

Instrucciones de instalación

Para el montaje enrasado de una placa de cocción sin marco con material de enmasillado



1226890-01

26/01/2023

Ámbito de validez

Estas instrucciones de instalación son válidas para los siguientes modelos:

005, 008, 009, 027, 028, 031, 032, 039-041, 226, 307, 527, 533, 878, 973-979, 84A, 87A-91A, 94A-97A, 31001-31200

Accesorios

Denominación	N.º de art.
Pegamento rápido para la instalación de las escuadras de chapa, 50 ml	B11657
Boquilla mezcladora recta, 10 unidades	B11656
Alcohol isopropílico TREMCLEAN, 1000 ml	1056609
Silicona negra FA880, 310 ml	B11555
Silicona antracita FA880, 310 ml	B11556
Silicona blanca FA880, 310 ml	1031313
Silicona gris piedra FA880 310 ml	1031314
Agente eliminador de silicona para mármol AA320, 1000 ml	B11557
Set Fugenboy	B75158



En caso de duda sobre la idoneidad del material del set de enmasillado, especialmente en caso de primera utilización, recomendamos realizar pegados de ensayo en piezas de prueba o en lugares no visibles.

Set de rollo de junta entregado con las placas de cocción


N.º de art.	Características	Grosor x anchura	Longitud del rollo
H63283	Rollo de junta poroso (suave)	5 mm x 8 mm	2,75 m
	Set de espaciadores (H60330)	0,5/1,0/2,0 x 7 mm	—



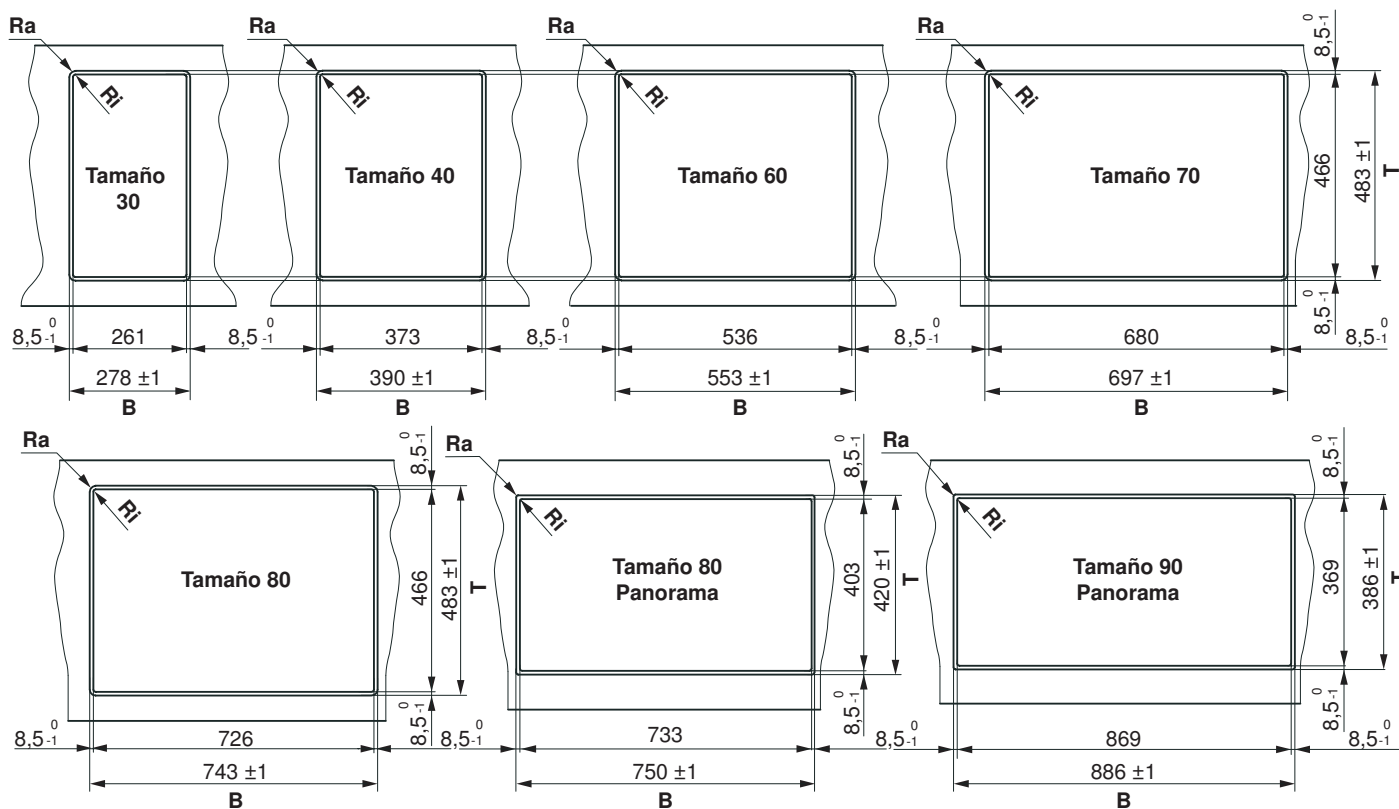
Corte con superficies de contacto integradas o con escuadras de apoyo

Dimensiones del corte

Se recomienda que la encimera (revestimiento) presente un espesor del material de **como mínimo 20 mm**. El corte debe fresarse con la máxima exactitud dimensional y en ángulo recto, y deben cumplirse obligatoriamente las tolerancias dimensionales indicadas.

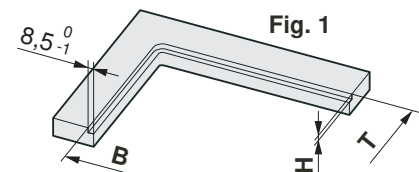
 **Debe garantizarse el acceso a la placa de cocción desde abajo en toda la superficie del corte. En caso de reparación, todo el montaje inferior de la placa de cocción puede desmontarse desde abajo. Los revestimientos a prueba de contacto también deben poder desatornillarse desde abajo.**

Cortes realizados hasta finales de 2012 y para placas de cocción Quicklight

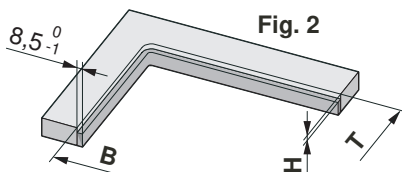


Construcción de la superficie de colocación de la placa de cocción

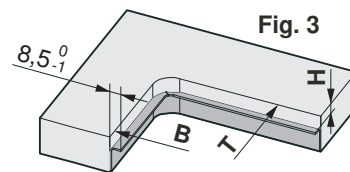
La superficie de colocación se puede fresar (Fig. 1), o bien crear mediante el montaje de listones de madera/piedra (Fig. 2) o escuadras de chapa (Fig. 3).



Modelo fresado en piedra



Modelo con listones de madera/piedra, pegados o atornillados

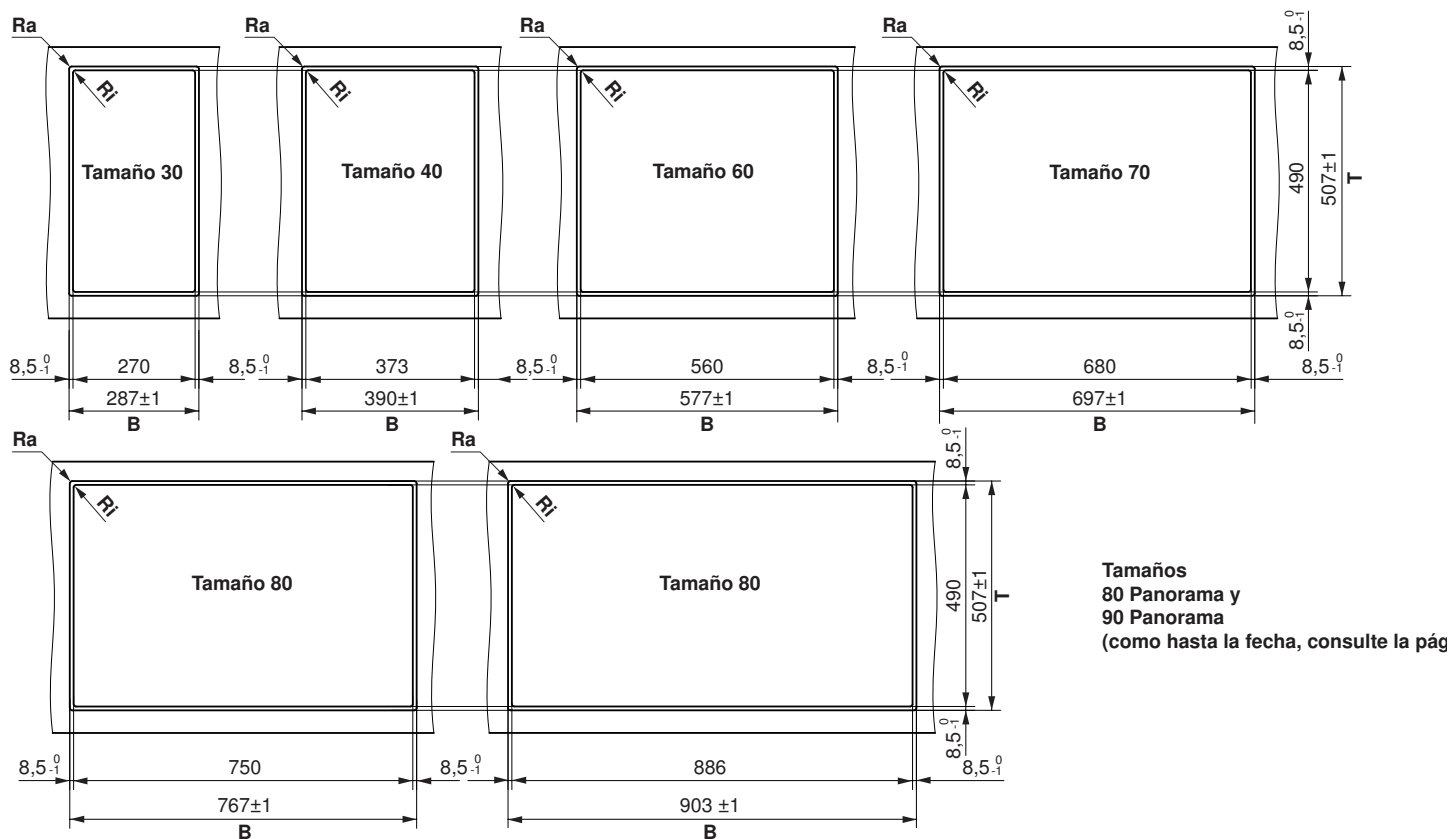


Modelo con escuadra de chapa, pegada o atornillada

Tamaño	H	Ra	Ri	N.º de art. del set de escuadras
30	6,5 0/+1	14	0-5	H62570
40	6,5 0/+1	14	0-5	H62571
60	6,5 0/+1	14	0-5	H62084
70	6,5 0/+1	14	0-5	H62567
80	6,5 0/+1	14	0-5	H62085
90	6,5 0/+1	14	0-5	H62981
80 Panorama	6,5 0/+1	5	0-5	H62679
90 Panorama	6,5 0/+1	5	0-5	H62568

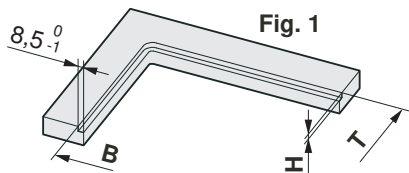


Cortes a inicios de 2013 para placas de cocción Toptronic, de inducción y de gas

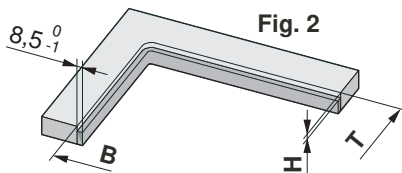


Construcción de la superficie de colocación de la placa de cocción

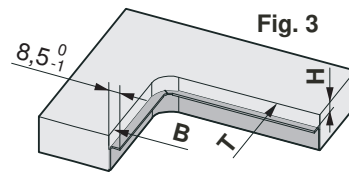
La superficie de colocación se puede fresar (Fig. 1), o bien crear mediante el montaje de listones de madera/piedra (Fig. 2) o escuadras de chapa (Fig. 3).



Modelo fresado en piedra



Modelo con listones de madera/piedra, pegados o atornillados



Modelo con escuadra de chapa, pegada o atornillada

Tamaño	H	Ra	Ri	N.º de art. del set de escuadras
30	6,5 0/+1	5	0-5	H63770
40	6,5 0/+1	5	0-5	H63771
60	6,5 0/+1	5	0-5	H63772
70	6,5 0/+1	5	0-5	H63773
80	6,5 0/+1	5	0-5	H63774
90	6,5 0/+1	5	0-5	H63775
80 Panorama	6,5 0/+1	5	0-5	H62679
90 Panorama	6,5 0/+1	5	0-5	H62568



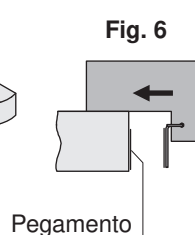
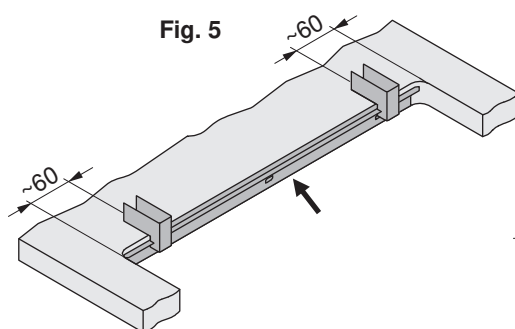
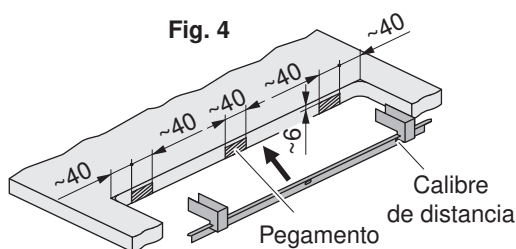
Set de escuadras de chapa

En caso de utilizar el set de escuadras de chapa, el corte **anch. x prof.** y el radio del reborde se pueden seccionar iguales en todo el grosor de la encimera sin escalón de apoyo. Con los dos calibres de distancia suministrados se ajusta la posición correcta del lado de apoyo de la escuadra en relación con el plano de la encimera.



En los revestimientos de madera, las escuadras de chapa se pueden atornillar.

1. Limpie a fondo con alcohol isopropílico la superficie fresada en piedra y engrásela.
2. Recubra moderadamente con pegamento rápido las superficies a pegar del lado de la piedra (**Fig. 4**).
3. Limpie a fondo con alcohol isopropílico la superficie a pegar de la escuadra de chapa y engrásela.
4. Insertar los dos calibres de distancia en la primera escuadra de apoyo (**Fig. 4**).
5. Coloque los calibres de distancia en la superficie de la encimera, disponga la escuadra de apoyo centrada en el canto cortado de la piedra (**Fig. 6**) y presione (**Fig. 5**). Tras aprox. 5 minutos el pegamento se habrá endurecido lo suficiente y podrán retirarse ambos calibres de distancia. Conserve los calibres de distancia para su posterior utilización.
6. Pegar las 3 escuadras de apoyo restantes siguiendo el mismo procedimiento.



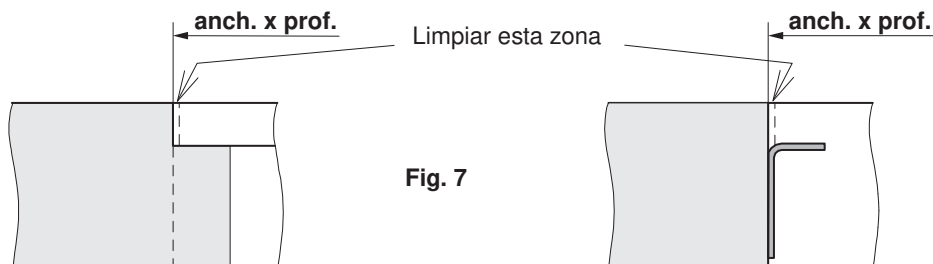
El pegamento rápido requiere un tiempo de reticulación (tiempo de espera) de como mínimo una hora para alcanzar su solidez final y elasticidad.

Preparación del corte



Si los trabajos preliminares se realizan sin el debido cuidado puede penetrar líquido, lo que provoca el hinchamiento de la madera y, por consiguiente, la destrucción del revestimiento. Si se utilizan agentes de tratamiento previo y pegamentos no adecuados para materiales de revestimiento especiales, en determinadas circunstancias puede cambiar el color del material de revestimiento a lo largo de la junta de pegado y obturación.

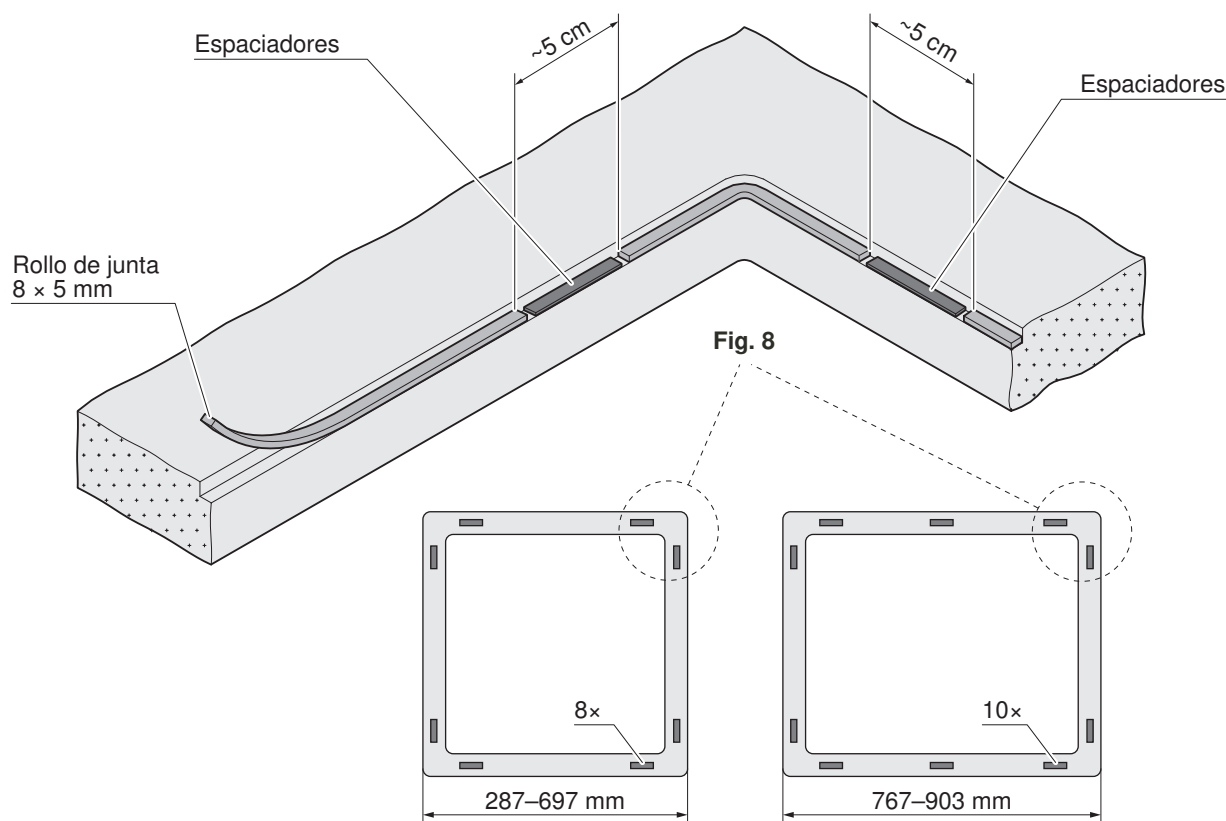
- Elimine el polvo y cualquier otra suciedad presente en el corte.





Instalación y enmasillado

1. Limpie los bordes de la placa de cocción con alcohol isopropílico para eliminar la grasa y la suciedad. Deje secar brevemente. No utilice agua con detergente.
2. Coloque la placa de cocción con cuidado sobre el corte preparado y nivele la superficie de la placa de cocción con la encimera utilizando los espaciadores.
3. Retire la placa de cocción. Coloque las placas espaciadoras y fíjelas con cinta adhesiva.
4. Pegue el rollo de junta autoadhesivo (8 x 5 mm), entregado junto con la placa, sobre la superficie limpia del borde de apoyo y entre los espaciadores (**Fig. 8**).



⚡ Dado el caso, antes de empezar los trabajos de enmasillado se pueden cubrir los bordes del corte y de la placa de cocción con cinta adhesiva ancha, de modo que únicamente quede al descubierto la junta de obturación.

5. Coloque cuidadosamente la placa de cocción en el corte preparado y utilice el set Fugenboy para alinearla de tal manera que la junta de obturación sea completamente uniforme.
6. Controle la horizontalidad de ambos ejes con un nivel de burbuja.

⚠ No presione con una herramienta los cantos de la placa de cocción.

7. Presione la masa de pegamento de silicona en la junta de obturación, evite bolsas de aire y forme un cordón un poco elevado.
8. Rocíe agente eliminador de silicona sobre el cordón de silicona.
9. Utilice el set Fugenboy, previamente rociado con agente eliminador de silicona, para nivelar el cordón de silicona. Limpie y rocíe el set Fugenboy con regularidad y vuelva a rociar el cordón de silicona.

⚡ El pegamento de silicona requiere un tiempo de reticulación (tiempo de espera) de como mínimo 24 horas para alcanzar su solidez final y elasticidad. Durante este tiempo, la placa de cocción no se puede poner en funcionamiento ni ser expuesta a ningún tipo de carga mecánica. Por estos motivos (carga mecánica no permitida), la limpieza final de la placa de cocción no debe realizarse hasta que haya transcurrido este tiempo de espera. Cubra la placa de cocción con un cartón o similar para evitar que pueda depositarse polvo o suciedad durante la fase de secado.