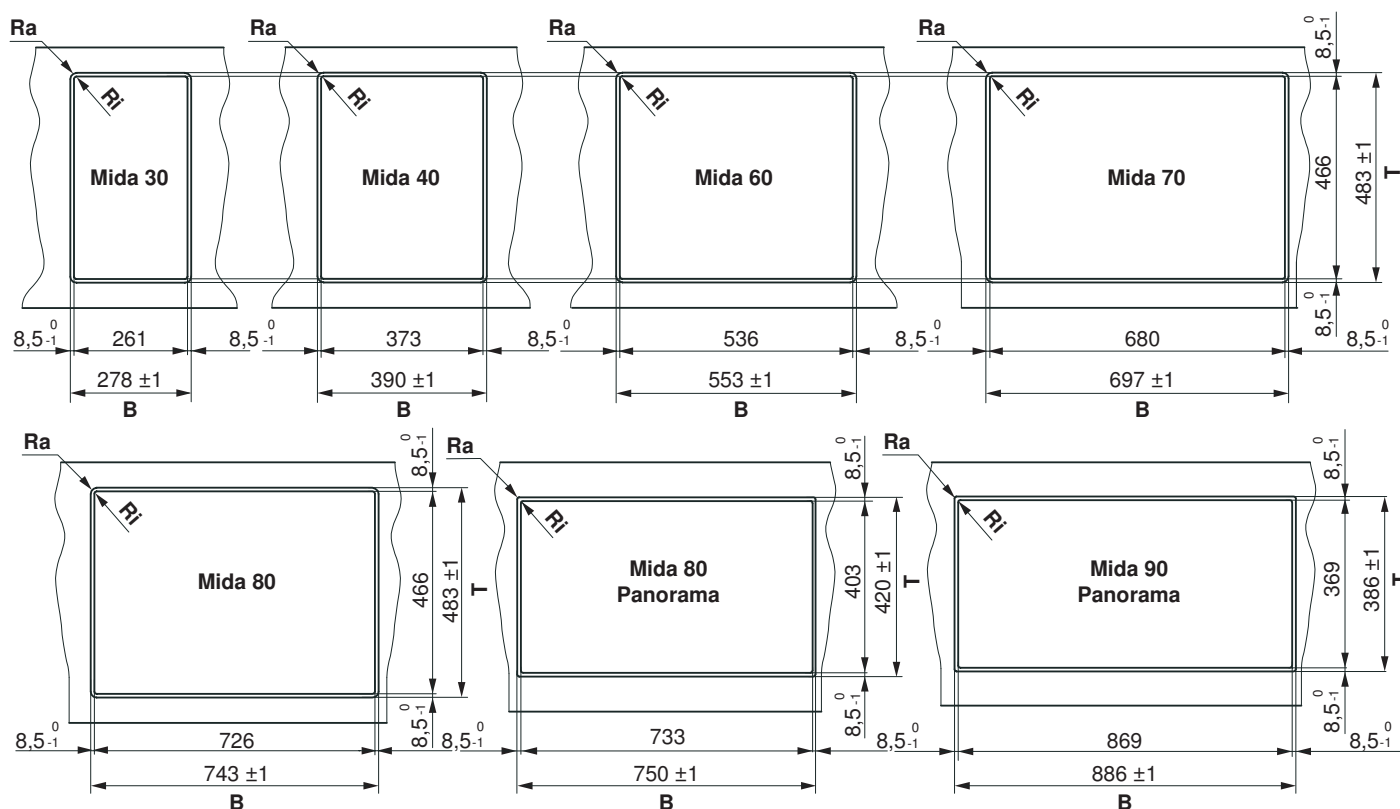
Espai amb superfícies de suport incorporades o amb angles de suport

Dimensions de l'espai

Es recomana un taulell (cobert) amb un gruix de material d'almenys **20 mm**. Freseu l'espai amb la major precisió possible i en angle recte, i assegureu-vos de respectar les dimensionals especificades.

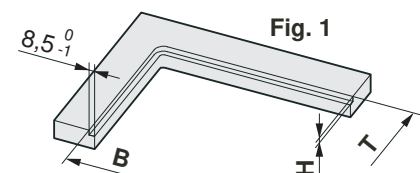
 **Heu de poder accedir en tot moment a la placa de cocció des de la part de sota en tot l'espai. En cas de manteniment, tota la subestructura de la placa de cocció s'ha de poder retirar des de la part inferior. També s'han de poder descarregar les cobertes a prova de contacte des de la part inferior.**

Espais fins a finals de 2012 i per a les plaques QuickLight

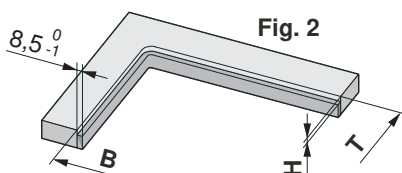


Creació del suport de la placa

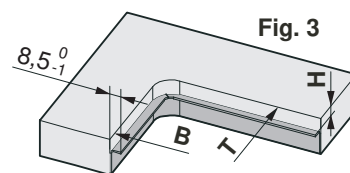
La superfície de suport pot ser fresada (**Fig. 1**), creada mitjançant la instal·lació de llistons de fusta/pedra (**Fig. 2**) o d'angles d'acer (**Fig. 3**).



Versió fresada a la llosa de pedra



Versió amb llistó de fusta/pedra, enganxat o cargolat

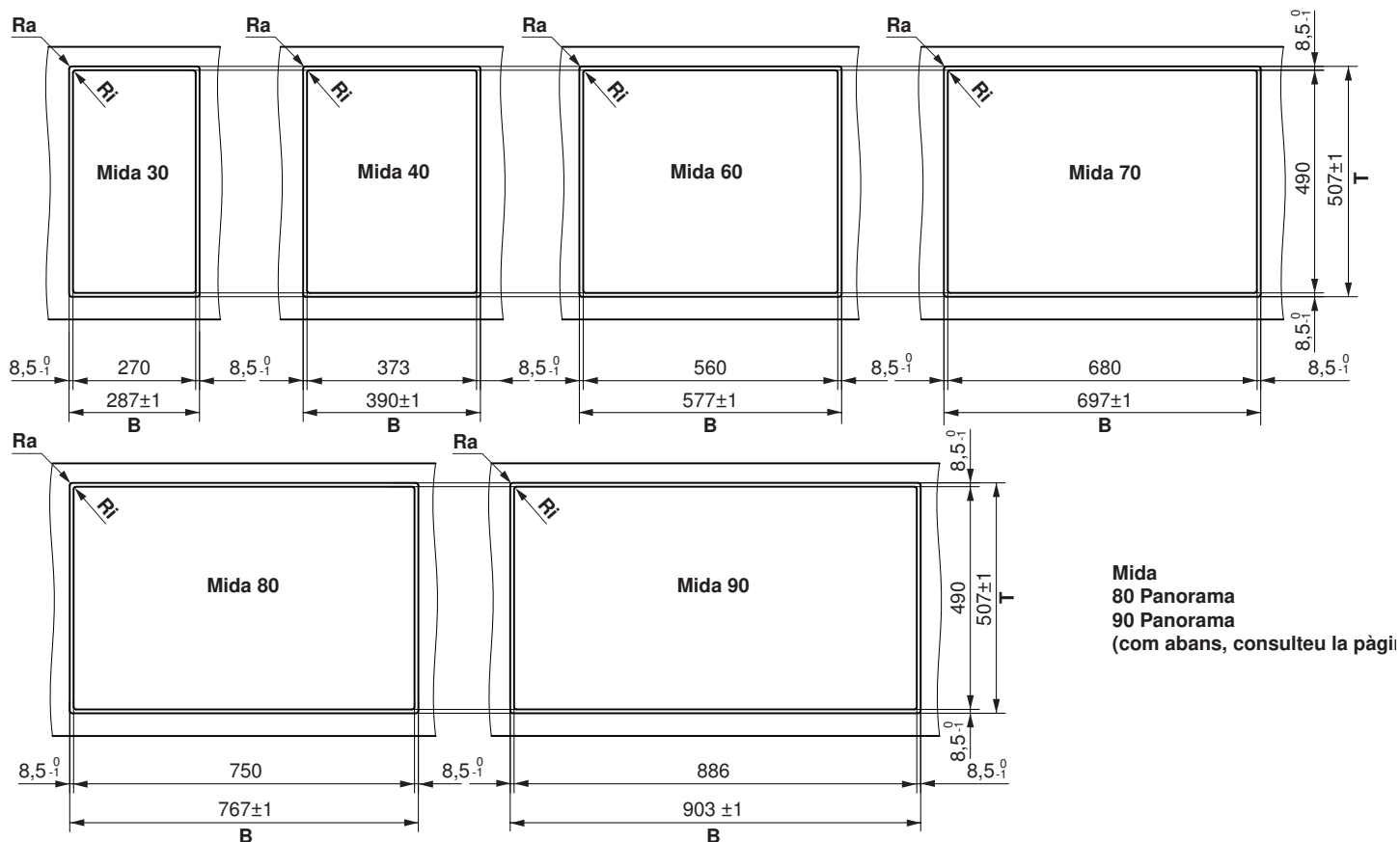


Versió amb angle d'acer, enganxat o cargolat

Mida	H	Ra	Ri	Núm d'article del set d'angles
30	6,5 0/+1	14	0-5	H62570
40	6,5 0/+1	14	0-5	H62571
60	6,5 0/+1	14	0-5	H62084
70	6,5 0/+1	14	0-5	H62567
80	6,5 0/+1	14	0-5	H62085
90	6,5 0/+1	14	0-5	H62981
80 Panorama	6,5 0/+1	5	0-5	H62679
90 Panorama	6,5 0/+1	5	0-5	H62568

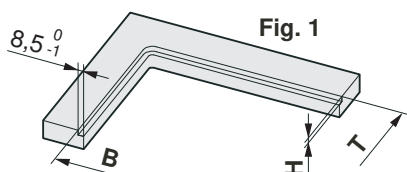


Espais des de principis del 2013 per a les plaques Toptronic, d'inducció i de gas

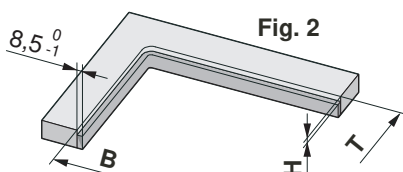


Creació del suport de la placa

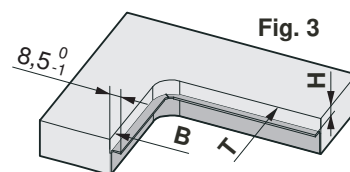
La superfície de suport pot ser fresada (Fig. 1), creada mitjançant la instal·lació de llistons de fusta/pedra (Fig. 2) o d'angles d'acer (Fig. 3).



Versió fresada a la llosa de pedra



Versió amb llistó de fusta/pedra, enganxat o cargolat



Versió amb angle d'acer, enganxat o cargolat

Mida	H	Ra	Ri	Núm d'article del set d'angles
30	6,5 0/+1	5	0-5	H63770
40	6,5 0/+1	5	0-5	H63771
60	6,5 0/+1	5	0-5	H63772
70	6,5 0/+1	5	0-5	H63773
80	6,5 0/+1	5	0-5	H63774
90	6,5 0/+1	5	0-5	H63775
80 Panorama	6,5 0/+1	5	0-5	H62679
90 Panorama	6,5 0/+1	5	0-5	H62568



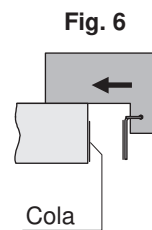
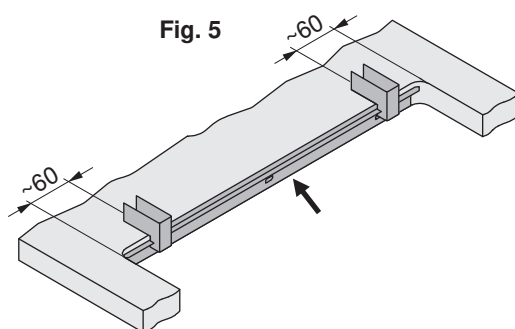
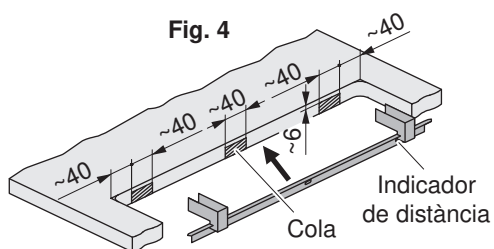
Conjunt d'angles d'acer

Quan s'utilitza el conjunt d'angles d'acer, l'espai **B x T** i el radi de les cantonades es poden retallar sense problemes a tot el gruix del taulell, sense necessitat d'un topall de suport. Les dues galgues separadores entregades s'utilitzen per fixar la posició correcta de les potes de suport de l'angle en relació amb el nivell del taulell.



Per a les cobertes de fusta, els angles d'acer es poden cargolar.

1. Netegeu i desgreixeu a fons la superfície de tall de la pedra amb alcohol isopropílic.
2. Apliqueu amb compte l'adhesiu de forjat ràpid a les superfícies adhesives del costat de la pedra (**Fig. 4**).
3. Netegeu i desgreixeu a fons la superfície adhesiva dels angles d'acer amb alcohol isopropílic.
4. Col·loqueu les dues galgues separadores al primer suport (**Fig. 4**).
5. Col·loqueu les galgues separadores sobre la superfície del taulell i empenyeu l'angle de suport sobre el centre de la vora de tall de la pedra (**Fig. 6**) i premeu-lo (**Fig. 5**). Al cap d'uns 5 minuts, l'adhesiu s'ha endurit prou i els dos separadores ja es poden retirar. Conserveu les galgues separadores per a utilitzar-les més endavant.
6. Enganxeu els 3 suports restants seguint el mateix procediment.



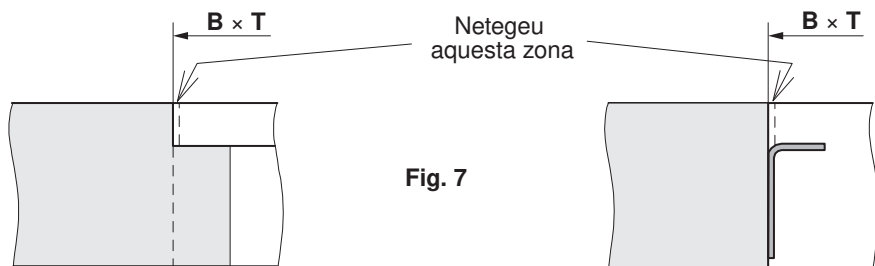
L'adhesiu de forjat ràpid requereix un temps de curat (temps d'espera) d'almenys una hora per assolir la resistència i elasticitat finals.

Preparació de l'espai



Si les tasques de preparació es fan sense cura, el líquid pot penetrar, fent que la fusta s'inflí i destruint així la cobertura.
En el cas dels materials de cobertura especials, si es fan servir agents adhesius i de pretractament inadequats, el material de recobriment pot canviar de color al llarg de la junta adhesiva i de segellat en determinades circumstàncies.

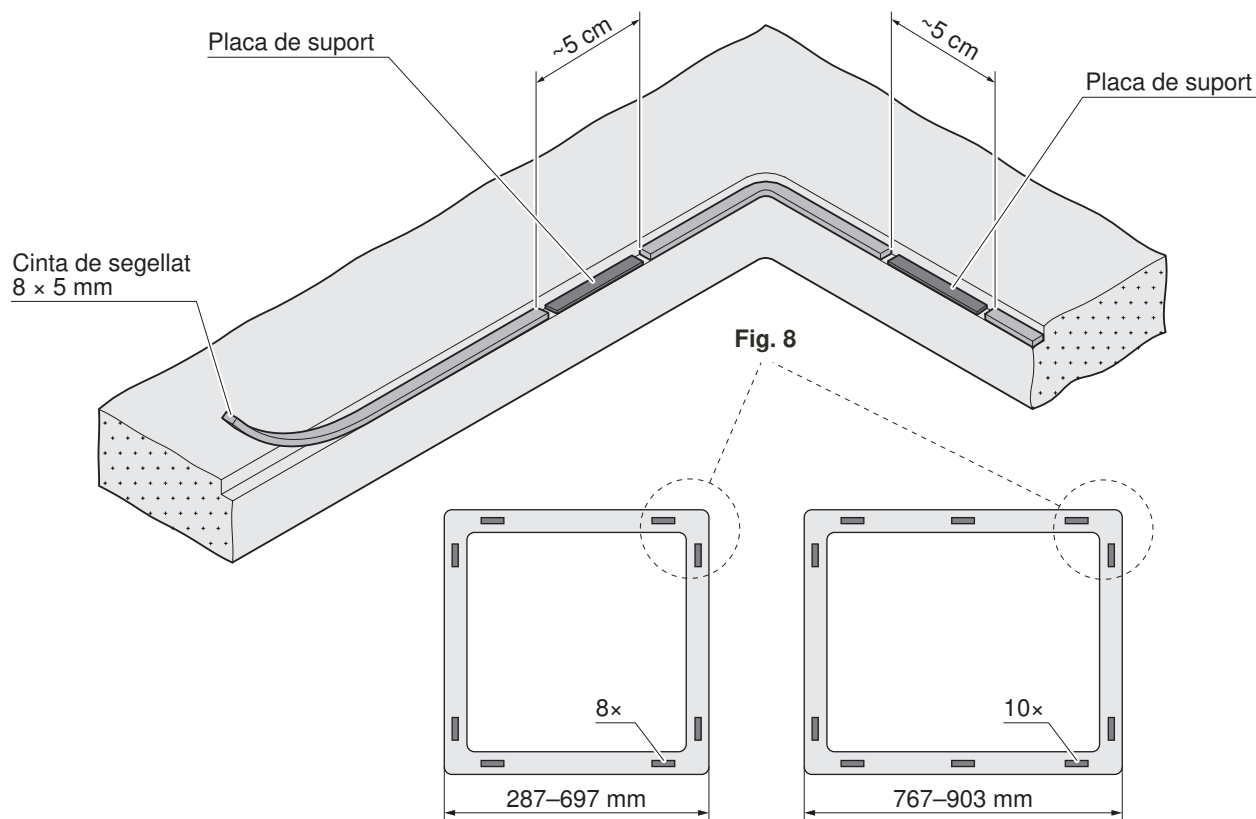
- Traieu la pols i qualsevol brutícia de l'espai.





Instal·lació i aplicació de la massilla

1. Netegeu les vores de la placa amb alcohol isopropílic per eliminar el greix i la brutícia. Deixeu que s'assequi breument. No utilitzeu aigua amb detergent.
2. Col·loqueu amb cura la placa de cocció a l'espai que heu preparat i anivelleu la superfície de la placa de cocció al nivell del taulell utilitzant la placa de suport.
3. Traieu la placa. Col·loqueu les plaques de suport i fixeu-les amb cinta adhesiva.
4. Enganxeu la cinta de segellat autoadhesiva (8 x 5 mm) que venia amb la placa de cocció a la vora de la superfície ja neta entre la placa de suport (Fig. 8).



Si cal, les cantonades de l'espai i de la placa de cocció es poden cobrir amb cinta adhesiva ampla abans de començar a treballar amb la massilla, deixant a la vista només la junta de segellat.

5. Col·loqueu amb compte la placa de cocció a l'espai preparat i alineu-la amb el Fugenboy perquè la junta de segellat quedi uniforme en tot el contorn.
6. Comproveu la posició horitzontal de tots dos eixos amb un nivell de bombolla.

! No premeu la vora de la placa de cocció amb cap eina.

7. Premeu la massa d'adhesiu de silicona a la junta de segellat, eviteu que hi quedin bombolles d'aire i retireu l'excés de material.
8. Ruixeu la silicona amb l'agent allisador.
9. Utilitzeu el Fugenboy, que també hauríeu d'haver ruixat amb l'agent allisador, per netejar la silicona arran de la superfície. Torneu a netejar i a ruixar el Fungenboy i la junta de silicona.

L'adhesiu de silicona necessita un temps per assecat-se del tot (temps d'espera) d'almenys 24 hores per assolir la resistència i elasticitat finals. Durant aquest temps, la placa de cocció no es pot d'utilitzar ni s'ha de sotmetre a cap tensió mecànica. Per aquests motius (tensió mecànica inadmissible), la neteja final de la placa de cocció només es pot fer un cop hagi transcorregut el període d'espera. Cobriu la placa de cocció amb una caixa de cartró o similar per evitar que hi caigui pols o brutícia mentre s'està assecant.